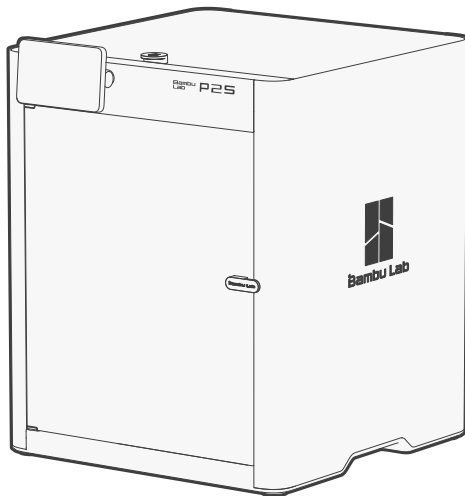


Bambu Lab P2S

Краткое руководство пользователя

Перед использованием продукта ознакомьтесь с руководством полностью.

Предупреждение о безопасности: не подключайте к источнику питания до завершения сборки.





Видео руководство

Посмотрите пошаговое видео и быстро приступите к работе.

bambulab.com/p2s-quick-start



Скачайте Bambu Handy и Bambu Studio

Удаленно управляйте принтером и отслеживайте печать в режиме реального времени как на телефоне, так и на компьютере.

bambulab.com/download



Откройте для себя больше крутых моделей

Посетите MakerWorld, наше сообщество по моделированию, чтобы найти множество бесплатных моделей и воплотить свои идеи в жизнь с помощью инструментов для творчества в MakerLab и аксессуаров в Maker's Supply.

makerworld.com



Учитесь с Bambu Academy

Посетите Bambu Academy и ознакомьтесь с курсами по принтерам и программному обеспечению от начального до продвинутого уровня, которые помогут вам улучшить свои навыки в области 3D-печати.

bambulab.com/support/academy

Содержание

1. Прочтите перед использованием.....	4
2. Введение в компоненты принтера.....	5
3. Введение в компоненты печатающей головки.....	8
4. Комплектные аксессуары.....	9
5. Уберите упаковку.....	10
6. Разблокировать нагревательный стол.....	14
7. Удалить защиту ходовых винтов.....	15
8. Разблокировка печатающей головки.....	16
9. Установка сенсорного экрана.....	17
10. Установка держателя катушки.....	19
11. Использование внешней катушки.....	20
12. Подключение кабеля питания и включение устройства.....	21
13. Привязка принтера – Bambu Handy.....	22
14. Привязка принтера - Bambu Studio.....	23
15. Первая печать.....	24
16. Примечания после завершения печати.....	25
17. Регулярное обслуживание.....	26

Содержание

18. Технические характеристики принтера.....	27
19. Техническая поддержка.....	32

1. Прочтите перед использованием



Для обеспечения безопасности и оптимальной эффективности следуйте следующим рекомендациям:

- Убедитесь, что рабочее напряжение принтера соответствует указанным требованиям, чтобы избежать повреждений или угрозы безопасности. Это можно проверить на этикетке рядом с гнездом питания. См. раздел "Технические характеристики" для получения подробной информации.
- Регулярное техническое обслуживание необходимо для бесперебойной работы сложных механизмов принтера. Для получения рекомендаций смотрите раздел "Регулярное обслуживание".
- Для достижения наилучших результатов мы рекомендуем использовать филаменты Bambu, которые были протестированы на совместимость, безопасность и стабильность с данным продуктом.
- При печати с использованием TPU подавайте филамент непосредственно в печатающую головку и избегайте использования соединительной трубки на задней панели принтера.

