

Руководство по эксплуатации

finePower

**Поршневой безмасляный
компрессор
FinePower TRF120-9 /
TRF220-24**

Содержание

Назначение устройства	4
Меры предосторожности	4
Схема устройства TRF120-9	7
Схема устройства TRF220-24	8
Принцип работы устройства	8
Работа с устройством	9
Начало работы	9
Регулирование рабочего давления	10
Остановка	11
Обслуживание и уход	11
Наружный осмотр компрессора	11
Слив конденсата	12
Проверка плотности соединений воздухопроводов	12
Очистка компрессора от пыли и загрязнений	12
Замена всасывающего воздушного фильтра (фильтрующего элемента)	12
Рекомендации по обслуживанию насоса	13
Критерии предельных состояний компрессорной установки	13
Технические характеристики	14
Возможные проблемы и их решение	15
Правила и условия монтажа, хранения, перевозки (транспортировки), реализации и утилизации	16
Дополнительная информация	17

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за выбор нашей продукции. Мы рады предложить Вам изделия и устройства, разработанные и изготовленные в соответствии с высокими требованиями к качеству, функциональности и дизайну. Перед началом эксплуатации внимательно прочитайте данное руководство, в котором содержится важная информация, касающаяся Вашей безопасности, а также рекомендации по правильному использованию продукта и уходу за ним. Позаботьтесь о сохранности настоящего Руководства и используйте его в качестве справочного материала при дальнейшей эксплуатации изделия.

Назначение устройства

Воздушный компрессор – электромеханическое устройство, предназначенное для получения сжатого воздуха, используемого для питания пневматических инструментов, таких как: краскораспылители, пистолеты для продувки, пневмостеплеры и другие.

Меры предосторожности

1. Использование сжатого воздуха для различных целей (надув различных изделий, пневматический инструмент и т.д.) обусловлено знанием и соблюдением норм, предусмотренных в каждом из таких случаев.
2. Данный компрессор разработан только для технических нужд. В больницах, в фармацевтике и для приготовления пищи к компрессору необходимо подсоединять устройство предварительной подготовки воздуха.
3. Применение изделия в промышленных и промышленных объемах, в условиях высокой интенсивности работ и сверхтяжелых нагрузок снижает срок его службы.
4. Не разбирайте пневмосоединения на работающей компрессорной установке и если в ресивере есть воздух под давлением.
5. Не осуществляйте никаких ремонтных операций с компрессором, если штепсельная вилка не отключена от электросети.

Внимание! Компрессор должен быть соединен с электросетью через розетку, имеющую защитное заземление.

6. При появлении посторонних звуков, вибрации, повышенного нагрева поверхности электродвигателя, появлении дыма или постороннего запаха, характерного для горелой изоляции, следует незамедлительно прекратить дальнейшую эксплуатацию компрессора и обратиться в сервисный центр. Не следует предпринимать попыток самостоятельного устранения возникших неисправностей. В таких случаях необходимо обращаться в сервисные центры по адресам, указанным в гарантийных талонах.
7. Следите за состоянием сетевого кабеля и вилки электропитания компрессора, не допускайте его повреждения или внесения самостоятельных изменений в конструкцию.
8. Не прилагайте различного рода усилия к сетевому кабелю электропитания: никогда не переносите компрессор за кабель, не дергайте за кабель для

отключения электроинструмента от электрической розетки. Держите кабель подальше от источников тепла, влаги, масла.

9. Не допускайте натягивания, перекручивания и нагрузки на разрыв кабеля электропитания.
10. Не крепите изделие наглухо к полу, иначе это будет препятствовать его нормальной вибрации во время работы.
11. Включайте изделие в сеть только тогда, когда Вы готовы к работе.
12. Не используйте компрессор в присутствии горючих жидкостей и газов.
13. Безопасное расстояние до работающего компрессора – не менее 2 м.
14. При перерывах в работе выключатель реле давления должен находиться в положении «О» / «OFF» (в зависимости от исполнения) (Рис. 3).
15. Не допускайте в рабочую зону посторонних лиц, детей и животных.
16. Не используйте части компрессора в качестве подставок и стремянки.

