

# მომხმარებლის სახელმძღვანელო

---

ოვერლოკი

SM-L1300

**DEXP**

# პატივცემულო მყიდველო!

გმადლობთ, რომ აირჩიეთ ჩვენი პროდუქცია.

მოხარულნი ვართ შემოგთავაზოთ ნაკეთობები და მოწყობილობები, რომლებიც შემუშავებული და დამზადებულია ხარისხის, ფუნქციონალურობისა და დიზაინის მაღალი მოთხოვნების შესაბამისად. ექსპლუატაციის დაწყებამდე ყურადღებით წაიკითხეთ წინამდებარე სახელმძღვანელო, რომელიც შეიცავს მნიშვნელოვან ინფორმაციას თქვენი უსაფრთხოების შესახებ, ასევე რეკომენდაციებს პროდუქტის სწორი გამოყენებისა და მოვლისთვის. იზრუნეთ მოცემული სახელმძღვანელოს შენახვაზე და გამოიყენეთ იგი, როგორც საცნობარო მასალა, ნაკეთობის შემდგომი ექსპლუატაციის დროს.

## მოწყობილობის დანიშნულება

ოვერლოკი განკუთვნილია ქსოვილის ნაპირების დასამუშავებლად და ამოსაკეცად, ასევე ტრიკოტაჟის ნაკეთობების შესაკერად.

## უსაფრთხოების ზომები

უსაფრთხოების ზომები

- მოწყობილობა გამოიყენეთ 10–40 °C ტემპერატურასა და 20%–დან 80%-მდე ტენიანობის პირობებში.
- არ დატოვოთ ჩართული მოწყობილობა ზედამხედველობის გარეშე. გამოყენების შემდეგ, ნათურის შეცვლისას და გაწმენდის დროს ყოველთვის გამორთეთ მოწყობილობა ქსელიდან.
- ნათურის შეცვლისას გამოიყენეთ მხოლოდ შესაბამისი ნათურები, სიმძლავრით არაუმეტეს 15 ვტ.
- არ განათავსოთ მოწყობილობა წყლის წყაროებთან ან გამათბობელ მოწყობილობებთან ახლოს. არ მიიტანოთ მოწყობილობა ან კვების კაბელი წყლის ნაკადის ქვეშ და არ ჩაძიროთ იგი წყალში. წყლის მოხვედრის შემთხვევაში დაუყოვნებლივ გამორთეთ მოწყობილობა ქსელიდან.

- მოწყობილობა არ არის განკუთვნილი ბავშვებისა და შეზღუდული ფიზიკური, სენსორული ან გონებრივი შესაძლებლობების მქონე პირებისათვის, გარდა იმ შემთხვევებისა, როცა ისინი იმყოფებიან პასუხისმგებელი პირის ზედამხედველობის ქვეშ.
- მოწყობილობის შეერთებამდე დარწმუნდით, რომ მითითებული ძაბვა შეესაბამება ადგილობრივი ელექტროქსელის პარამეტრებს.
- გამოიყენეთ მოწყობილობა მხოლოდ მის პირდაპირ დანიშნულებაზე, რომელიც მითითებულია ამ სახელმძღვანელოში. მოწყობილობა განკუთვნილია საყოფაცხოვრებო გამოყენებისთვის.
- გამოიყენეთ მხოლოდ ორიგინალური აქსესუარები.
- არ გამოიყენოთ მოწყობილობა დაცემის, გაუმართაობის ან ხილული დაზიანებების შემთხვევაში. მიმართეთ ავტორიზებულ სერვის ცენტრს.
- არ გადაკეტოთ ვენტილაციის ხვრელები, დაიცავით ისინი და ფეხის პედალი მტვრის, ჭუჭყის, ტანსაცმლისა და ძაფებისგან.
- არ ჩადოთ უცხო საგნები მოწყობილობის სხვადასხვა ხვრელებში.
- გამოიყენეთ მოწყობილობა მხოლოდ შენობაში.
- არ გამოიყენოთ მოწყობილობა აეროზოლური სპრეების ახლოს.
- ყოველთვის განათავსეთ მოწყობილობა მყარ, ბრტყელ ზედაპირზე. არ გამოიყენოთ რბილ ზედაპირებზე (მაგ. საწოლზე), რათა არ დაიბლოკოს ვენტილაციის ხვრელები.
- მოწყობილობის გამორთვისას ხელი მოკიდეთ შტეკერს, არ მოქაჩოთ კაბელს. კაბელის დახვევისას დაიჭირეთ იგი.
- შესაბამო ნემსის ფირფიტის გამოყენებამ შეიძლება დააზიანოს ნემსი. არ გამოიყენოთ მოხრილი ნემსები. კერვისას არ მოქაჩოთ ქსოვილი.
- მუშაობის დროს ხელები მოარიდეთ ნემსსა და მოძრავ ნაწილებს.
- დაიცავით მოწყობილობა მტვრისგან, ტენიანობისგან და პირდაპირი მზის სხივებისგან.
- ყოველთვის გამორთეთ მოწყობილობა ქსელიდან ძაფის ან ნემსის შეცვლისას, გადაადგილებისას და სხვა მსგავს შემთხვევებში.
- მოწყობილობა არ შეიცავს მომხმარებლის მიერ მომსახურებად ნაწილებს. არ დაშალოთ იგი თვითნებურად — მიმართეთ სერვის ცენტრს.
- ნორმალური გამოყენებისას პედლის ზოგიერთი შიდა ნაწილი შეიძლება

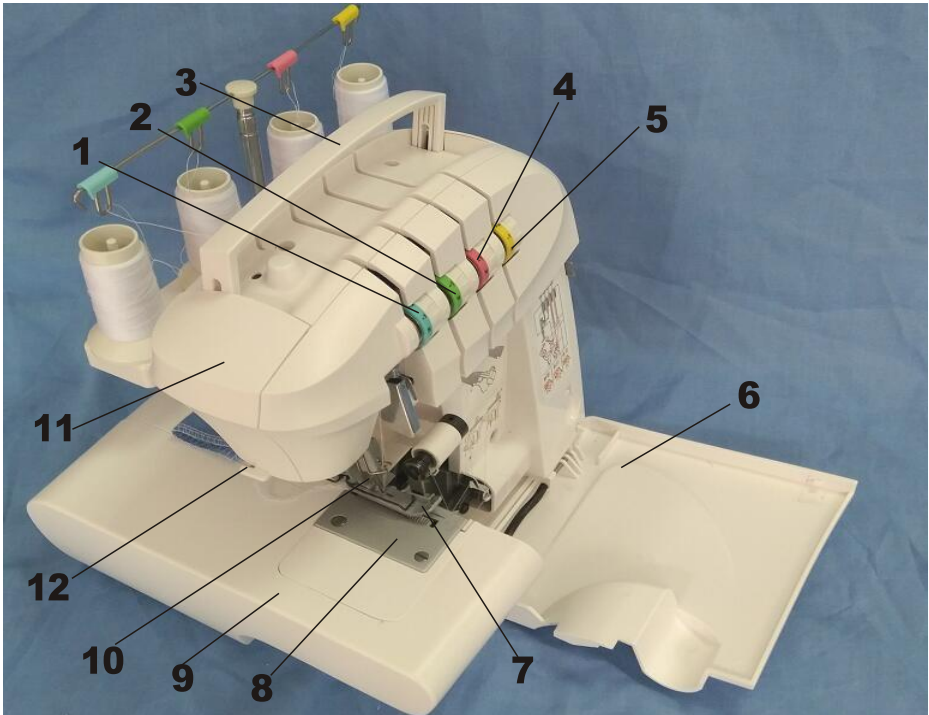
გაცხელდეს 85 °C-მდე; დაბალ სიჩქარეზე ხანგრძლივმა მუშაობამ შეიძლება დააზიანოს შიდა ელემენტები.

