

## **Инструкция по перенавешиванию двери холодильников бытовых двухдвухкамерных типа КШД-260/75 "Бирюса-18" КШД-255/85 "Бирюса-22,22-2".**

**Подготовка.** Для осуществления демонтажа механику необходимо произвести следующие подготовительные операции:

- отключить холодильник, морозильник от сети питания, выдернув вилку из розетки;
- освободить его от продуктов, полок, сосудов и т.д.;
- установить его в удобное для работы место;
- подготовить необходимые инструменты.

### **Снятие дверей.**

*Снятие двери НТК.* Вывернуть винты (поз.172 рис.2), убрать упоры (поз.181 рис.2), снять решетку (поз.180 рис.2), вытянуть пластик (поз.178 рис.2). Ослабить винты (поз.172 рис.2) по контуру столешницы и снять боковины столешницы (поз.186, 187 рис.2). Освободить петли верхние (поз.176, поз.6 рис.2) от болтов (поз.8 рис.2). Дверь НТК взять по краям, приподнять и снять.

*Снятие двери ХК.* Ослабить гайку (поз.25 рис.2) оси нижней на средней планке. Снять скобу (поз.26 рис.2), и вынуть ось нижнюю (поз.24 рис.2), которая располагается на кронштейне средней планки холодильник9а (поз.148 рис.1). Дверь ХК приподнять и снять с оси кронштейна (поз.19 рис.2).

Примеры демонтажа см. рис.4-9 приложения 1.

**Перенавеска двери.** Поменять местами петли верхние (поз.176 и поз.6 рис.2). Снять и перезакрепить планку среднюю (поз.148 рис.1). Для чего необходимо вывернуть винты (поз.149, рис.1) соединяющие отбортовку корпуса шкафа и среднюю планку, ослабить винты (поз.152 рис.2) и передвинуть их вдоль пазов средней планки, вывести из зацепления с отбортовкой корпуса шкафа пластик (поз.151 рис.2). Убрать среднюю планку движением вправо, затем на себя. Перезакрепить планку среднюю, перевернув и закрепив на ней скобу и ось нижнюю (поз.26 и поз.24 рис.2). Снять крышку кронштейна (поз.159 рис.1) и переустановить на кронштейн ось (поз.19 рис.2). Поменять местами втулки (поз.15 рис.3, поз.41 рис.3) и заглушки (поз.16 рис.3, поз.42 рис.3) расположенные на торцах корпуса двери с теплоизоляцией НТК и ХК.

**Навеска дверей.** Навеску двери производить в обратной последовательности. Регулировка плотности прилегания магнитного уплотнителя осуществляется за счет перемещения оси, оси нижней и петли верхней (поз.19, поз.24, поз.6 рис.2).