**Внимание! Изделие является источником повышенной травматической опасности.
Внимание! Нельзя применять компрессор для наполнения аквалангов.**

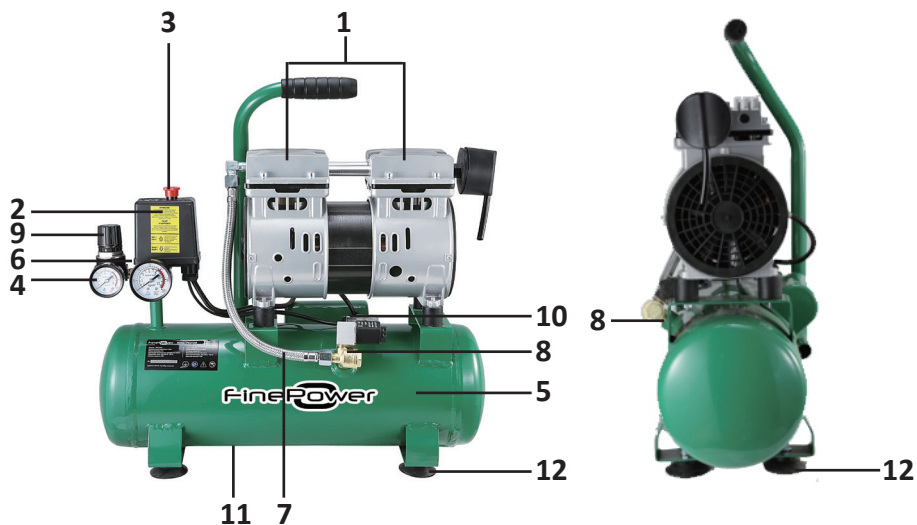
17. Никогда не направляйте воздушную струю на людей, животных и на сам компрессор.
18. Не транспортируйте компрессор с ресивером под давлением.
19. При эксплуатации компрессора должны соблюдаться действующие нормы и правила пожарной безопасности.
20. Во время работы оператор обязательно должен использовать защитные очки для защиты глаз от чужеродных частиц, поднятых потоком воздуха. При превышении уровня шума выше допустимого необходимо использовать индивидуальные средства защиты.
21. Будьте внимательны и следите за тем, что вы делаете – не работайте с компрессором, если вы устали, находитесь под влиянием лекарственных средств, снижающих реакцию, а также в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.
22. В случае использования компрессора для покраски:
 - не работайте в закрытых помещениях и вблизи открытого огня;
 - убедитесь, что помещение, в котором производится работа, имеет соответствующий воздухообмен;
 - используйте индивидуальные средства защиты органов дыхания в виде маски;
 - убедитесь, что частицы краски не попадают на компрессор.
23. Закончив эксплуатацию, обесточьте компрессор, вытащив вилку из розетки.
24. Особо важные моменты мер безопасности отображены в виде предупреждающих символов на корпусе компрессора:
25. Никогда не используйте компрессор во влажном помещении или в непосредственной близости с водой. Строго соблюдайте правила личной безопасности.

Внимание! Запрещается:

- Эксплуатировать компрессор без заземления.
- Подключать компрессор к бытовой электросети или подключать через удлинители, если при этом происходит падение напряжения на участке от источника питания до места приложения нагрузки более чем на 5% от номинального (п. 12.5 МЭК 60204).

