

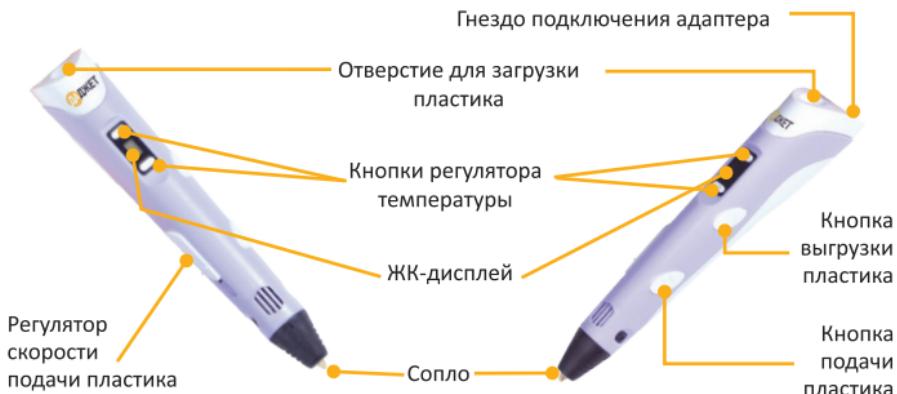
# 3Dali<sup>plus</sup>

## 3D-ручка



Руководство пользователя

Благодарим Вас за выбор нашей продукции. Перед использованием тщательно ознакомьтесь с данной инструкцией. Строго соблюдайте все пункты мер предосторожности, это увеличит срок службы 3D-ручки. Несоблюдение нижеперечисленных мер предосторожности ведет к поломке 3D-ручки и не может являться причиной возврата товара.



## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

1

Все сопла ручки проходят проверку качества на заводе-производителе. В связи с этим в наконечнике ручки может оставаться небольшое количество пластика. Перед первым использованием рекомендуем прогреть ручку до 230 градусов, подождать 1 минуту и после этого загружать новый отрезок пластика. Это поможет избежать застревания пластика в начале эксплуатации.

2



Перед загрузкой пластика в ручку, убедитесь, чтобы концы пластика были обрезаны ровно.

**3** При смене пластика во время рисования, обязательно удалите остатки предыдущего пластика, путем нажатия кнопки «Выгрузка пластика».



Так как моторчик подачи и выгрузки пластика находится непосредственно возле отверстия для загрузки пластика, не допускайте, чтобы конец пла-

стика, которым Вы рисуете, полностью вошел в ручку, удалить его с помощью кнопок «Выгрузка пластика» и «Подача пластика» будет невозможно. Всегда оставляйте небольшой отрезок, размером 2-3 см.

**5** Ни в коем случае не оставляйте пластик в ручке после завершения работы, это приводит к затвердеванию пластика и невозможности пользоваться ручкой в дальнейшем. НЕМЕДЛЕННО удалите пластик из ручки сразу после завершения рисования.

**6** В случае если вы все-таки забыли вытащить пластик после использования, то при следующем включении ручки ОБЯЗАТЕЛЬНО нагрейте её до температуры 230 градусов и подождите 1 минуту перед использованием.

#### **ВНИМАНИЕ!**

Это устройство подходит для взрослых и детей старше 8 лет. Использование детьми только под присмотром взрослых.

Не прикасайтесь руками к наконечнику ручки, температура может достигать 230°C.

Не вставляйте в отверстие для пластика инородные предметы.

Используйте только блок питания, который идет в комплекте.

Используйте только качественные расходные материалы.

Хранить в недоступном для детей месте.

## ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ С УСТРОЙСТВОМ

1



Возмите адаптер питания и подключите его к устройству, а затем подключите к сети. Загорится желтый индикатор, и надпись на ЖК-дисплее «PLA».

2



Кнопками регулировки температуры выберите материал, с которым Вы собираетесь работать «PLA» или «ABS».