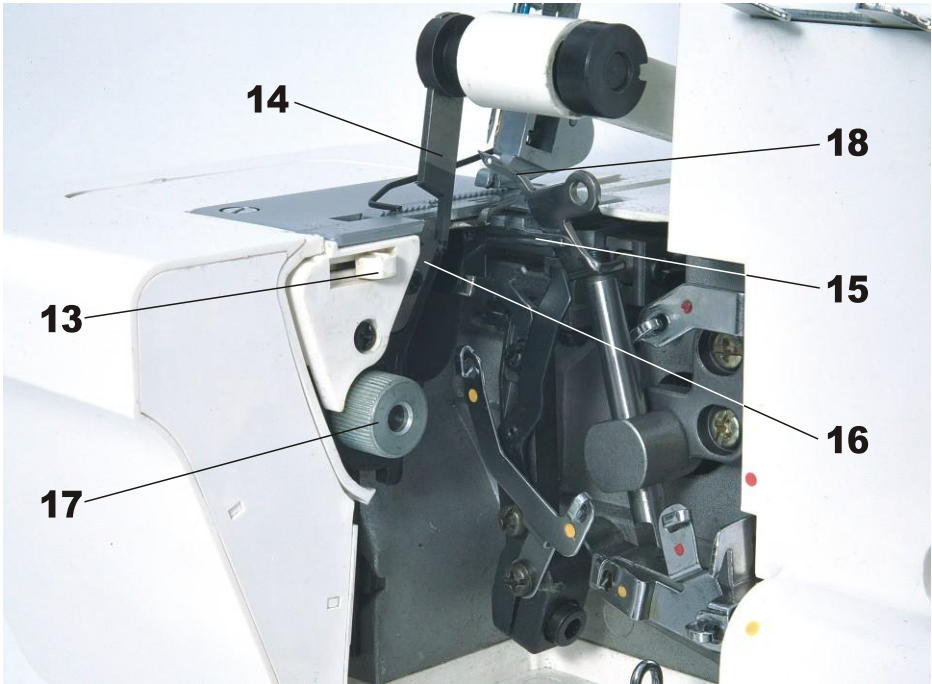
- ოვერლოკის გასაწმენდად გამოიყენეთ რბილი, მშრალი ქსოვილი. ძლიერი ლაქების მოსაშორებლად დაასველეთ ქსოვილი სპირტით ან პარაფინით. არასოდეს გამოიყენოთ აგრესიული საწმენდი საშუალებები, როგორცაა ბენზინი, ქიმიური ხსნარები და სხვა.

## აღჭურვილობა

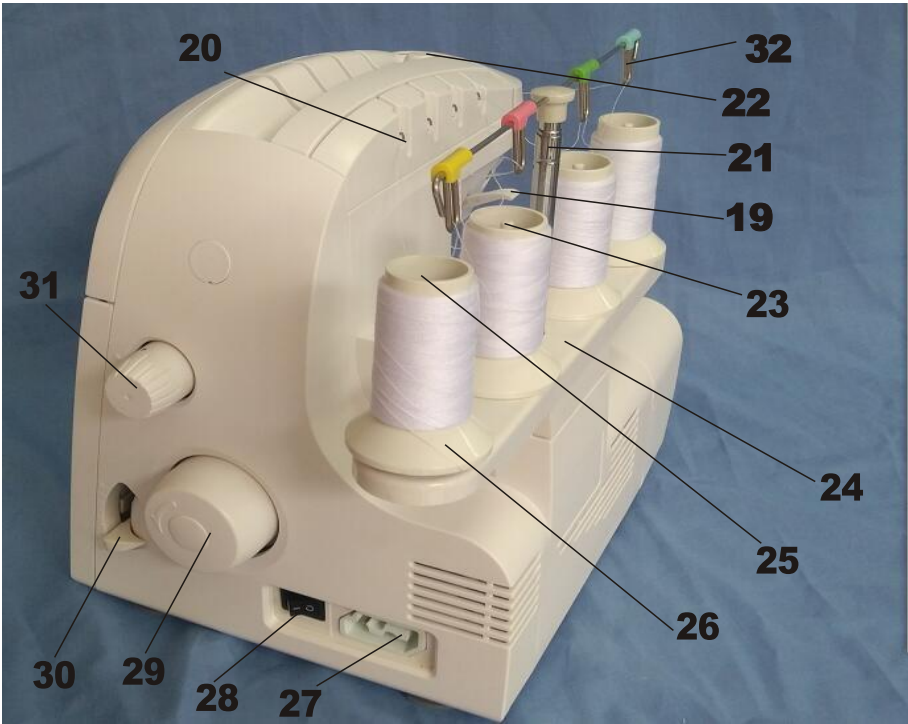
- მოწყობილობა.
  - ფეხის პედალი.
  - საქმე.
  - კოჭის დამჭერის თავსახურები (4 ცალი)
  - საწმენდი ჯაგრისი.
  - პატარა ხრახნიანი.
  - საშუალო ზომის ხრახნიანი.
  - დიდი ზომის ხრახნიანი.
  - პინცეტი.
  - ქვედა დანა.
    - ნემსის ძაფის გასატარებელი.
  - საკერავი ნემსების ნაკრები (3 ცალი).
  - ზეთის ქილა.
- გამოყენების ინსტრუქცია.

## მოწყობილობის დიაგრამა

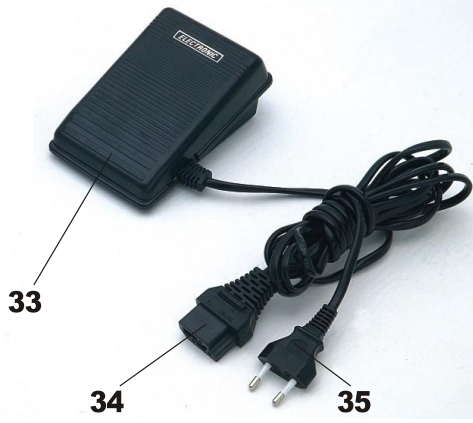




1. მარცხენა ნემსის ძაფის დაჭიმვის დისკი.
2. მარჯვენა ნემსის ძაფის დაჭიმვის დისკი.
3. მოწყობილობის სატარებლად განკუთვნილი სახელური.
4. ზედა მარყუჟის ძაფის დაჭიმვის დისკი.
5. ქვედა მარყუჟის ძაფის დაჭიმვის დისკი.
6. დამცავი საფარი ლუპურებისთვის.
7. საჭრელი ფეხი.
8. ნემსის ფირფიტა.
9. აქსესუარების ყუთი.
10. ნემსის დამჭერი.
11. ნათურის განყოფილების საფარი.
12. ძაფის საჭრელი.
13. ქვედა მარყუჟის წინასწარი დაჭიმულობის რეგულატორი.
14. მოსახსნელი ზედა დანა.
15. ქვედა მარყუჟი.
16. ფიქსირებული ქვედა დანა.
17. ჭრის სიგანის რეგულატორი.
18. ზედა მარყუჟი.



- 19. ჰრესის ფეხის ამწევი ბერკეტი.
- 20. ძაფის გამტარი ღარები.
- 21. ძაფის სახელმძღვანელო ანტენა.
- 22. ქსოვილზე საჭის ზეწოლის რეგულირების სრახნი.
- 23. კოჭის დამჭერი.
- 24. კოჭის სადგამი.
- 25. ხვეული.
- 26. კოჭის ქინძისთავი.
- 27. ფეხის პედლის კაბელის შემაერთებელი.
- 28. ჩართვა/გამორთვის დილაკი.
- 29. მფრინავი ბორბალი.
- 30. დიფერენციალური კვების რეგულატორი.
- 31. ნაკერის სიგრძის რეგულატორი.
- 32. ძაფის სახელმძღვანელო.



33. ფეხის პედალი.

34. ფეხის პედლის კაბელის შემაერთებელი.

35. დენის კაბელის შტეფსელი.

### აქსესუარები

1. კოჭის დამჭერის თავსახურები (4 ცალი)
2. საწმენდი ჯაგრისი.
3. პატარა ხრახნიანი.
4. პინცეტი.
5. საშუალო ზომის ხრახნიანი.
6. დიდი ხრახნიანი.
7. ქვედა დანა.
8. ნემსის ძაფის გასატარებელი.
9. საკერავი ნემსების ნაკრები (3 ცალი).

10. ზეთის ქილა.