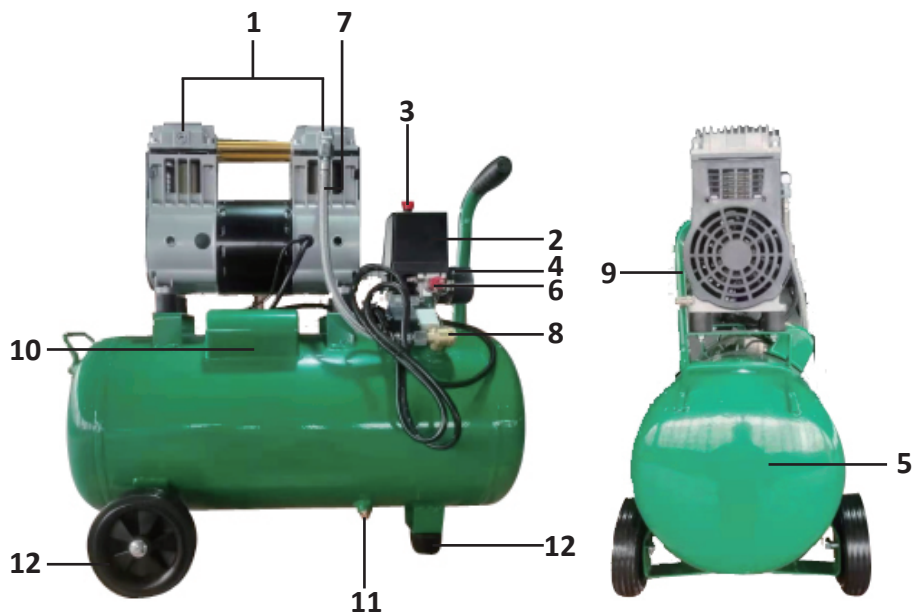
- Эксплуатировать компрессор с неисправной или отключенной защитой электрооборудования.
- Эксплуатировать компрессор в неисправном состоянии или не проведя очередного технического обслуживания.
- Вносить какие-либо изменения в электрическую или пневматическую цепи компрессора или их регулировку. В частности, изменять значение максимального давления сжатого воздуха и настройку предохранительного клапана.
- Вмешательство в конструкцию ресивера (переделка, приварка, врезка устройств, нарушающих целостность ресивера). В случае дефекта или коррозии ресивера необходимо полностью заменить его.
- Включать компрессор в разобранном виде.
- Прикасаться к сильно нагревающимся деталям (головка и блок цилиндров, детали нагнетательного воздухопровода, рёбра охлаждения электродвигателя) при работе компрессора, а также сразу после его отключения.
- Оставлять компрессор под воздействием неблагоприятных атмосферных явлений (дождь, прямые солнечные лучи, туман, снег).
- Прикасаться к компрессору мокрыми руками или работать в сырой обуви.
- Допускать к работе с компрессором неквалифицированный или неопытный персонал.
- Размещать рядом с компрессором легко воспламеняющиеся предметы или класть на корпус компрессора изделия из нейлона и других легко воспламеняющихся тканей.
- Хранить керосин, бензин и другие легковоспламеняющиеся жидкости в месте установки компрессора.
- Оставлять включенным в электрическую сеть компрессор, если он не используется.
- Не осуществляйте транспортировку компрессора при наличии давления в воздушном ресивере.

Схема устройства TRF120-9



1. Блок поршневой.
2. Прессостат.
3. Выключатель.
4. Манометр.
5. Ресивер.
6. Клапан предохранительный.
7. Воздухопровод.
8. Клапан обратный.
9. Регулятор давления.
10. Пенал для конденсатора.
11. Сливной клапан.
12. Амортизаторы.

Схема устройства TRF220-24



1. Блок поршневой.
2. Прессостат.
3. Выключатель.
4. Манометр.
5. Ресивер.
6. Клапан предохранительный.
7. Воздуховод.
8. Клапан обратный.
9. Регулятор давления.
10. Пенал для конденсатора.
11. Сливной клапан.
12. Колеса и амортизаторы.

Принцип работы устройства

Компрессор поршневого типа, одноступенчатый, одноцилиндровый или двухцилиндровый с воздушным охлаждением; предназначен для получения сжатого воздуха. Моторы компрессорных установок снабжены термозащитой установленной внутри обмотки статора, которая срабатывает в случае, когда температура двигателя достигает критических значений. Компрессор вновь автоматически включается через 15-20 минут.

Ресивер – служит для сбора сжатого воздуха, устранения пульсации давления, отделения конденсата; является корпусом, на котором смонтированы узлы и детали компрессора.