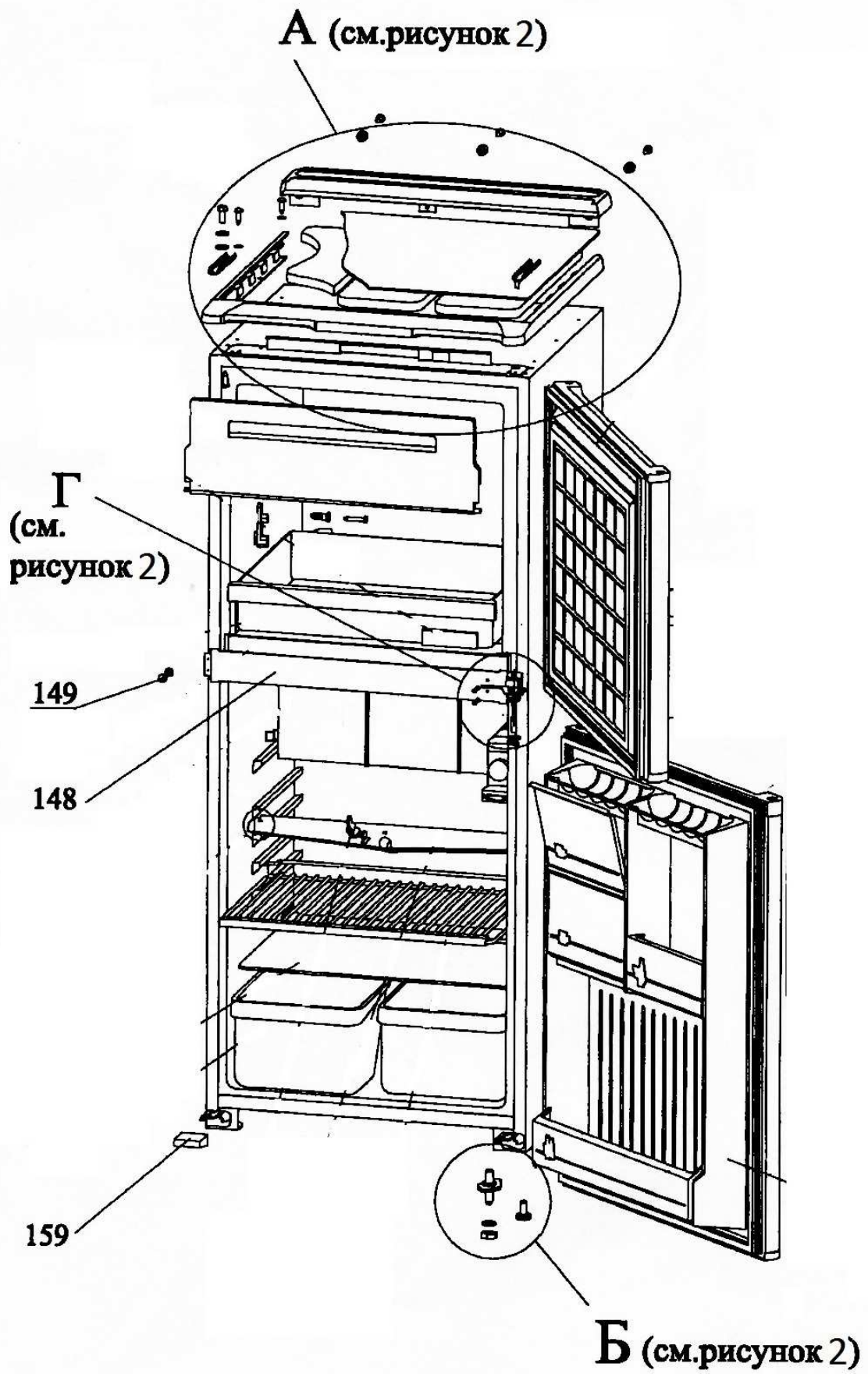
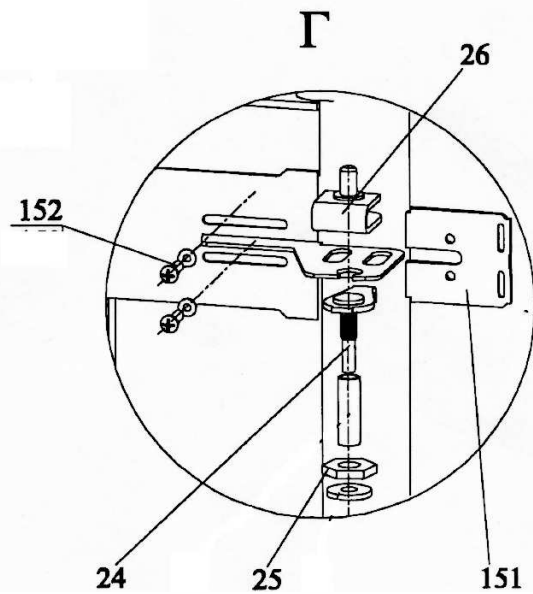
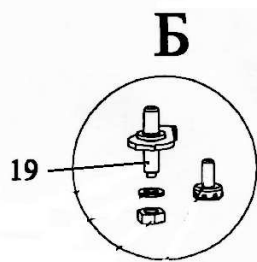
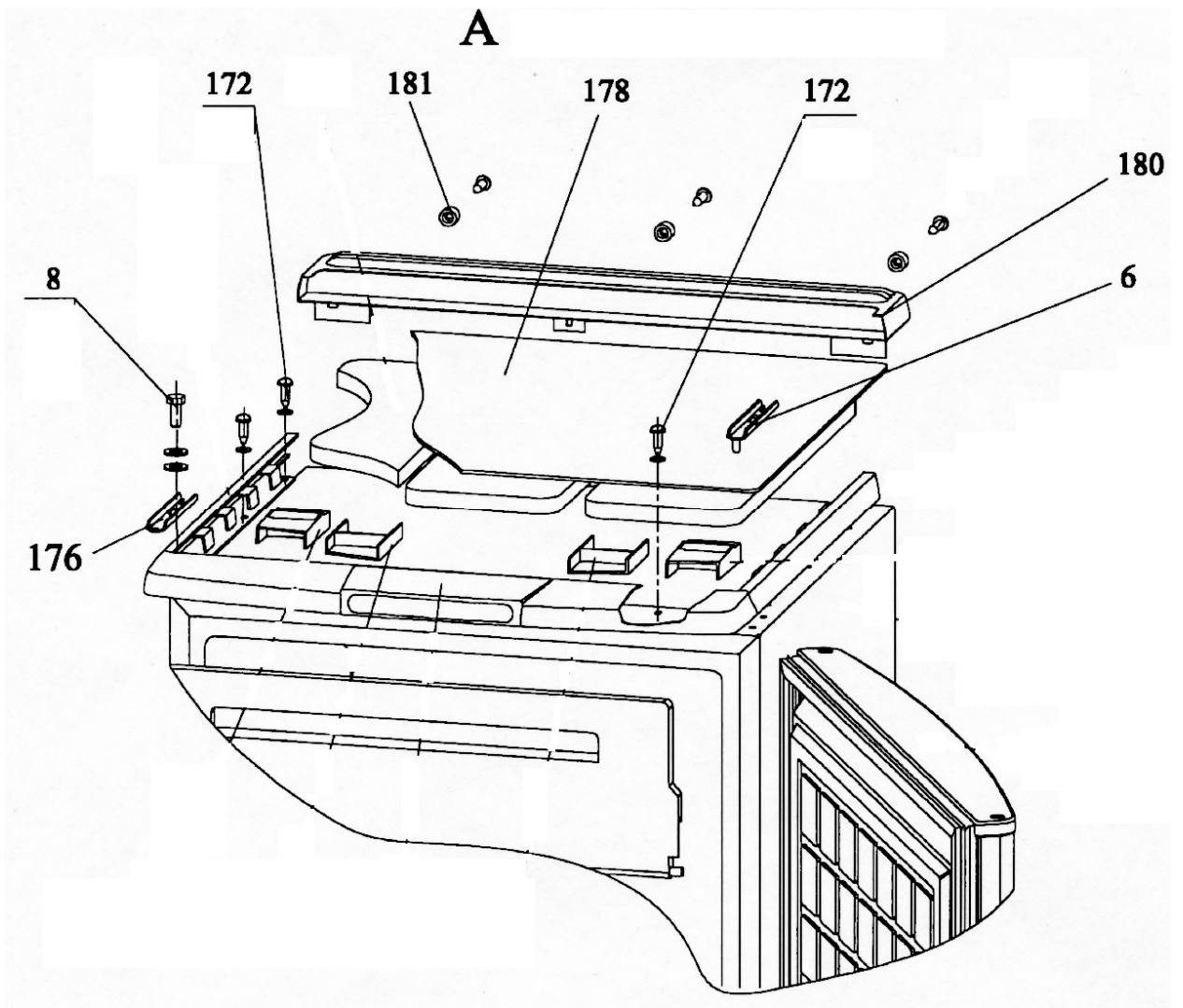