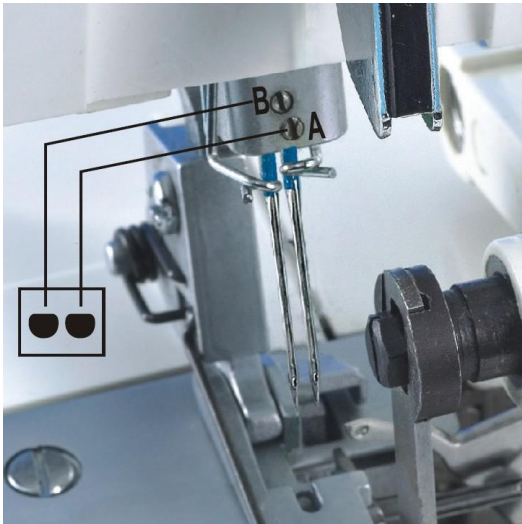


## ოპერაციული ინსტრუქციები

1. ფეხის პედალი ჩაღებთ საკერავი მანქანის შესაბამის კონექტორში (27) და მეორე ბოლო შეაერთეთ კვების წყაროსთან.
2. ჩართვის/გამორთვის გადამრთველი (28) „ჩართვაზე“ („I“) გადაიტანეთ, ნათურა აინთება.
3. კერვის სიჩქარე რეგულირდება იმ ძალით, რომლითაც დააჭერთ ფეხის პედალს. **ყურადღება** აყოველთვის გამორთეთ და გამორთეთ მოწყობილობა დენის წყაროდან ნაწილების დამონტაჟებამდე ან ამოღებამდე, ან როდესაც არ იყენებთ.
4. ლუპერის დამცავი ბოლომდე მარჯვნივ გადაწიეთ და დაწიეთ. დამცავის ქვემოთ ნახავთ თითოეული ლუპერისა და ნემსის ძაფის გავლებას, ფერებში კოდირებული თანმიმდევრობით, ასევე სამი ყველაზე გავრცელებული ნაკერის ძაფის გავლებას და კონვერტორის დაყენების წესს.
5. ძაფის გამტარი ანტენა (21) სრულ სიმაღლეზე ასწიეთ. ძაფის ოპტიმალური მოჭიდების უზრუნველსაყოფად, ნელა მოატრიალეთ ორი ზედა საცობი, სანამ არ გაიგონებთ გამორჩეულ დაწკაპუნებას.
6. აქსესუარების კომპლექტში შემაჯავლი კოჭის თავსახურები განკუთვნილია პატარა სრახნიანი კოჭებისთვის. ჩაღებთ კოჭის თავსახური კოჭაში და მოათავსეთ კოჭის დამჭერზე.

## ნემსის განთავსება

ამ მოწყობილობისთვის შეგიძლიათ დააინსტალიროთ ორი ნემსი, როგორც ეს ნაჩვენებია ქვემოთ მოცემულ ფიგურაში.



ამ სახელმძღვანელოში გამოყენებულია შემდეგი ნოტაციები:



მხოლოდ მარჯვენა ნემსი (A) არის ხრახნიანი.

მხოლოდ მარცხენა ნემსი (B) არის ხრახნიანი.

ორივე ნემსი (A და B) ხრახნიანია.

**შენიშვნა:** როდესაც ორი ნემსი ერთდროულად არის ჩასმული, მარცხენა ნემსი განთავსდება ცოტა უფრო მაღლა ასვლა.

### ნემსის შეცვლა

1. ჩართვის ჩამრთველი დააყენეთ „გამორთვის“ („O“) პოზიციაზე.
2. შესაბამისი ბერკეტის გამოყენებით დაწიეთ საჭის დამჭერი ფეხი.
3. მოატრიალეთ ფლაივერი ისე, რომ ნემსი ყველაზე მაღალ პოზიციაში იყოს.
4. მოწყობილობასთან ერთად მოწოდებული პატარა ხრახნის გამოყენებით, ნემსის დამჭერი ხრახნი მოხსენით, ხრახნი ბოლომდე არ მოხსნათ.
5. ამოიღეთ ნემსი ქვემოთ ჩამოწევით.
6. ახალი ნემსი მაქსიმალურად ღრმად ჩადეთ, ბრტყელი მხარით უკან მიმართული.
7. ახალი ნემსის დაყენების შემდეგ გამააცრეთ ხრახნი.

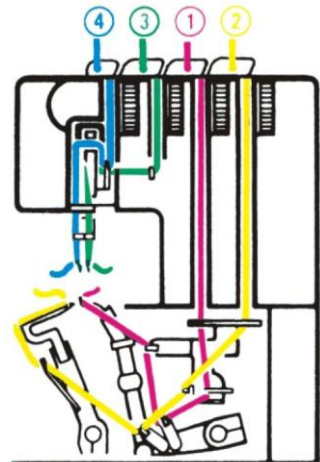
### ძაფების გაყვანა

ლუპერის დამცავი საფარის შიდა ზედაპირზე ნაჩვენებია მოკლე ხრახნიანი დიაგრამა.

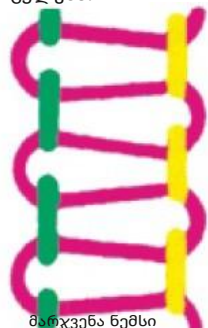
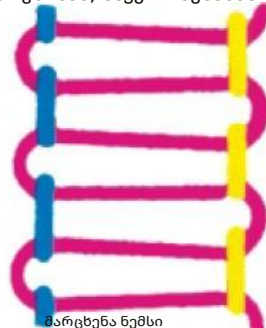
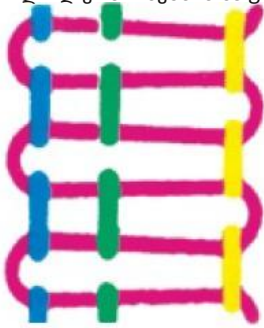
ოთხი ძაფიდან თითოეული კონკრეტული ფერით არის

მონიშნული:

- ზედა ლუპერი - ვარდისფერი.
- ქვედა ლუპერი - ყვითელი.
- მარჯვენა ნემსი - მწვანე.
- მარცხენა ნემსი - ლურჯი.



მხოლოდ ერთი ნემსის დაფით გატარებისას, ნაკერი შესაბამისად შეიცვლება:

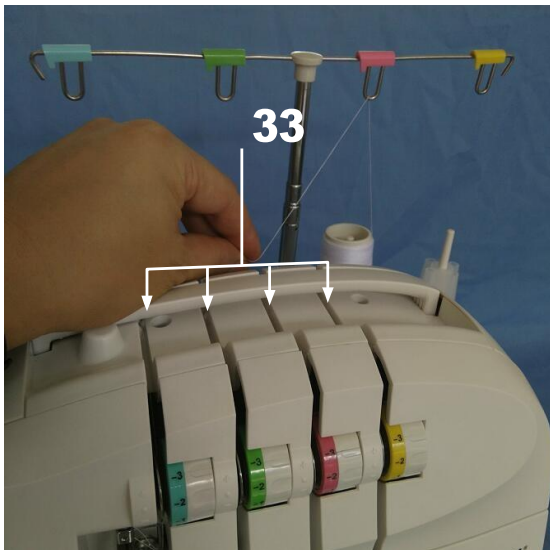


ორივე ნემსი ხრახნიანია

მხოლოდ მუცხებულნი

მხოლოდ მუცხებულნი

1. დაფის კოჭა მოათავსეთ კოჭის დამჭერზე (23).
2. კოჭის სამაგრი (26) განკუთვნილია კონუსური კოჭებისთვის/კოჭებისთვის. პატარა კოჭების გამოყენებისას, კოჭში ჩადეთ კოჭის დამჭერის სპეციალური თავსახური (1, აქსესუარები) და მოათავსეთ ისინი კოჭის სამაგრიზე.
3. გაატარეთ დაფი შესაბამისი ფერის დაფის გამტარში (32).
4. აწიეთ სატარებელი სახელური (3) ვერტიკალურ მდგომარეობაში. გაატარეთ დაფი სახელურის ქვეშ მიმმართველ ღარებში (20): დაჭიმეთ დაფის მონაკვეთი და ორივე ხელით დაიჭირეთ, ქვევით ისე გადაწიეთ, რომ დაფი ღარში მოხვდეს და დაჭიმვის დისკის ქვეშ გაიაროს.