Реле давления (прессостат) – служит для обеспечения работы компрессора в автоматическом режиме, поддержания давления в ресивере в заданных пределах.

Регулятор давления – служит для регулирования давления в диапазоне от 1 до 8 бар до требуемого рабочего в подсоединенных пневматических инструментах и является дополнительным устройством.

Разгрузочный воздухопровод – служит для сбрасывания сжатого воздуха из нагнетательного воздухопровода после остановки компрессора с целью облегчения его последующего запуска.

Выходной патрубок (или кран) – предназначен для подачи воздуха потребителю.

Предохранительный клапан – служит для сброса воздуха из ресивера при превышении максимально допустимого давления сжатого воздуха в ресивере.

Обратный клапан - обеспечивает подачу сжатого воздуха только в направлении от узла компрессора к ресиверу.

Сливной клапан - служит для слива конденсата из ресивера.

Воздушный фильтр – служит для очистки всасываемого воздуха и предохранения поршневой группы от пыли и посторонних частиц.

Манометр – предназначен для контроля давления в ресивере и/ или на выходе из редуктора.

Работа с устройством

Запрещается: эксплуатация компрессора под воздействием атмосферных осадков!

Начало работы

1. Аккуратно вскройте упаковку, проверьте комплектность, убедитесь в отсутствии повреждений. В случае наличия на поверхности компрессора пыли, грязи или следов масла протрите чистой ветошью. Упаковочные материалы рекомендуется сохранить на случай транспортировки компрессора.
2. Внимательно изучите и следуйте инструкциям настоящего руководства по эксплуатации.
3. Перед началом использования, после хранения и (или) транспортировки при отрицательных температурах окружающего воздуха необходимо выдержать компрессор при положительной температуре до достижения допустимого эксплуатационного диапазона температур, но не менее 2 часов.
4. Компрессор установите на ровную горизонтальную поверхность в чистом, сухом, хорошо проветриваемом месте, защищенном от воздействия атмосферных явлений. Для гарантии оптимального притока воздуха и охлаждения компрессора не устанавливайте его вблизи стен помещения и отопительных приборов на расстоянии менее чем 60 см. Интервал температур окружающей среды – от +1°C до + 40°C.
5. В зависимости от модели, установите колеса и амортизаторы, если они не были установлены, как это показано на рисунках 1 и 2.
6. Установите всасывающий воздушный фильтр, если он не был установлен.
7. Обеспечьте свободный доступ к выключателю, крану подачи воздуха потребителю и сливному клапану. Для обеспечения хорошей вентиляции и эффективного охлаждения необходимо, чтобы компрессор находился на расстоянии не менее 1 м от стены.

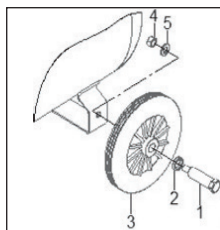


Рис. 1

1. Болт.
2. Шайба.
3. Колесо.
4. Гайка M10.
5. Шайба гроверная.

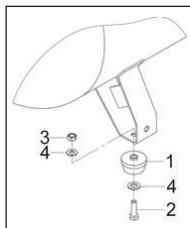


Рис. 2

1. Амортизатор.
2. Болт M10.
3. Гайка M10.
4. Шайба 10 (опционально).

Примечание: подключение компрессора к электрической сети должно выполняться квалифицированным персоналом в соответствии с действующими правилами и предписаниями по технике безопасности.

8. Проверьте соответствие параметров питающей сети и технических характеристик компрессора. Допустимое колебание напряжения составляет $\pm 10\%$ от номинального значения, допустимое колебание частоты тока $\pm 1\%$ от номинального значения. Падение напряжения от источника питания до электродвигателя не должно превышать 5% от номинального значения (МЭК 60204-1).
9. При использовании компрессора в местах, удаленных от источника электроэнергии, следует применять промышленный удлинитель, имеющий заземление и обладающий сечением, пропорциональным его длине.
10. Перед каждым началом работы необходимо проверить:
 - отсутствие повреждений питающего кабеля и надежность крепления заземления;
 - прочность крепления колес и амортизаторов компрессора;
 - надежность соединений трубопроводов;
 - целостность и исправность предохранительного клапана, органов управления и контроля.