2. Введение в компоненты принтера

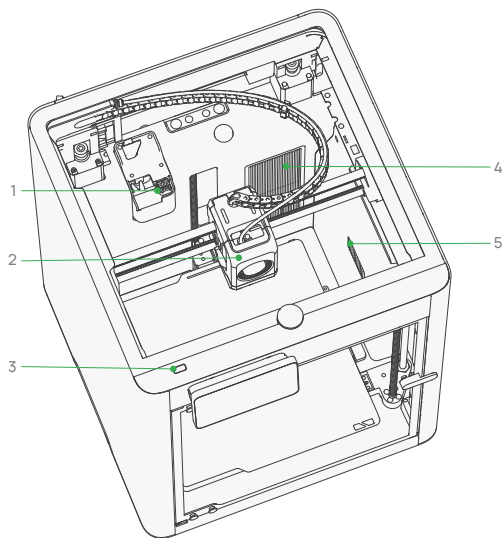


Рисунок 1

- 1) Механизм для очистки
- 2) Печатающая головка
- 3) USB-порт

- 4) Воздушный фильтр
- 5) Адаптивный блок переключения воздушного потока

2. Введение в компоненты принтера

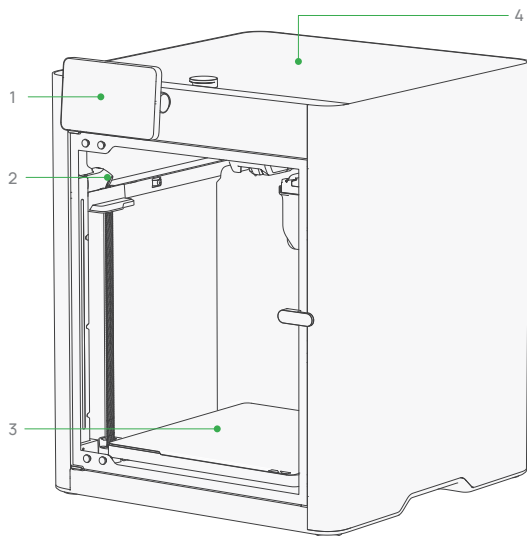


Рисунок 2

- 1) Сенсорный экран
- 2) Камера Live View

- 3) Подогреваемый стол
- 4) Верхняя стеклянная крышка

2. Введение в компоненты принтера

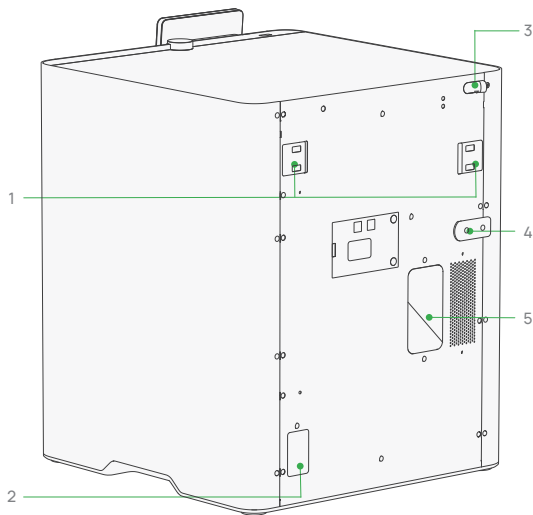
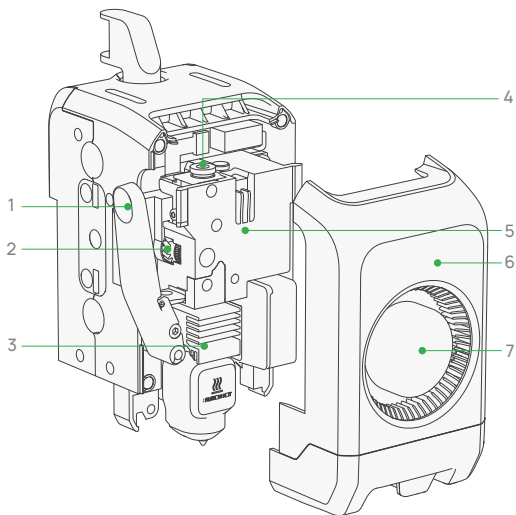


Рисунок 3

- | | |
|--------------------------------|--------------------------------|
| 1) Натяжители ремней | 4) Основание держателя катушки |
| 2) Разъём питания | 5) Желоб для сброса |
| 3) Соединитель для ПТФЭ-трубок | |

3. Введение в компоненты печатающей головки



1) Рычаг резака филамента

2) Шестерни экструдера

3) Хотенд

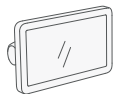
4) Входной разъём для филамента

5) Экструдер

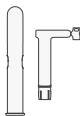
6) Передняя крышка печатающей головки

7) Вентилятор обдува модели

4. Комплектные аксессуары



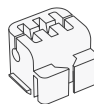
1) Сенсорный экран



2) Узел держателя катушки



3) Нож для филамента



4) Насадка для очистки сопла



5) Силиконовый носок хотэнда



6) Сетевой шнур



7) Шестигранный ключ H1.5
Шестигранный ключ H2.0



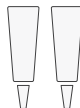
8) Игла для прочистки



9) ПТФЭ Трубка



10) Печатная пластина
(предустановлена на нагревательном столе)



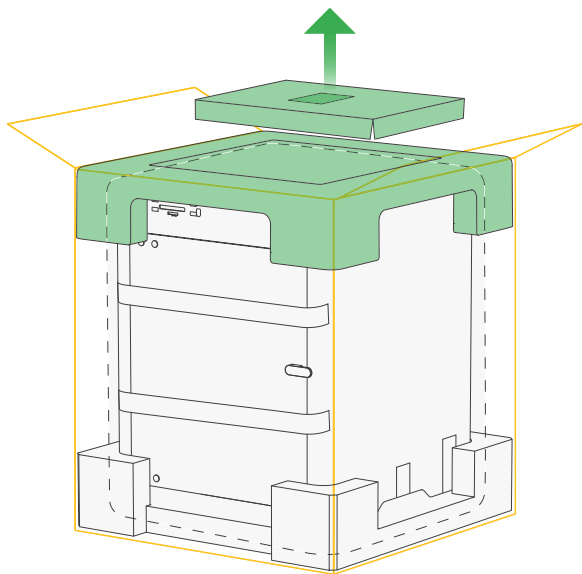
11) Консистентная смазка и смазочное масло