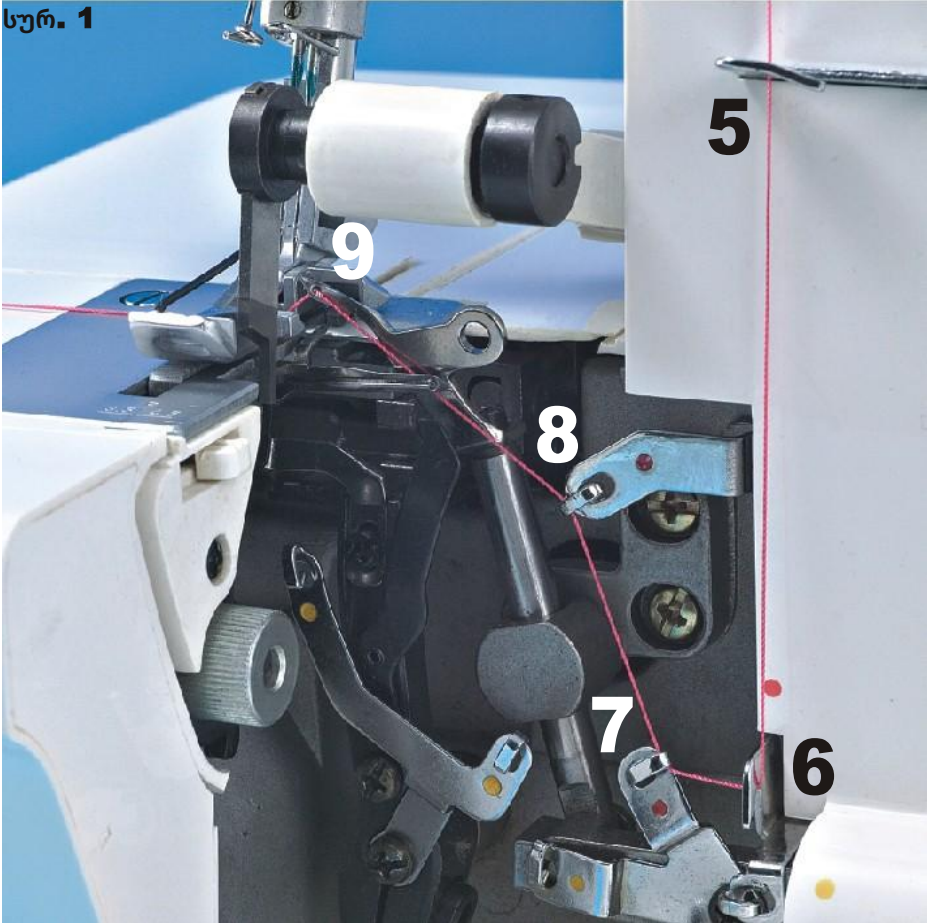
5. დააბრუნეთ მოწყობილობის სატარებელი სახელური (33) საწყის პოზიციასზე.

## ზედა მარყუჟის ძაფის გაყვანა

ძაფის გაკეთების პროცესის გასამარტივებლად გამოიყენეთ მოწყობილობასთან ერთად მოწოდებული სპეციალური პინცეტი.

1. ნემსში ძაფი გაატარეთ წინა ნაწილის 1–5 ნაბიჯებში აღწერილი მეთოდით.
2. გასვენით მარყუჟის თავსახური (6) და გაატარეთ ძაფი მიმმართველ ფირფიტაში (5, სურ. 1). გაატარეთ ძაფი ვარდისფრად მონიშნულ მიმმართველ ნახვრეტებში (6–8, სურ. 1) და გაატარეთ ძაფი ზედა მარყუჟის ხვრელში (9, სურ. 1).

სურ. 1



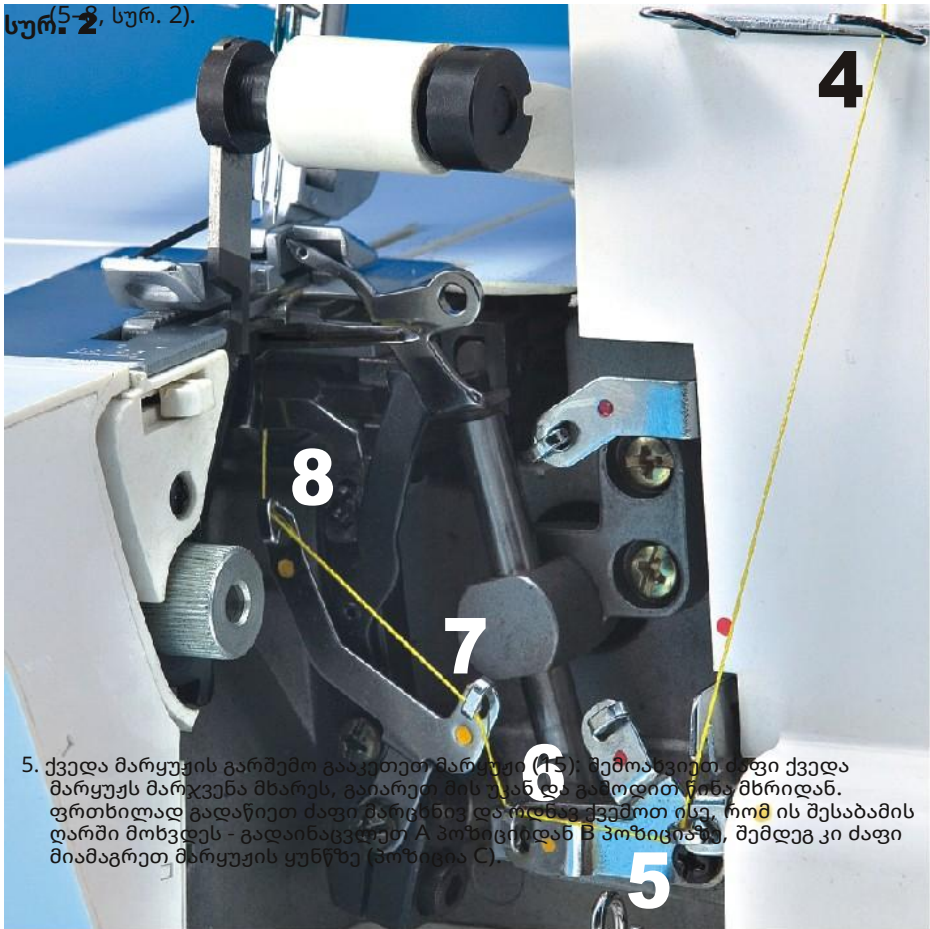
3. საწნეხი ფეხის ქვეშ გაატარეთ მინიმუმ 10 სმ ძაფი.

## ქვედა მარყუჟის დაფის გაყვანა

დაფის გაკეთების პროცესის გასამარტივებლად გამოიყენეთ მოწყობილობასთან ერთად მოწოდებული სპეციალური პინცეტი.

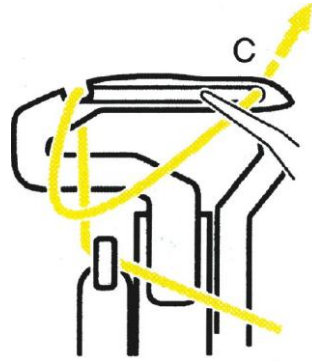
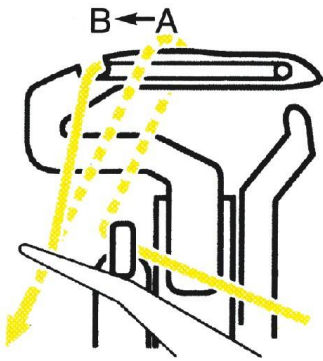
1. მოატრიალეთ ხელის ბორბალი (29) ისრის მიმართულებით, სანამ ქვედა მარყუჟი (15) უკიდურეს მარჯვენა პოზიციაში არ აღმოჩნდება.
2. ნემსში ძაფი გაატარეთ ისე, როგორც აღწერილია „ძაფის გატარების“ ნაწილის 1–5 ნახივებში.
3. გახსენით მარყუჟის საფარი (6) და გაატარეთ ხრახნი მიმმართველ ფირფიტაში (4, სურ. 2).
4. გაატარეთ ძაფი ყვითლად მონიშნულ სახელმძღვანელო ნახვრეტებში

სურ. 2 (სურ. 2).