Запуск

- Проверьте, чтобы выключатель на прессостате находился в выключенном положении «0» или «OFF», в зависимости от исполнения (Рис 3).
- Подсоедините вилку питающего кабеля компрессора к электрической сети.
- Откройте выходной кран.
- Включите компрессор выключателем на прессостате. Для этого необходимо переключить выключатель в положение «I» или «ON», в зависимости от исполнения.

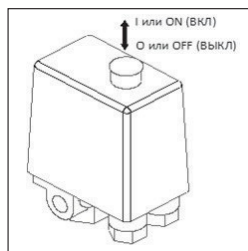


Рис. 3

Внимание! Группа «головка/цилиндр/нагнетательный воздухопровод» может достигать высоких температур. Соблюдайте осторожность во избежание ожогов.

Регулирование рабочего давления

1. Разблокируйте ручку регулятора давления (Рис. 4), подняв ее вверх или ослабив нижнюю стопорную гайку.
2. Установите желаемое давление, повернув рукоятку по часовой стрелке для его увеличения и против часовой стрелки для его уменьшения.
3. После установки оптимального давления заблокируйте ручку, опустив ее вниз или затянув стопорную гайку.

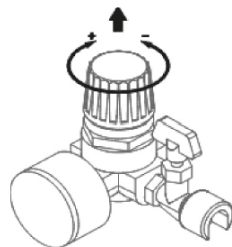


Рис. 4

Примечание:

- Эксплуатация компрессора рекомендуется в горизонтальном положении.
- Реле давления автоматически выключит электродвигатель компрессора при достижении максимального давления и включит электродвигатель компрессора, когда происходит отбор сжатого воздуха и давление в ресивере упадет ниже установленного значения.

Внимание! Реле давления отрегулировано заводом-изготовителем и не должно подвергаться регулировкам со стороны пользователя. Самостоятельная регулировка давления может привести к выходу изделия из строя. При выявлении случаев самостоятельной регулировки пороговых значений давления Вам будет отказано в гарантии. При необходимости дополнительная регулировка может быть выполнена специалистами сервисного центра.

Остановка

Внимание! Не отключайте вводной выключатель и не отсоединяйте от электрической сети вилку питающего кабеля при работающем компрессоре!

Для остановки компрессора необходимо:

- Выключить компрессор выключателем на прессостате. Для этого необходимо переключить выключатель в положение «О» или «OFF», в зависимости от исполнения (Рис 3).
- После этого остановится электродвигатель, и произойдет сброс давления из нагнетательного воздухопровода и поршневого блока.
- Снизить давление в ресивере до атмосферного.
- Выключить вводной выключатель или отсоединить от электрической сети вилку питающего кабеля компрессора.

Обслуживание и уход

Для долговечной и надежной работы компрессора выполняйте операции по его техобслуживанию.

Наружный осмотр компрессора

Ежедневно перед началом работы проверяйте:

- питающий кабель, предохранительный клапан, манометры, реле давления – на отсутствие повреждений, которые могут повлиять на исправность действия;
- ресивер – на отсутствие вмятин, трещин;
- надежность крепления заземления;
- пневматические шланги на предмет повреждений, при необходимости замените;
- плотность резьбовых соединений, при необходимости затяните.
- Через каждые 30 часов работы следует разбирать всасывающий фильтр и очищать фильтрующий элемент сжатым воздухом.

Слив конденсата

Ежедневно, а также по окончании работы, сливайте конденсат из ресивера.

Для этого выполните следующие действия:

1. выключите компрессор;
2. снизьте давление в ресивере до 1 бар при помощи предохранительного клапана;
3. подставьте под сливной клапан емкость для конденсата;
4. ослабьте винт или откройте сливной клапан и слейте конденсат;
5. зажмите винт или закройте клапан;
6. утилизируйте собранный конденсат согласно правилам охраны окружающей среды.