12) Лезвие скребка

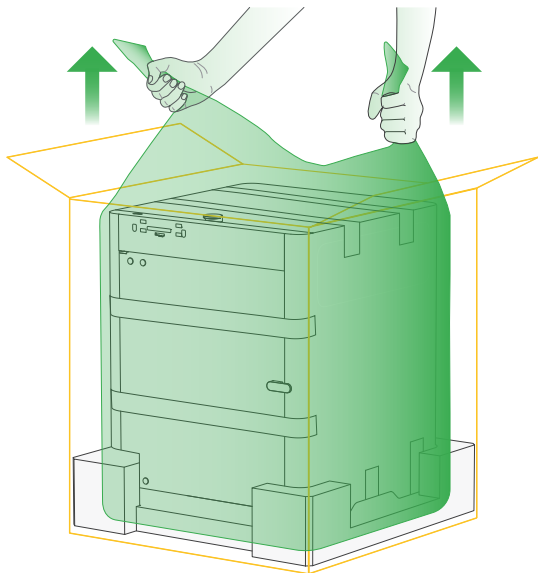
5. Уберите упаковку

Сохраняйте упаковочные материалы и винты для транспортировки.



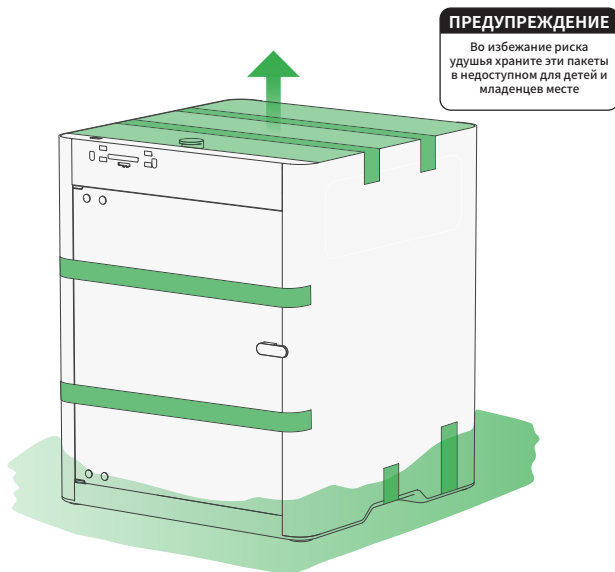
- 1) Откройте упаковочную коробку, достаньте краткое руководство по запуску и уберите окружающий картон и пенопласт.

5. Уберите упаковку



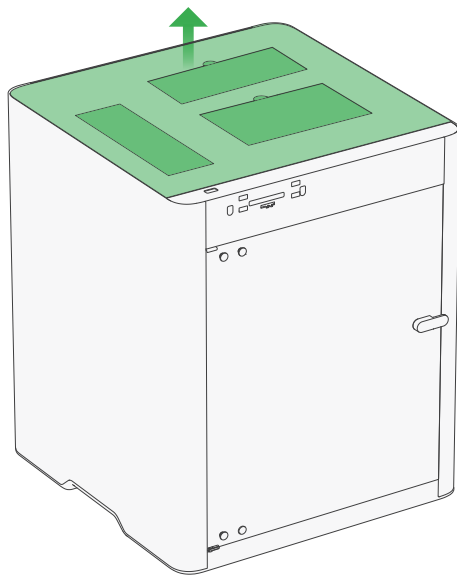
- 2) Возьмитесь за верхние углы влагозащитного пакета и поднимите принтер, поставив его на устойчивую поверхность.

5. Уберите упаковку



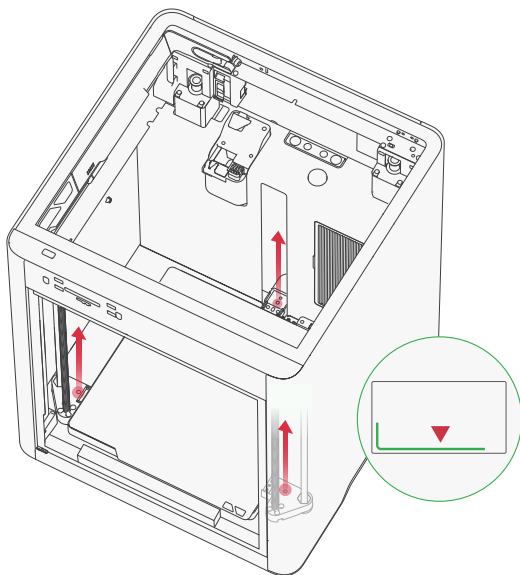
- 3) Снимите влагозащитный пакет и достаньте PTFE трубки. Затем удалите все клейкие ленты с принтера, аккуратно снимите верхнюю стеклянную крышку и отложите её в сторону.