Рисунок 1



**Рисунок 2**

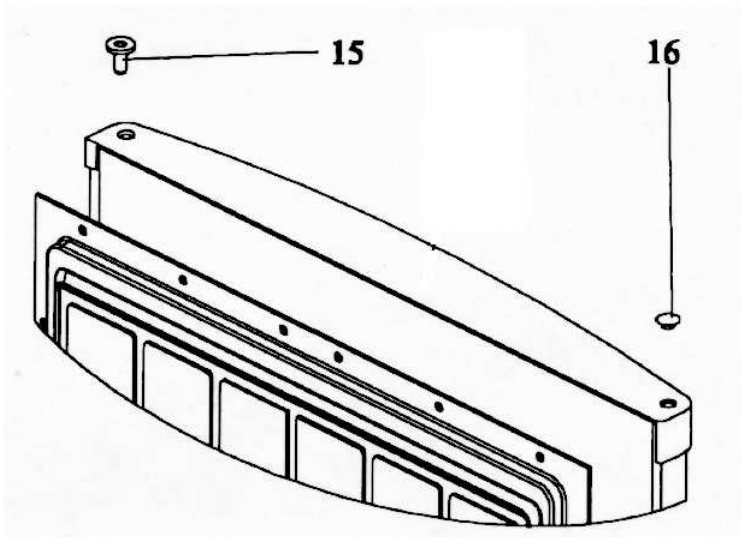
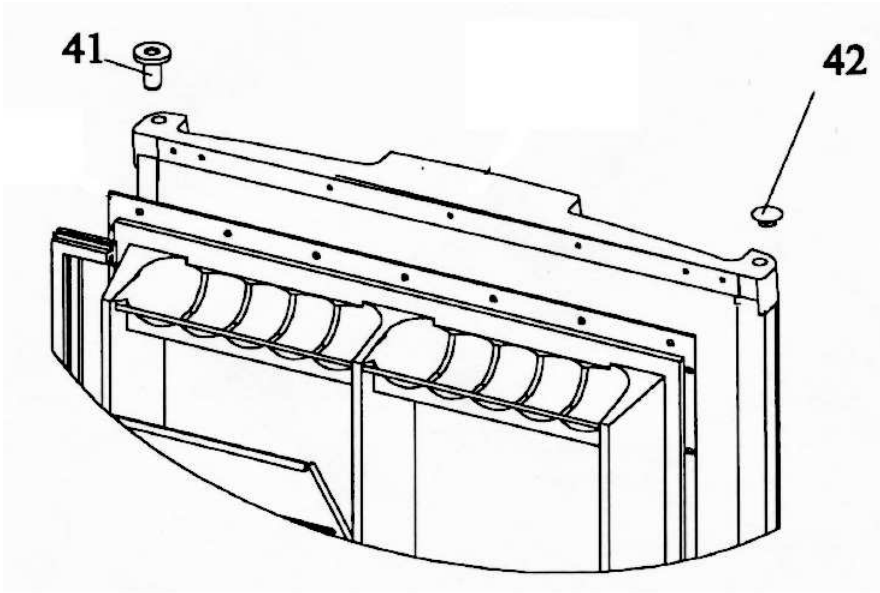


Рисунок 3

**Приложение 1. Примеры демонтажа.**



Рисунок 4



Рисунок 5



Рисунок 6



Рисунок 7



Рисунок 8



Рисунок 9