Проверка плотности соединений воздухопроводов

Ежедневно перед работой проверяйте плотность соединений воздухопроводов. Проверку плотности соединений воздухопроводов следует проводить на выключенной установке при давлении в ресивере не более 5-7 бар.

Не должны прослушиваться шумы пропуски воздуха в соединениях. При необходимости подтяните соединения.

Очистка компрессора от пыли и загрязнений

Ежедневно очищайте все наружные поверхности поршневого блока и электродвигателя от пыли и загрязнений для улучшения охлаждения. В качестве абразивного материала следует применять только хлопчатобумажную и льняную ветошь.

Замена всасывающего воздушного фильтра (фильтрующего элемента)

Через каждые 100 часов работы или чаще, по результатам внешнего осмотра (появление загрязнения с внутренней стороны фильтрующего элемента или изменение его цвета), заменяйте всасывающий воздушный фильтр (фильтрующий элемент).

Проверка прочности крепления поршневого блока, электродвигателя

Через каждые 300 часов работы или раз в 3 месяца проверяйте прочность крепления поршневого блока и электродвигателя. При необходимости подтяните болтовые соединения.

Рекомендации по обслуживанию насоса

Периодичность обслуживания	Операции по обслуживанию
Ежедневно	<ul style="list-style-type: none">• Наружный осмотр компрессора• Замена масла, контроль за уровнем масла.• Слив конденсата из ресивера.• Проверка плотности соединений воздухопроводов.• Очистка компрессора от пыли и загрязнений.
После первых 8 часов работы	Проверка момента затяжки болтов головок цилиндров поршневого блока.
После первых 50 часов работы	Проверка момента затяжки болтов головок цилиндров поршневого блока.
Через каждые 100 часов работы или раз в месяц	Проверка всасывающего воздушного фильтра (фильтрующего элемента).
Через каждые 300 часов работы или раз в три месяца	Проверка прочности крепления поршневого блока.

Критерии предельных состояний компрессорной установки

- Необходимо следить за состоянием электрического кабеля и штепсельной вилки.
- При увеличении частоты включения и отключения электродвигателя слейте конденсат из ресивера;
- При нарушении герметичности перепускного клапана необходимо заменить клапан и отрегулировать давление;
- В случае снижения производительности более чем на 20% необходимо обратиться в сервисный центр.

Технические характеристики

Характеристики	Показатели	
Модель	TRF120-9	TRF220-24
Параметры сети	220–240 В ~ 50 Гц	
Номинальная потребляемая мощность	550 Вт	980 Вт
Рабочее давление	8 бар	
Число оборотов двигателя	1420 об. /мин	
Тип компрессора	поршневой коаксиальный (прямой привод)	
Тип смазки	безмасляный	
Тип соединения	рапид (EURO)	
Объем ресивера	9 л	24 л
Производительность (на выходе)	25 л/мин	70 л/мин
Макс. и мин. рабочая температура	от -5° до 45°	
Длина кабеля питания	1,5 м	
Класс защиты	I	
Степень защиты	IP20	
Уровень звукового давления LpA (K=3), дБ(A)	62	67
Комплектация	устройство, руководство пользователя, фильтр воздушный	устройство, руководство пользователя, комплект колес, фильтр воздушный