5. Уберите упаковку



- 4) Извлеките все аксессуары и удалите картонные элементы. Откройте переднюю дверцу и снимите с неё защитный пакет.

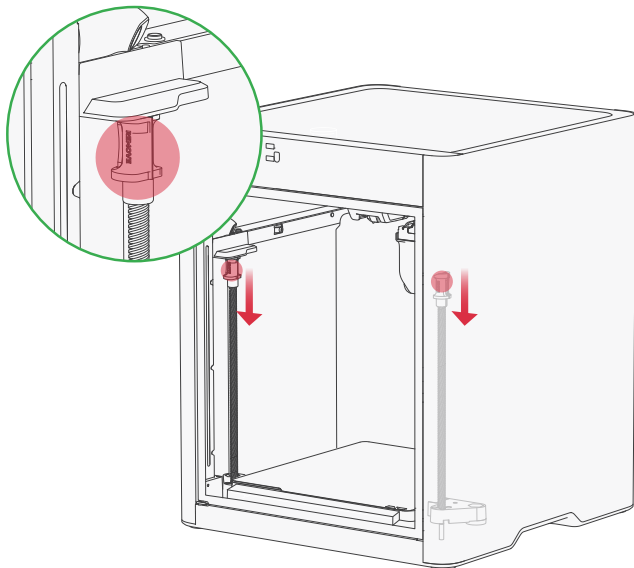
6. Разблокировать нагревательный стол



Используйте более длинный шестигранный ключ H2.0 из набора инструментов, чтобы открутить 3 винта, отмеченные красным цветом, и разблокировать нагревательный стол.

Пеноматериал из-под нагревательного стола можно удалить только после завершения процесса калибровки.

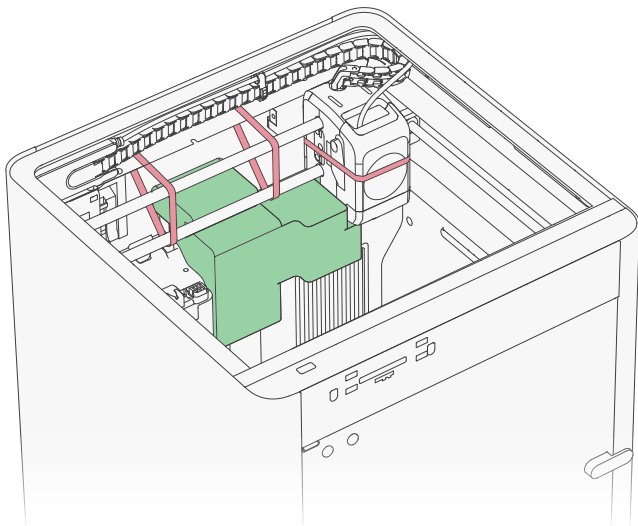
7. Удалить защиту ходовых винтов



Опустите красные пластиковые защитные кожухи в верхней части левого и правого ходовых винтов оси Z, откройте и снимите их.

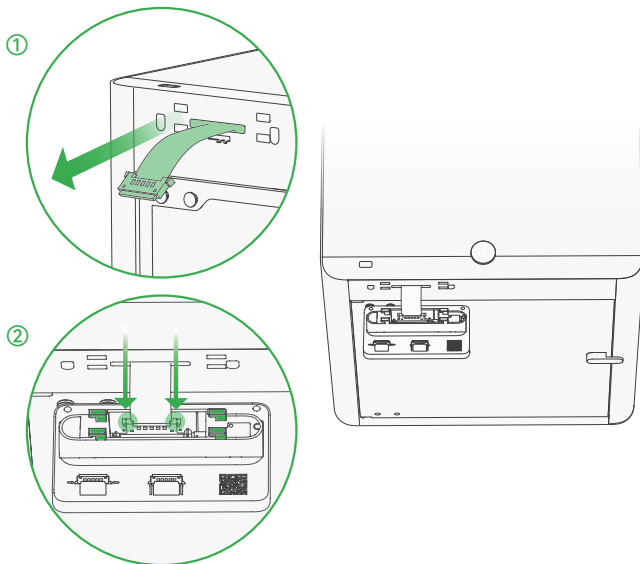
Во время этой операции вы можете заметить перемещение ходовых винтов оси Z. Это поведение нормально и не свидетельствует о наличии проблемы.