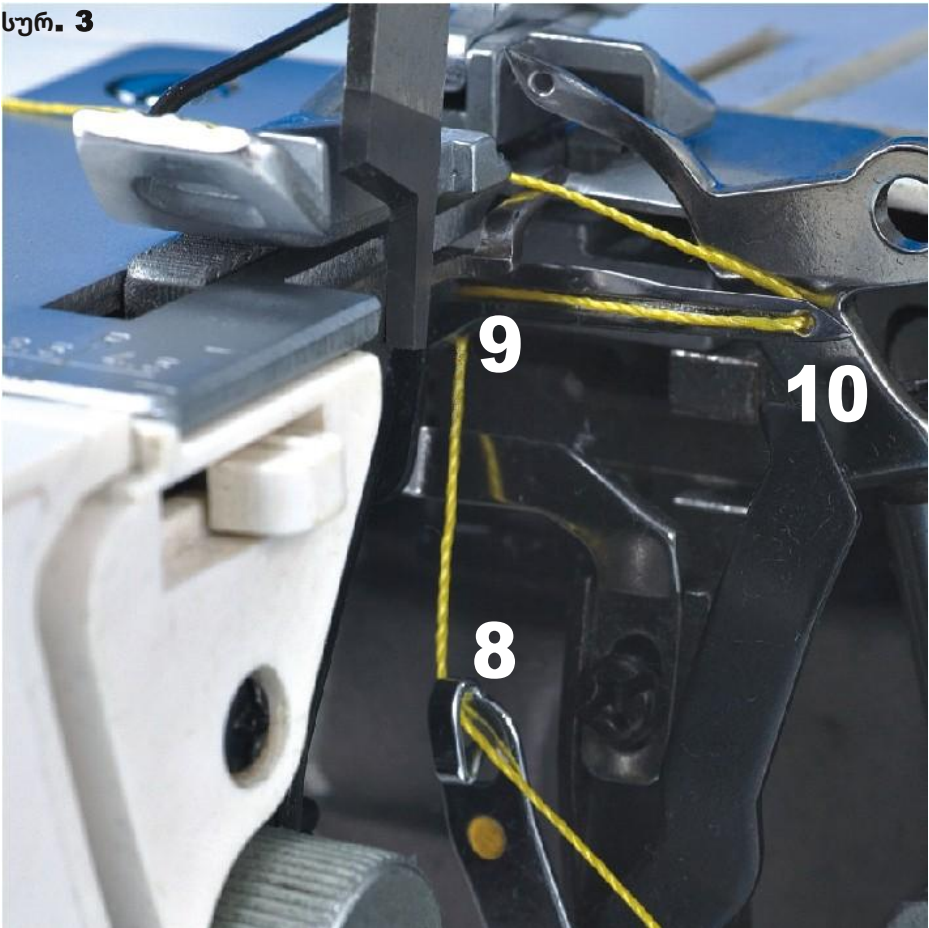
5. ქვედა მარყუჟის გარშემო გააკეთეთ მარყუჟი (15): შემოაბიჯეთ ძაფი ქვედა მარყუჟის მარჯვენა მხარეს, გაიარეთ მის უკან და გამოდით წინა მხრიდან. ფრთხილად გადაწიეთ ძაფი მარცხნივ და რღონავ ქვემოთ ისე, რომ ის შესაბამის ღარში მოხვდეს - გადაინაცვლეთ A პოზიციიდან B პოზიციამდე, შემდეგ კი ძაფი მიაგაგრეთ მარყუჟის ყუნწზე (პოზიცია C).





6. დაფი გაატარეთ ქვედა მარჯულის ხვრელში (10, სურ. 3).

**სურ. 3**

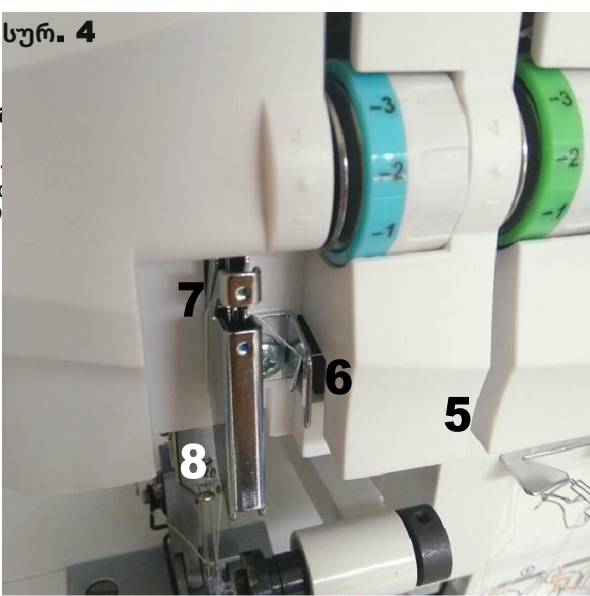


7. საწნეხი ფეხის ქვეშ გაატარეთ მინიმუმ 10 სმ დაფი.

სურ. 4

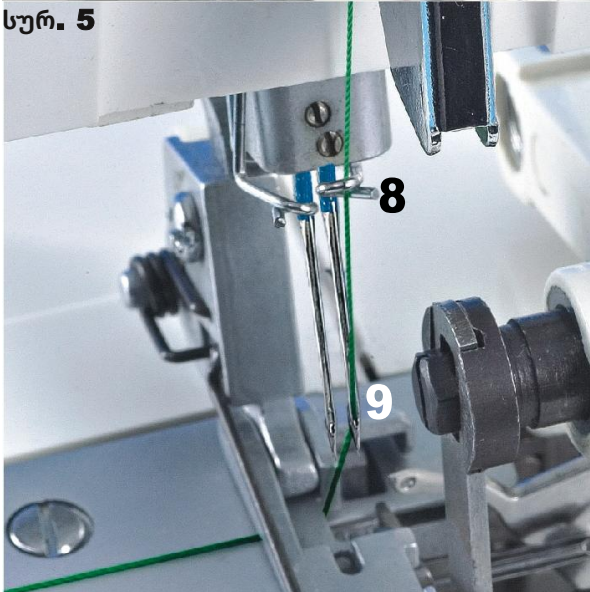
მარჯვენა ნე

- 1. ნემსში ძაფი გა
- 2. გაატარე
- ნაწილში



ეში.  
 ვიდის ზედა  
 (9, სურ. 5).

სურ. 5

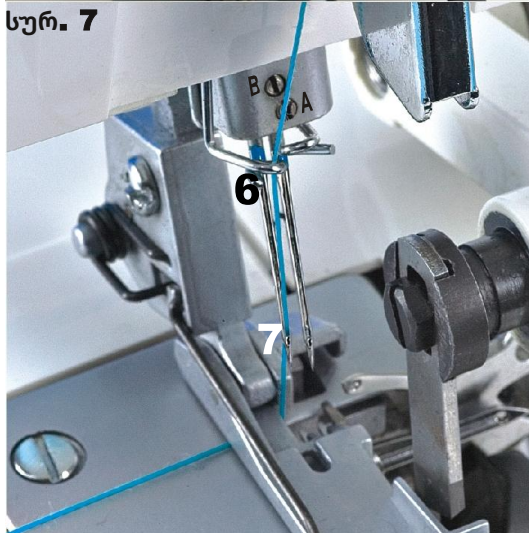
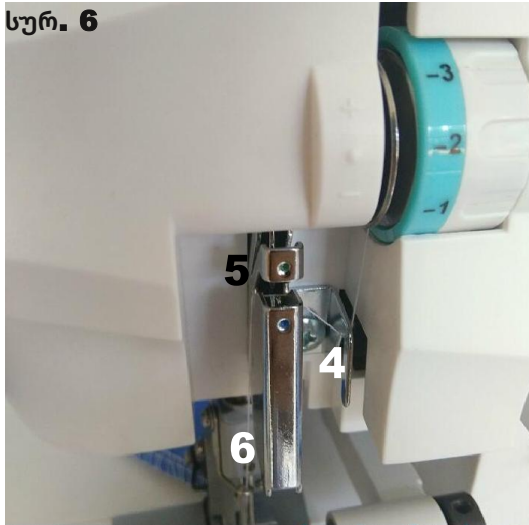


- 3. საწნეხი ფეხის ქვეშ გაატარეთ მინიმუმ 10 სმ ძაფი.

**შენიშვნა:** ძაფის დადების პროცესის გასამარტივებლად, გამოიყენეთ მოწყობილობასთან ერთად მოყვება სპეციალური პინცეტი და დაწიეთ საჭის სახსარი.

**მარცხენა ნემსის ძაფის გატარება B**

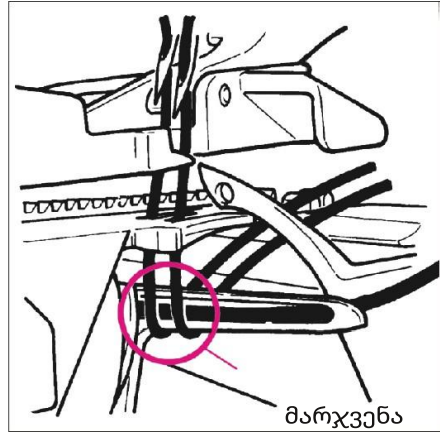
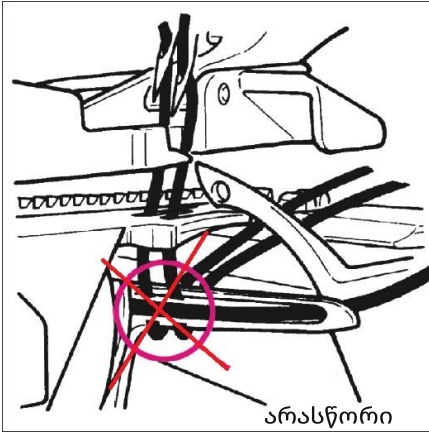
1. ნემსში ძაფი გაატარეთ, როგორც ეს აღწერილია „ძაფის გატარების“ ნაწილის 1-5 ნაბიჯებში.
2. გაატარეთ ძაფი გილებში (4-6, სურ. 6). გაატარეთ ძაფი გილის 5 ქვედა ნაწილში (სურ. 6), რომელიც ლურჯად არის მონიშნული, და გაატარეთ ძაფი მარცხენა ნემსის ყუნწში (7, სურ. 7).