Далее нажмите кнопку подачи пластика, и ручка автоматически начнет прогрев до необходимой температуры для выбранного вида пластика. Во время прогрева будут гореть красный и желтый индикаторы, на ЖК-дисплее Вы увидите, как идет прогрев устройства\*. Красный индикатор изменится на зеленый, это означает, что устройство готово к использованию.

\* Примерно через 30 сек.

3



Вставьте заранее подготовленный кусок пластика в отверстие для загрузки пластика (перед загрузкой пластика убедитесь, что его концы ровно обрезаны). Другой рукой нажмите кнопку «Подача пластика» и держите её до тех пор, пока из сопла не появится расплав-

ленный пластик. Так как разные цвета пластика имеют разную температуру плавления, может потребоваться ручная настройка температуры для этого см. пункт РЕГУЛИРОВКА ТЕМПЕРАТУРЫ.

4



Во время  
рисования не  
касайтесь сопла.

Вы можете начинать  
рисовать.

Во время рисования Вы можете регулировать скорость подачи пластика в зависимости от того, что вы делаете, используя кнопку «Регулятор скорости подачи пластика».

5

Если Вы не используете ручку в течение 5 минут, она переходит в режим ожидания. Чтобы заново запустить ручку, нажмите кнопку «Подача пластика», и дождитесь, пока устройство нагреется.

6

После окончания работы обязательно удалите остатки пластика из ручки, нажав на кнопку «Выгрузка пластика».

### Внимание!

В случае застывания пластика внутри сопла пользоваться ручкой будет невозможно.

### РЕГУЛИРОВКА ТЕМПЕРАТУРЫ

С помощью кнопок «<» и «>» установите необходимую температуру на ЖК-дисплее. Ручка автоматически нагреется до установленной температуры.



## КОМПЛЕКТАЦИЯ



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пластик для печати: ABS, PLA или WATSON 1.75 мм.

Сопло: керамика, 0.7мм

Применение: 3D-моделирование

Скорость подачи: регулируемая

Температура нагрева: регулируемая от 165 до 235° С

Мощность: 12В ЗА

Гарантийный срок: 1 год

Срок службы: 3 года

Дата производства: 01.2019

В гарантийном случае при неисправности устройства предусмотрен бесплатный обмен. По всем вопросам обращаться по тел.: 8 800 700-08-34, на e-mail: info@dadget.ru ООО «Даджет», 115114, Москва, Дербеневская ул., д.1 стр. 5

Соответствует техническим регламентам:

- Технический регламент Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (TP TC 004/2011)
- Технический регламент Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (TP TC 020/011)

## УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК

Описание проблемы	Вероятная причина	Пути решения
Не горит индикатор	Адаптер питания	Проверьте адаптер питания
	Печатная плата	Замена устройства
	Гнездо подключения	Замена устройства
Пластик не выходит из сопла	Застревание пластика в сопле	Нагрейте ручку до 230° С. Далее следуйте пунктам 2, 3 из раздела «Подготовка к работе с устройством»
	Недостаточная температура	Отрегулируйте температуру
	Нагревательный элемент не работает	Отрегулируйте температуру
	Закончился пластик	Вставьте новый пластик
Не нагревается	Проблемы с платой	Замена устройства
	Проблема с нагревательным элементом	Отрегулируйте температуру

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Артикул ручки:	Дата приобретения:	
Ф.И.О. и адрес покупателя:		
Название и юридический адрес продающей организации :	Подпись продавца	Печать продающей организации



dadget.ru



Торговая марка: Даджет

Артикул: KIT FB0021

Производитель: Honya Technology Co. LTD, 2-16 Fayuen Street, Mongkok  
Kowloon, Hong Kong.

Хоня Текнолоджи Ко. ЛТД, 2-16 Фаюен Стрит, Монгкок Коулун, Гонконг.

Страна производства: Китай.

EAC