8. Разблокировка печатающей головки



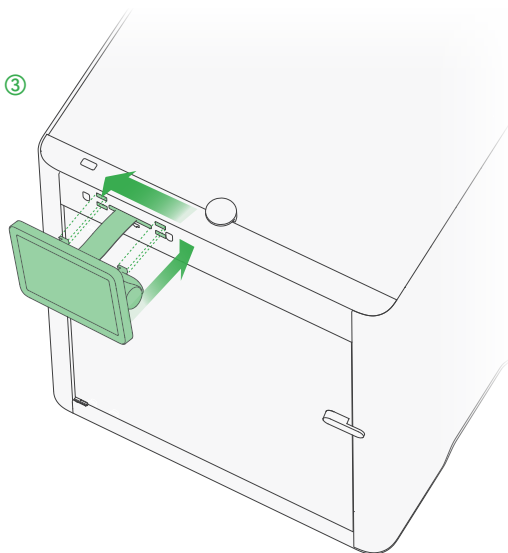
- 1) Разрежьте и удалите все стяжки.
- 2) Потяните печатающую головку к передней дверце и извлеките пенопласт изнутри камеры.
- 3) Установите верхнюю стеклянную крышку на принтер.

9. Установка сенсорного экрана



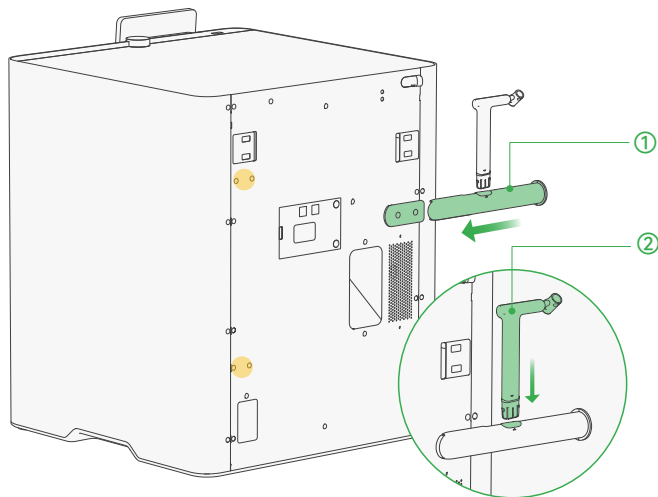
- 1) Снимите скотч и осторожно вытяните гибкий кабель примерно на 50 мм.
- 2) Возьмите сенсорный экран и расположите его, как показано на рисунке. Затем нажмите на зажимы с обеих сторон гибкого кабеля и вставьте его в порт экрана.

9. Установка сенсорного экрана



- 3) Вставьте гибкий кабель обратно в слот принтера. Затем вставьте экран и сдвиньте влево, чтобы зафиксировать.

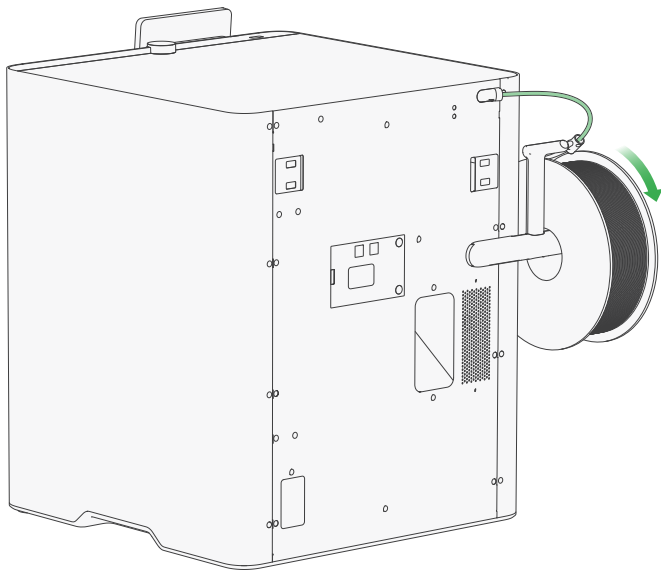
10. Установка держателя катушки



- 1) Возьмите держатель катушки и держатель ПТФЭ-трубки. Вставьте держатель катушки в основание до щелчка.
- 2) Совместите держатель ПТФЭ-трубки с пазом на держателе катушки, как показано на рисунке, и вставьте его вертикально до щелчка.