7. საწნეხი ფეხის ქვეშ გაატარეთ მინიმუმ 10 სმ ძაფი.

**ყურადღება:**

- მარჯვენა და მარცხენა ნემსების ძაფის გატარება ბოლოს უნდა მოხდეს.
- თუ საჭიროა ქვედა მარყუჟის ხელახლა გაკვრა ან თავად მარყუჟის შეცვლა, უნდა მოხსნათ ძაფები მარჯვენა და მარცხენა ნემსებიდან, გაკვრათ/შეცვალოთ მარყუჟი და შემდეგ ძაფი გააკვრათ მარჯვენა და მარცხენა ნემსებზე.
- მარჯვენა და მარცხენა ნემსის ძაფების სწორი პოზიცია ქვედა მარყუჟის ძაფთან მიმართებაში ნაჩვენებია ქვემოთ:



**ხრახნების შეცვლა უკვე ხრახნიან მანქანაზე**

ხრახნიანი კოჭების ძირში გაჭურით ძაფები. ჩადეთ ახალი კოჭები, გამალეთ ძაფები და გაატარეთ ანტენაზე არსებულ ძაფის გამტარებში. დააყენეთ ყველა დაჭიმვის ციფერბლატი -5 პოზიციაზე. ახალი ძაფების ბოლოები შესაბამისად მიამაგრეთ უკვე გატარებულ ძაფებს. ასწიეთ საწნეხი ფეხი და გაწიეთ ძაფები მანამ, სანამ კვანძები ნემსის ყუნწს არ მიაღწევს. გაჭურით კვანძები და გაატარეთ ნემსები ძაფში.

**საწნეხი ფეხის ამწევი**

1. საჭის ტერფის ამწევი რეგულირება ხდება შესაბამისი ბერკეტის (19) გამოყენებით.
2. სქელი, მკვრივი ქსოვილების შესაკერად, ბერკეტის თქვენგან მობრუნებით ასწიეთ საწნეხი ფეხი. საწნეხი ფეხის მაქსიმალური აწევის სიმაღლეა 6 მმ. **შენიშვნა**ერთი და იგივე საწნეხი ფეხითა და ძაფებით კერვისას, საწნეხი ფეხის ბერკეტის (19) გამოყენებით აწევა საჭირო არ არის. უბრალოდ ოდნავ ასწიეთ ფეხის წინა მხარე და მის ქვეშ მოათავსეთ სამუშაო ზედაპირი. ფეხის პედლის გააქტიურების შემდეგ, მექანიზმი ავტომატურად დაიჭერს სამუშაო ნაწილს. თუ საწნეხი ფეხის ან ძაფების შეცვლა გჭირდებათ, გამოიყენეთ ბერკეტი (19).

## დამჭერი ფეხის დამონტაჟება და მოხსნა

1. ჩართვის ჩამრთველი დააყენეთ „გამორთვის“ („O“) პოზიციაზე და დარწმუნდით, რომ ნემსი ყველაზე მაღალ პოზიციაზეა. ბერკეტის (19) გამოყენებით ასწიეთ საჭრელი ფეხი.
2. მოხსენით იგი საჭის უკანა მხარეს მდებარე ბერკეტზე დაჭერით (

სურს. 8).



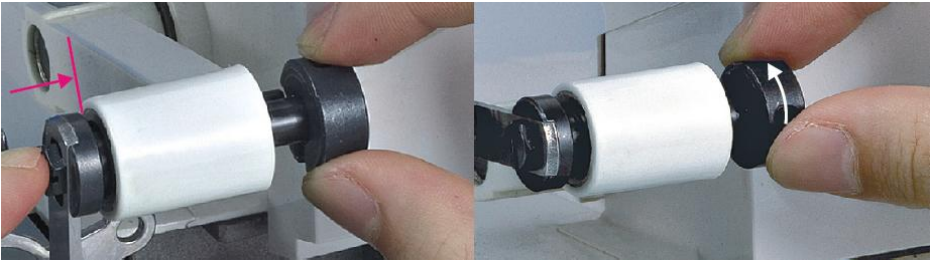
3. საჭის დასამაგრებლად, დაწიეთ საჭის დამჭერი მანამ, სანამ საჭის მბრუნავი დერო პირდაპირ დამჭერში არსებული ღარის ქვეშ არ მოხვდება. დაწიეთ საჭის ზოლი მანამ, სანამ საჭის დამჭერი ფეხი თავის ადგილზე არ ჩაჯდება. დასრულდით, რომ საჭის დამჭერი ფეხი სწორად არის დამონტაჟებული ბერკეტის (19) გამოყენებით აწევით.

## ძაფის საჭრელი

ნაკერის დასრულების შემდეგ, გააგრძელეთ ძაფების შეკვრა 15–20 სმ სიგრძის ჯაჭვის შესაქმნელად, შემდეგ კი გაჭერით ძაფის საჭრელით (12) ჯაჭვის თქვენსკენ მოქაჩვით.

## ზედა დანის შეცვლა

1. დარწმუნდით, რომ მოწყობილობა გამორთულია და დენის წყაროდან ამოღებულია.
2. ზედა დანა (14) უმაღლეს პოზიციაზე გადასატანად, მოატრიალეთ მანე (29).
3. გახსენით მარყუჟის დამცავი საფარი (6).
4. ზედა დანის დამჭერი მაქსიმალურად მარჯვნივ გადაწიეთ და თქვენგან მოშორებით მოატრიალეთ მანამ, სანამ ზედა დანა ჰორიზონტალურ მდგომარეობაში არ ჩამაგრდება.
5. ზედა დანა დააბრუნეთ.

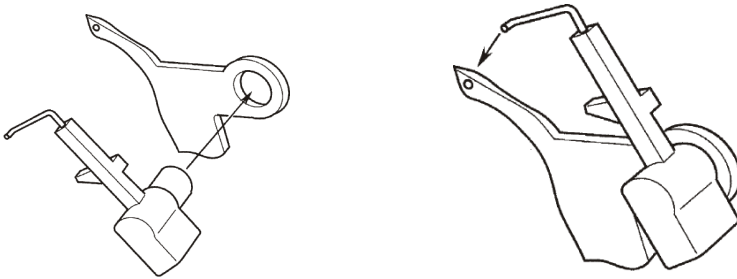


6. ზედა დანის დამჭერი მაქსიმალურად მარჯვნივ გადაწიეთ და თქვენსკენ მოატრიალეთ მანამ, სანამ ზედა დანა საბუნძოარ ჰოზიციაში არ ჩამაგრდება.

7. დახურეთ მარყუჟის საფარი.

### კონვერტორის ინსტალაცია

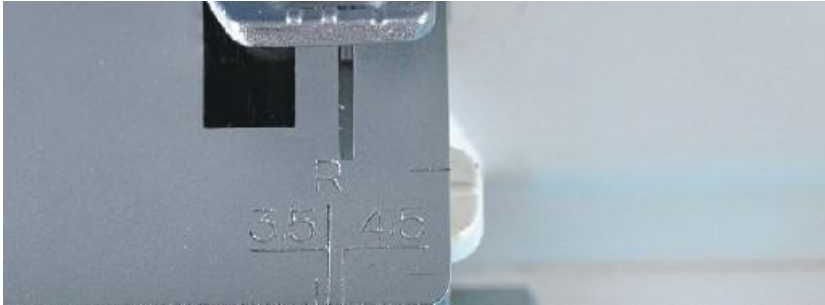
1. დარწმუნდით, რომ მოწყობილობა გამორთულია და დენის წყაროდან ამოღებულია.
2. კონვერტორის მონტაჟი აუცილებელია ყველა 2-ძაფიანი და 2-ნემსიანი ნაკერის შემთხვევაში.
3. გახსენით მარყუჟის დამცავი საფარი (6).
4. გადამყვანი მოწყობილობის წინა პანელზე მდებარეობს. ამოიღეთ იგი.
5. მოატრიალეთ ხელის ბორბალი (29) მანამ, სანამ ზედა მარყუჟი არ განთავსდება მოსახსნელი ზედა დანის მარჯვნივ.
6. ჩადეთ კონვერტერი ზედა მარყუჟის ხვრელში. მოატრიალეთ კონვერტერი მარცხნივ მანამ, სანამ კონვერტერის წვერი ზედა მარყუჟის ხვრელს არ გაუთანაბრდება, შემდეგ კი მსუბუქად დააჭირეთ შეერთების დასაფიქსირებლად.
7. გადამყვანის გათიშვისთვის, მიჰყევით ამ ნაბიჯებს საპირისპირო თანმიმდევრობით.