Возможные проблемы и их решение

Наименование неисправности	Вероятная причина	Способ устранения
Снижение производительности компрессора	Загрязнение воздушного фильтра.	Очистить или заменить фильтрующий элемент.
	Нарушение плотности соединений/ повреждение воздухопроводов.	Включите компрессор и создайте в ресивере давление 5-7 бар. Отключите питание и с помощью кисти нанесите на все соединения мыльный раствор. Образование пузырей является признаком наличия утечки. При утечках затяните необходимые соединения. Если утечку не удалось устранить, обратитесь в авторизованный центр сервисного обслуживания.
Утечка воздуха из ресивера в нагнетательный воздухопровод – постоянное «шипение» при отключении компрессора	Попадание воздуха из ресивера в воздухопровод из-за износа впускного клапана, обратного клапана, попадания посторонних частиц между клапаном и седлом.	Вывернуть шестигранную головку обратного клапана, очистить седло, клапан.
Отключения компрессора во время работы, перегрев двигателя	Длительная работа компрессора (ПВ более 50%) при макс. давлении и потреблении воздуха – срабатывание защиты двигателя.	Снизить нагрузку на компрессор, уменьшив потребление воздуха, затем повторно запустить компрессор.
	Нарушения в цепи питания.	Проверить цепь питания.
Неравномерное гудение двигателя. После остановки при повторном запуске двигатель гудит, компрессор не запускается	Отсутствует напряжение в одной из фаз цепи питания.	Проверить цепь питания.
Вибрация компрессора во время работы	Ослабление болтовых соединений головки.	Произвести протяжку болтов головки.

Правила и условия монтажа, хранения, перевозки (транспортировки), реализации и утилизации

- Компрессор следует хранить в упаковке изготовителя в закрытых помещениях, обеспечивающих его защиту от влияния атмосферных воздействий внешней среды, при температуре от -25°C до $+50^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности не более 80% при $+25^{\circ}\text{C}$.
- Транспортировка компрессора, упакованного в транспортную тару, должна производиться в вертикальном положении только в закрытых транспортных средствах (крытых автомашинах, железнодорожных вагонах, контейнерах).
- Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с транспортной маркировкой на таре с соблюдением правил и предписаний по технике безопасности.
- При подъеме, транспортировке и перемещении компрессора необходимо:
 - полностью отключить компрессор от электрической и воздушной сети;
 - снизить избыточное давление в ресивере до атмосферного;
 - закрепить качающиеся части и свободные концы;
 - проверить в настоящем руководстве по эксплуатации массу и габаритные размеры, и при помощи специальных средств с соответствующей грузоподъемностью поднимать компрессор как можно ниже от пола.
- Перевозка устройства должна осуществляться в сухой среде.
- Реализация устройства должна производиться в соответствии с местным законодательством.
- Устройство требует бережного обращения, оберегайте его от воздействия пыли, грязи, ударов, влаги, огня и т.д.
- После окончания срока службы изделия его нельзя выбрасывать вместе с обычным бытовым мусором. Вместо этого оно подлежит сдаче на утилизацию в соответствующий пункт приема электрического и электронного оборудования для последующей переработки и утилизации в соответствии с федеральным или местным законодательством. Обеспечивая правильную утилизацию данного продукта, Вы помогаете сберечь природные ресурсы и предотвращаете ущерб для окружающей среды и здоровья людей, который возможен в случае ненадлежащего обращения. Более подробную информацию о пунктах приема и утилизации данного продукта можно получить в местных муниципальных органах или на предприятии по вывозу бытового мусора.
- При обнаружении неисправности устройства следует немедленно обратиться в авторизованный сервисный центр или утилизировать устройство.

Дополнительная информация

Изготовитель: ШЭНЬЮАНЬ ЭЛЕКТРО-МАШИНЭРИ ИНКОРПОРАЙТИД КОРПОРАЙШН.
Промзона Цзэго Эйр Компрессор, г. Вэньлин, пров. Чжэцзян, Китай.

Сделано в Китае.

Импортер в России / уполномоченное изготовителем лицо: ООО «Атлас».
690068, Россия, Приморский край, г. Владивосток, проспект 100-летия Владивостока, дом 155, корпус 3, офис 5.

Внешний вид изделия, его характеристики и комплектация могут подвергаться изменениям без предварительного уведомления пользователя.

Фактический интерфейс устройства может отличаться от представленного в данном руководстве.

Товар соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».