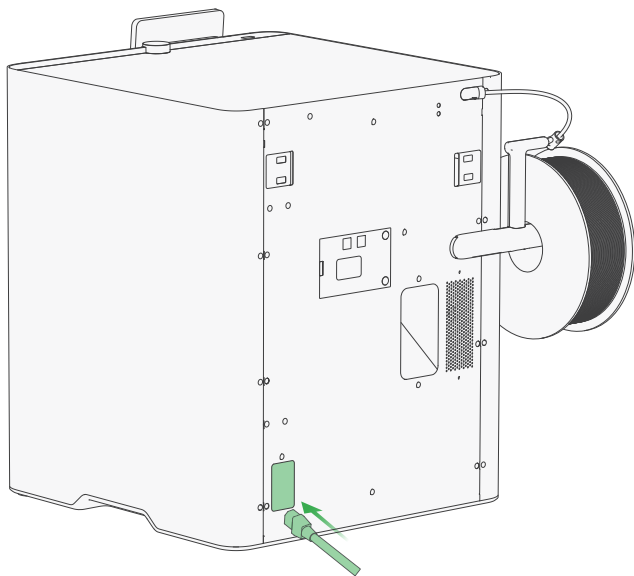
*Основание держателя катушки предварительно установлено в рекомендованном положении. Доступны также две дополнительные позиции, отмеченные на изображении жёлтым цветом. Вы можете отрегулировать пластину основания и длину трубки по мере необходимости.

11. Использование внешней катушки



Возьмите короткую ПТФЭ трубку, соедините один конец с разъемом держателя катушки, а другой — с разъемом принтера, надавите, чтобы зафиксировать. Пропустите филамент через трубку, пока он не достигнет экструдера и не остановится.

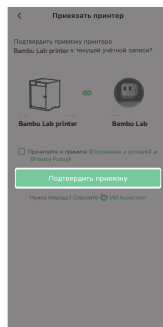
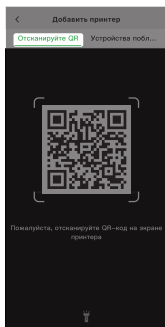
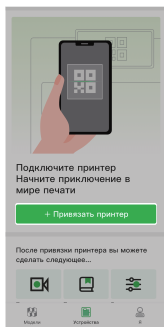
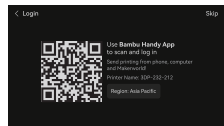
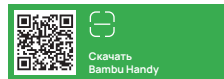
12. Подключение кабеля питания и включение устройства



Перед включением убедитесь, что указание напряжения рядом с разъёмом питания соответствует вашим региональным стандартам. Подключите сетевой шнур и включите питание.

13. Привязка принтера – Bambu Handy

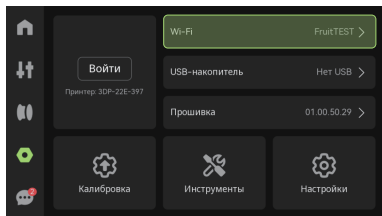
- 1) Отсканируйте QR-код справа, чтобы загрузить приложение Bambu Handy. Зарегистрируйтесь и войдите в свою учётную запись Bambu Lab.
- 2) Следуйте инструкциям на экране, пока не появится QR-код.
- 3) Отсканируйте QR-код в Bambu Handy, чтобы привязать принтер к вашей учетной записи Bambu Lab.



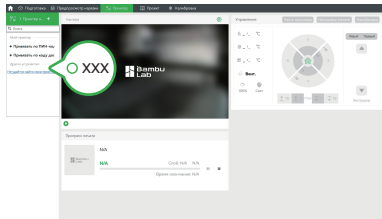
- 4) Следуйте инструкциям на экране для завершения первоначальной калибровки. Вибрация и шум во время процесса являются нормальным явлением.

*** НЕ удаляйте вспененный материал под платформой до завершения калибровки.**

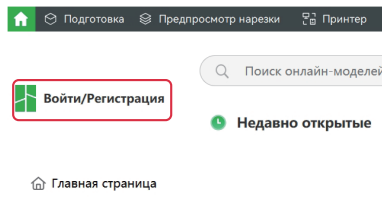
14. Привязка принтера - Bambu Studio



- 1) Подключите компьютер и принтер к **одной и той же беспроводной сети** и не используйте **гостевую сеть**, в которой включено разделение сетевых устройств.

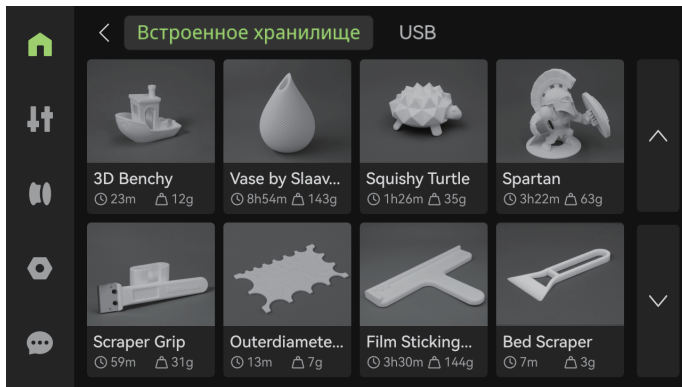


- 3) Нажмите «+» на странице устройства, и Bambu Studio автоматически обнаружит принтеры в той же сети. Нажмите на обнаруженный принтер, чтобы привязать его к вашей учетной записи Bambu Lab.