### ჭრის სიგანის რეგულირება

1. დარწმუნდით, რომ მოწყობილობა გამორთულია და დენის წყაროდან ამოღებულია.
2. ჭრის სიგანის დასარეგულირებლად, მოატრიალეთ შესაბამისი რეგულატორი (17); ჭრის სიგანე მერყეობს 3 მმ-დან 4.5 მმ-მდე.
3. ჭრის სიგანის რეგულირების გასაადვილებლად, ზედა დანის დამჭერი უკიდურეს მარჯვენა ჰოზიციაზე გადაიტანეთ.

4. ნემსის ფირფიტაზე მითითებულია მორთვა-მორთვის სიგანის აღნიშვნა: „R“ არის მორთვა-მორთვის სიგანის მნიშვნელობა, რომელიც განკუთვნილია რულონისებრი კიდეების ნაკერებისთვის.



**მნიშვნაჭრის** სიგანის პარამეტრი მხოლოდ მარჯვენა ნემსისთვისაა განკუთვნილი, მარცხენა ნემსის პოზიცია მარჯვენა ნემსის პოზიციასთან ერთად შეიცვლება 2.2 მმ სხვაობით; სხვა სიტყვებით რომ ვთქვათ, მარცხენა ნემსთან მიმართებაში ქრის სიგანე 5.2 მმ-დან 6.7 მმ-მდე მერყეობს.

## ნაკერის სიგრძის რეგულირება

1. ნაკერის სიგრძის მნიშვნელობა მერყეობს 1 მმ-დან („F“) 4 მმ-მდე.
2. დააყენეთ სასურველი მნიშვნელობა შესაბამისი რეგულატორის (31) გამოყენებით.
3. უმეტესი ნაკერების შემთხვევაში, საჭირო ნაკერის სიგრძე 3 მმ-ია.
4. სქელი ნაქსოვი ქსოვილით მუშაობისას, ნაკერის სიგრძე 4 მმ-ზე დააყენეთ.

## საჭის ფეხის წნევის რეგულირება

ქარხნულად დაყენებული საწნეხი ფეხის წნევის პარამეტრი საშუალო სისქის ქსოვილებისთვისაა შესაფერისი, ამიტომ უმეტეს შემთხვევაში, საწნეხი ფეხის წნევის დამატებითი რეგულირება საჭირო არ არის. თუმცა, მსუბუქი ან ძალიან მძიმე ქსოვილების კერვისას, შესაძლოა საჭირო გახდეს საწნეხი ფეხის წნევის შემცირება ან გაზრდა.

ამ შემთხვევაში, აიღეთ მოწყობილობასთან ერთად მოწოდებული პატარა ხრახნიანი და ქსოვილზე (22) დასაჭერად განკუთვნილი ხრახნი მარცხნივ ან მარჯვნივ მოატრიალეთ:

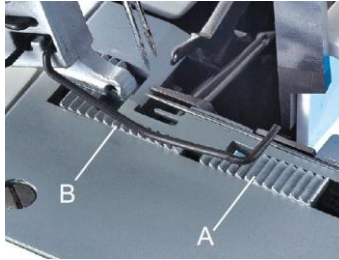
- მსუბუქი ქსოვილებისთვის: ქსოვილზე ზეწოლის შესამცირებლად ხრახნი მარცხნივ მოატრიალეთ.
- სქელი ქსოვილებისთვის: ქსოვილზე წნევის გასაზრდელად, ხრახნი მარჯვნივ მოატრიალეთ.

**მნიშვნაქსოვილზე** ფეხის ზეწოლის სტანდარტული დონის დასაბრუნებლად, ხრახნი მარჯვნივ მოატრიალეთ სანამ არ გაჩერდება, შემდეგ კი მარცხნივ ნ სრული ბრუნით გააკეთეთ.

## დიფერენციალური ქსოვილის მიწოდება

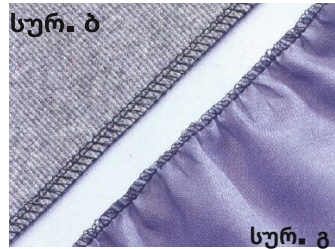
დიფერენციალური მიწოდების სისტემა შედგება ორი მექანიზმისგან (A და B), რომლებიც განლაგებულია ერთმანეთის უკან და განკუთვნილია პროდუქტის წინსვლისთვის მუშაობის დროს. დიფერენციალური მიწოდების რეგულატორი (30) არეგულირებს

პროდუქტის წინსვლას წინა მექანიზმით A (ძირითადი მიწოდება), რეგულატორზე მოცემული რიცხვები მიუთითებს პირველად და მეორედ მიწოდებას შორის თანაფარდობას. რეგულირებადი მნიშვნელობა 0.7-დან 2.0-მდე მერყეობს. მნიშვნელობა „1.0“ ნეიტრალურია, რაც ნიშნავს, რომ პირველადი (A) და მეორადი (B) მიწოდების მექანიზმები სინქრონულად მოძრაობენ და ქსოვილის ერთსა და იმავე რაოდენობას ამოძრავებენ.



**მნიშვნა:** დიფერენციალური ქსოვილის კვების ეფექტურობა ასევე დამოკიდებულია არჩეული ნაკერის სიგრძისა და გამოყენებული ქსოვილის ტიპის მიხედვით.

1. თუ დიფერენციალური მიწოდების რეგულატორი (30) დაყენებულია „0.7“ პოზიციაზე, მთავარი მიწოდების მექანიზმი (A) ორჯერ უფრო ნელა მოძრაობს, ვიდრე მეორადი მიწოდების მექანიზმი (B) და შედეგად, ქსოვილი იჭიმება. დიფერენციალური მიწოდების ეს მნიშვნელობა აუცილებელია შეკრული ან თხელი ქსოვილების მუშაობისას თანაბარი, დაუჭიმავი ნაკერის მისაღებად (სურ. ა).
2. თუ დიფერენციალური მიწოდების რეგულატორი (30) დაყენებულია „2.0“ პოზიციაზე, მთავარი მიწოდების მექანიზმი (A) ორჯერ უფრო სწრაფად მოძრაობს, ვიდრე მეორადი მიწოდების მექანიზმი (B), რაც იწვევს ქსოვილის შეკუმშვას. დიფერენციალური მიწოდების ეს პარამეტრი აუცილებელია ძლიერ ელასტიური ქსოვილების მუშაობისას გლუვი, დაუჭიმავი ნაკერის მისაღებად (სურ. ბ).
3. ასევე შეგიძლიათ შეცვალოთ დიფერენციალური მიწოდების მნიშვნელობა სხვადასხვა დეკორატიული ეფექტის მისაღწევად:
  - დააყენეთ მნიშვნელობა „0.7“-ზე, რათა მიაღწიოთ ტალღის ეფექტს დამუშავებული კიდის გასწვრივ (სურ. გ).
  - დააყენეთ მნიშვნელობა „2.0“-ზე, რათა მიაღწიოთ დამუშავებული კიდის გასწვრივ შეკრულ ეფექტს (სურ. დ).



ქვემოთ მოცემულ ცხრილში ნაჩვენებია სხვადასხვა ტიპის ქსოვილისთვის შესაძლო დიფერენციალური მიწოდების პარამეტრები. თუმცა, რეკომენდებულია შერჩეული პარამეტრების შემოწმება ქსოვილის პატარა ნაჭერზე კერვის დაწყებამდე.