Производитель не несёт гарантийных обязательств в следующих случаях:

- Истек Гарантийный срок.
- Если изделие, предназначенное для личных (бытовых, семейных) нужд, использовалось для осуществления предпринимательской деятельности, а также в иных целях, не соответствующих его прямому назначению.
- Производитель не несет ответственности за возможный материальный, моральный и иной вред, понесенный владельцем изделия и/или третьими лицами, вследствие нарушения требований руководства пользователя при использовании, не соблюдения рекомендаций по установке и обслуживанию изделия, правил подключения (короткие замыкания, возникшие также в результате воздействия несоответствующего сетевого напряжения, как на само изделие, так и на изделия, сопряженные с ним), хранении и транспортировки изделия.
- Все случаи механического повреждения: сколы, трещины, деформации, следы ударов, вмятины, замятия и др., полученные в процессе эксплуатации изделия.
- Имеются следы сторонней модификации, несанкционированного ремонта лицами, не уполномоченными для проведения таких работ. Если дефект вызван изменением конструкции или схемы изделия, подключением внешних устройств, не предусмотренных Производителем, использованием устройства, не имеющего сертификата соответствия согласно законодательству Российской Федерации.
- Если дефект изделия вызван действием непреодолимой силы (природных стихий, пожаров, наводнений, землетрясений, бытовых факторов и прочих ситуаций, не зависящих от Производителя), либо действиями третьих лиц, которые Производитель не мог предвидеть. Дефект, вызван попаданием внутрь изделия посторонних предметов, инородных тел, веществ, жидкостей, насекомых или животных, воздействием агрессивных сред, высокой влажности, высоких температур, которые привели к полному или частичному выходу из строя изделия.
- Отсутствует или не соответствует идентификация изделия (серийный номер). Если повреждения (недостатки) вызваны воздействием вредоносного программного обеспечения; установкой, сменой или удалением паролей (кодов), приведшим к отсутствию доступа к программным ресурсам изделия, без возможности их сброса/восстановления, ввиду отсутствия предоставления данной услуги поставщиком ПО.
- Если дефекты работы вызваны несоответствием стандартам или техническим регламентам питающих, кабельных, телекоммуникационных сетей, мощности радиосигнала, в том числе из-за особенностей рельефа и других подобных внешних факторов, использования изделия на границе или вне зоны действия сети.
- Если повреждения вызваны использованием нестандартных (неоригинальных) и/или некачественных (поврежденных) расходных материалов, принадлежностей, запасных частей, элементов питания, носителей информации различных типов (включая, CD, DVD диски, карты памяти, SIM карты, картриджи).
- Если недостатки вызваны получением, установкой и использованием несовместимого контента (мелодии, графика, видео и другие файлы, приложения Java и подобные им программы).
- На ущерб, причиненный другому оборудованию, работающему в сопряжении с данным изделием.



Гарантийный талон

SN/IMEI: _____

Дата постановки на гарантию: _____

Производитель гарантирует бесперебойную работу устройства в течение всего гарантийного срока, а также отсутствие дефектов в материалах и сборке. Гарантийный период исчисляется с момента приобретения изделия и распространяется только на новые продукты.

В гарантийное обслуживание входит бесплатный ремонт или замена элементов, вышедших из строя не по вине потребителя в течение гарантийного срока при условии эксплуатации изделия согласно руководству пользователя. Ремонт или замена элементов производится на территории уполномоченных сервисных центров.

Срок гарантии: 12 месяцев.

Срок эксплуатации: 24 месяца.

Актуальный список сервисных центров по адресу:

<https://www.dns-shop.ru/service-center/>

Гарантийные обязательства и бесплатное сервисное обслуживание не распространяются на перечисленные ниже принадлежности, входящие в комплектность товара, если их замена не связана с разборкой изделия:

- Элементы питания (батарейки) для ПДУ (Пульт дистанционного управления).
- Соединительные кабели, антенны и переходники для них, наушники, микрофоны, устройства «HANDS-FREE»; носители информации различных типов, программное обеспечение (ПО) и драйверы, поставляемые в комплекте (включая, но не ограничиваясь ПО, предустановленным на накопитель на жестких магнитных дисках изделия), внешние устройства ввода-вывода и манипуляторы.
- Чехлы, сумки, ремни, шнуры для переноски, монтажные приспособления, инструменты, документацию, прилагаемую к изделию.
- Расходные материалы и детали, подвергающиеся естественному износу.



www.finepower.ru