- 2) Перейдите по ссылке ниже, чтобы скачать и установить Bambu Studio. Зарегистрируйтесь и войдите в свою учетную запись Bambu Lab.
bambulab.com/download/studio

15. Первая печать



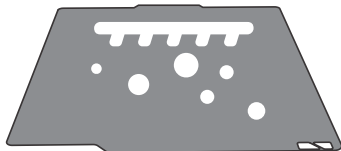
Выберите 🏠 - Print Files (Файлы для печати), затем выберите модель, которую хотите напечатать.

* Текстурированная пластина PEI, поставляемая в комплекте с принтером, чувствительна к грязи и жиру. Если вы прикасались к поверхности пластины руками, кожный жир может попасть на поверхность и повлиять на ее адгезионные свойства. Рекомендуется сначала вымыть ее горячей водой с моющим средством для обеспечения наилучшей адгезии.

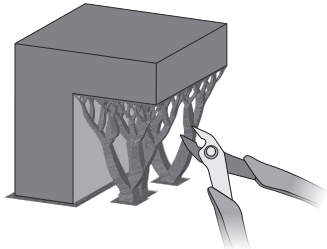
16. Примечания после завершения печати



Подождите, пока печатная пластина полностью остынет, чтобы удалить напечатанные объекты.



Для обеспечения наилучшей адгезии регулярно мойте печатную пластину горячей водой с моющим средством.



Если используется поддержки, удалите ее как можно скорее после извлечения напечатанного объекта. Если филамент впитает влагу, его будет сложнее удалить.

17. Регулярное обслуживание

3D-принтер имеет сложную механическую конструкцию и множество движущихся частей. Регулярное техническое обслуживание необходимо для обеспечения стабильной работы и высокого качества печати.

Металлические движущиеся части:

- Регулярно смазывайте ходовые винты, линейные направляющие, шкивы натяжителей и шестерни экструдера, чтобы предотвратить образование ржавчины.
- Используйте смазочное масло для линейных направляющих и шкивов, а также консистентную смазку для ходовых винтов и шестерен экструдера.

Расходные материалы:

- Проверьте пластиковые и резиновые детали, такие как резак филамента, на наличие признаков износа, деформации или состаривания.
- Заменяйте расходные материалы по мере необходимости, такие как очистители сопла и ПТФЭ-трубки, чтобы поддерживать качество печати.

Другие компоненты:

- Проверьте объективы камер, вентиляторы и датчики филамента на наличие пыли или загрязнений.
- Регулярно очищайте вентиляторы и аккуратно протирайте линзы камеры микрофиброй с использованием изопропанола или безводного спирта для обеспечения оптимальной прозрачности.



Пожалуйста, обратитесь к разделу "Рекомендации по регулярному техническому обслуживанию" на нашем вики для получения дополнительной информации.

bambulab.com/support/p2s/maintenance

18. Технические характеристики принтера

Элемент		Технические характеристики
Технология печати		Моделирование методом послойного наплавления
Корпус	Объём построения (Ш*Г*В)	256*256*256 мм
	Внутренняя рама	Пластик и сталь
	Внешняя рама	Пластик и стекло
Физические размеры	Физические размеры	392*406*478 мм
	Вес нетто	14,9 кг
Печатающая головка	Шестерни экструдера	Закалённая сталь
	Сопло	Закалённая сталь
	Максимальная температура сопла	300 °C
	Диаметр комплектного сопла	0,4 мм
	Поддерживаемый диаметр сопла	0.2 мм, 0.4 мм, 0.6 мм, 0.8 мм
	Резак для филамента	Встроенный
	Диаметр филамента	1,75 мм
	Мотор экструдера	Высокоточный синхронный двигатель с постоянными магнитами Bambu Lab

18. Технические характеристики принтера

Элемент		Технические характеристики
Нагревательная плита	Материал основания пластины	Гибкая стальная пластина
	Включенный тип печатной пластины	Текстурированная PEI пластина
	Поддерживаемый тип печатной пластины	Текстурированная PEI пластина, Гладкая PEI пластина, Холодная пластина SuperTask, Инженерная пластина
	Максимальная температура стола	110 °C
Скорость	Максимальная скорость печатающей головки	600 мм/с
	Максимальное ускорение печатающей головки	20,000 мм/с ²
	Максимальный поток хотэнда	40 мм ³ /с (Параметры теста: круглая модель диаметром 250 мм с одной внешней стенкой; Bambu Lab ABS; температура печати 280 °C)
Очистка воздуха	Фильтр с активированным углем	Поддерживается
	VOC-фильтрация	Поддерживается
	Фильтрация частиц	Поддерживается

18. Технические характеристики принтера

Элемент		Технические характеристики
Охлаждение	Вентилятор обдува модели	Замкнутая система управления
	Вентилятор охлаждения хотенда	Замкнутая система управления
	Вспомогательный вентилятор обдува модели	Замкнутая система управления
Поддерживаемый филамент	PLA, PETG, ABS, ASA, TPU, Support for PLA, Support for PLA/PETG, Support for ABS, PET, PA, PC, PVA, PLA-CF, PETG-CF, ABS-GF, ASA-CF, PA6-CF, PA6-GF, PAHT-CF, PPA-CF, PET-CF	
Датчик	Камера Live View	Встроенная; 1920*1080
	Датчик двери	Поддерживается
	Датчик окончания филамента	Поддерживается
	Датчик спутывания филамента	Поддерживается
	Одометрия филамента	Поддерживается с AMS
	Восстановление после потери питания	Поддерживается

18. Технические характеристики принтера

Элемент		Технические характеристики
Требования к электропитанию ¹⁾	Напряжение	Высоковольтная версия: 200-240 В перем. тока, 50/60 Гц Низковольтная версия: 100-120 В перем. тока, 50/60 Гц
	Максимальная мощность ²⁾	Высоковольтная версия: 1200 Вт при 220 В Низковольтная версия: 1000 Вт при 110 В
	Мощность в установленном режиме	Высоковольтная версия: 200 Вт при 220 В (печать PLA) Низковольтная версия: 200 Вт при 110 В (печать PLA)
Рабочая температура		10 °C - 30 °C
Электроника	Сенсорный экран	5-дюймовый сенсорный экран 854*480
	Хранилище	Встроенная память EMMC объемом 8 ГБ и порт USB
	Интерфейс управления	Сенсорный экран, мобильное приложение, приложение для ПК
	Контроллер движения	Двухъядерный Cortex-M4 и одноядерный Cortex-M7
	Процессор приложений	Четырёхъядерный ARM с выделенным NPU
Программное обеспечение	Слайсер	Bambu Studio Поддерживает сторонние слайсеры, которые экспортируют стандартный G-код, такие как Super Slicer, PrusaSlicer и Cura, некоторый расширенный функционал может не поддерживаться.
	Поддерживаемые операционные системы	MacOS, Windows, Linux

18. Технические характеристики принтера

Элемент		Технические характеристики
Сетевой контроль	Ethernet	Нет
	Беспроводное подключение	Двухдиапазонный Wi-Fi
	Функция аварийного отключения сети	Нет
	Съемный сетевой модуль	Нет
	802.1X Контроль доступа к сети	Нет
WiFi	Рабочие частоты	2412 - 2472 МГц, 5150 - 5850 МГц (FCC/CE) 2400 - 2483.5 МГц, 5150 - 5850 МГц (SRRC)
	Мощность передатчика Wi-Fi (EIRP)	2,4 ГГц: < 23 дБм (FCC); < 20 дБм (CE/SRRC/MIC) 5 ГГц Band1/2: < 23 дБм (FCC/CE/SRRC/MIC) 5 ГГц Band3: < 30 дБм (CE); < 24 дБм (FCC) 5 ГГц Band4: < 23 дБм (FCC/SRRC); < 14 дБм (CE)
	Протокол Wi-Fi	IEEE 802.11 a/b/g/n

- 1) Спецификации напряжения принтера зависят от региона продаж. Перед использованием, пожалуйста, проверьте наклейку рядом с разъемом питания на принтере, чтобы убедиться, что подаваемое напряжение соответствует указанному.
- 2) Чтобы нагревательная плита быстро достигла необходимой температуры, принтер будет работать на максимальной мощности около 3-5 минут.

19. Техническая поддержка

Если вам нужна техническая поддержка, пожалуйста, воспользуйтесь одним из следующих способов:

Способ 1: Посетите Wiki Bambu Lab для просмотра руководств и рекомендаций по обслуживанию.

wiki.bambulab.com/home

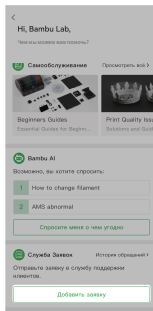
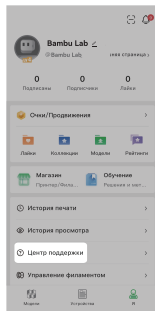


Способ 2: Свяжитесь с нами одним из способов, указанных в разделе «Связаться с нами» нашего Центра поддержки.

bambulab.com/support



Способ 3: Создайте запрос в службу поддержки в Bambu Handy в разделе Центр поддержки.





Bambu Lab

www.bambulab.com