ქსოვილის ტიპი / ეფექტი	დიფერენციალური კვების მნიშვნელობა		
	ასამბლეა <b>2.0</b>	ნეიტრალური <b>1.0</b>	გაჭიმვა <b>0.7</b>
ძალიან თხელი ქსოვილები: აბრეშუმი, საკალის, პოპლინის, ტაფტის, უგულებელყოფის ქსოვილები.	/	●	●
<b>ნორმალური ქსოვილები:</b> ფილტვები და საშუალო სიმკვრივის, ბამბის ქსოვილები, კორდის ქსოვილი, თერმული ბამბა.	/	●	/
<b>თხელი ნაქსოვი ქსოვილები:</b> ჯერსი, პიკე, ნაქსოვი ტანსაცმელი, ნეკნებიანი მანქეტები.	●	●	/
<b>მკვრივი ნაქსოვი ქსოვილები:</b> ბამბის ჯერსი, ჯერსი, სქელი ელასტიური მანქეტები.	●	/	/
<b>ტალღის ეფექტი:</b> მსუბუქი კოლოგოტები ნაქსოვი და საშუალო სისქის ქსოვილები, ჯერსი, ბამბის ჯერსი, სახელოები და საყელოები ფრილებიანი, ქვედაბოლოს კიდე.	/	/	●
<b>ასამბლეა:</b> მსუბუქი მასალისგან დამზადებული ფრილები აურზაური და მაქმანებიანი ქსოვილები, ნაკერების დამკვება მრგვალი აპლიკაციებისთვის, მოხრილი ფორმები ბლუზებზე, კალთებზე ან პერანგებზე, მრგვალი ჯიბეები, უდლები, ლაქები, სახელოები ფრიალა ან დამკვებული მხრებით, მანქეტის სახელოზე შეკერვა.	●	/	/

## ხელების გარეშე ფუნქცია

1. ამოიღეთ აქსესუარების ყუთი (9) (სურ. 9).



2. გამოიყენეთ ეს ჩანართი ტანსაცმლის ცილინდრული მონაკვეთების შესაკერად, როგორცაა სახელოები, მარჯვლის ფხეებში და ა.შ. (სურ. 10).



3. აქსესუარების უჯრა (9) მოწყობილობის კორპუსთან ერთ დონეზე მოათავსეთ და მარჯვნივ გადაწიეთ, რომ ადგილზე დააფიქსიროთ.

## ქვედა მარყუჟის წინასწარი დაჭიმულობის რეგულირება

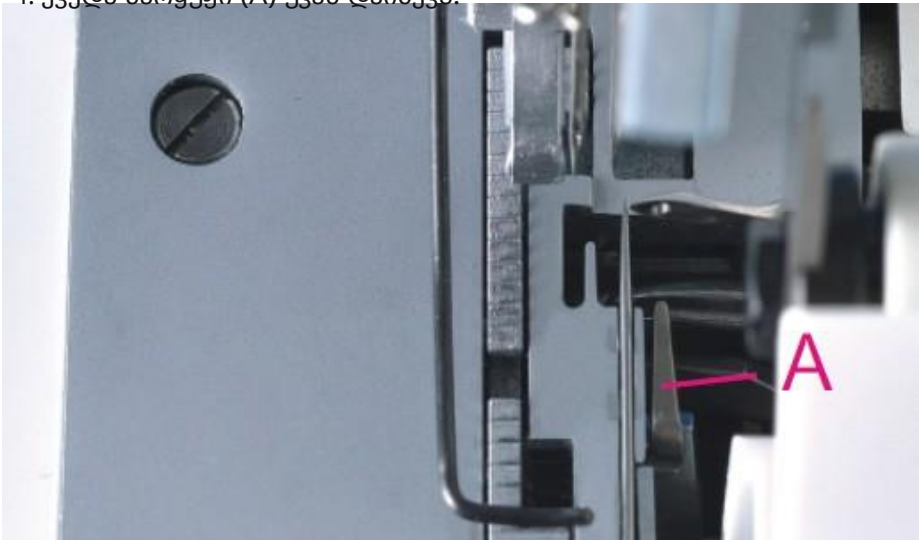
1. სტანდარტული ოვერლოკისთვის, ქვედა მარყუჟის წინასწარი დაჭიმულობის რეგულატორი (13) დააყენეთ „S“ პოზიციასზე.

2. ქვედა მარყუჟი (A) წინ წავა:



















3. კიდეების (დახვეული) ნაკერების დასამუშავებლად, რეგულატორი გადაიტანეთ „R“ პოზიციასზე.

4. ქვედა მარყუჟი (A) უკან დაიხევს.















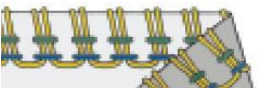
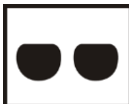


# პროგრამების აღწერა

პროგრამა	აპლიკაცია	ჰოზიცია ნუსხები
<p>გადაფარებული ნაკერი, 4 ძაფი.</p> 	<p>ქსოვილის ორი ნაჭრის ( განსაკუთრებით ელასტიურის) ერთმანეთთან შეკერვა და კიდეების ერთდროულად გადაფარვა.</p>	
<p>გადაფარებული ნაკერი, 3 ძაფი (ფართო).</p> 	<p>მკვრივი ფხვიერი საფარის გადაფარვა ქსოვილები.</p>	
<p>გადაფარებული ნაკერი, 3 ძაფი (ვინრო).</p> 	<p>მსუბუქი (ადვილად დაშლილი) ქსოვილების გადაფარვა.</p>	
<p>გადაფარებული ნაკერი, 3 ძაფი (ფართო).</p> 	<p>მკვრივი, არამტუნავი ქსოვილების გადაფარვა.</p>	
<p>გადაფარებული ნაკერი, 3 ძაფი (ვინრო).</p> 	<p>მსუბუქი (ადვილად დაშლილი) ქსოვილების გადაფარვა.</p>	
<p>დეკორატიული ნაკერი, 3 ძაფი (ფართო), "ბრტყელი ლოკი".</p> 	<p>დეკორატიული კიდეების მორთვა; გადახურვა საშუალო ქსოვილები სიმჭიდროვე; <b>ორის კერვა</b> ელასტიური ქსოვილის ნაჭრები.</p>	
<p>დეკორატიული ნაკერი, 3 ძაფი (ვინრო), "ბრტყელი ლოკი".</p> 	<p>დეკორატიული კიდეების მორთვა; გადახურვა საშუალო ქსოვილები სიმჭიდროვე; <b>ორის კერვა</b> ელასტიური ქსოვილის ნაჭრები.</p>	
	<p>დეკორატიული კიდეების მორთვა; საშუალო სისქის ქსოვილების გადაფარვა სიმჭიდროვე.</p>	

ქვედა ნაწილის დაძაბულობის რეგულირება საშუალო და ნორმალური სიმკვრივის ქსოვილებისთვის პოლიესტერის ძაფები				სიგრძე ნაკერი	სიგანე ნამსხვრევები	რე-ს პოზიცია რეგულატორის წინასწარი სამზარეულო- დაძაბულობა ქვედა შინაური ცხოველი - ლიტელია	გადამყვანი
სინ.	მწვანე	როუზი.	ყვითელი				
- 2	- 2	- 2	- 2	4	რ	ს	არა
- 2	/	- 2	- 2	4	რ	ს	არა
/	- 2	- 2	- 2	4	რ	ს	არა
- 2	/	- 5	ჩრ	4	რ	ს	არა
/	- 2	- 4.5	ჩრ	4	რ	ს	არა
- 4.5	/	- 3	- 1.5	4	რ	ს	არა
/	- 3	- 1	+ 0.5	4	რ	ს	არა
/	- 1	+ 3.5	- 1	ფ	რ	რ	არა

## პროგრამების აღწერა

პროგრამა	აპლიკაცია	პოზიცია ნემსები
<p>რულონი, 3 ძაფი.</p> 	<p>მსუბუქი და საშუალო სისქის ქსოვილების გადაფარვა, კიდეების დეკორატიული დასრულება.</p>	
<p>ოვერლოკის ნაკერი, 2 ძაფი (ფართო),</p> 	<p>საშუალო სისქის ქსოვილების გადაკვრა, ელასტიური ქსოვილის ორი ნაჭრის ერთად შეკერვა.</p>	
<p>ოვერლოკის ნაკერი, 2 ძაფი (</p> 	<p>მსუბუქი ქსოვილების გადაფარვა, ელასტიური ქსოვილის ორი ნაჭრის ერთად შეკერვა.</p>	
<p>გადაფარებული ნაკერი, 2 ძაფი (ფართო).</p> 	<p>მსუბუქი ქსოვილების გადაფარვა.</p>	
<p>გადაფარებული ნაკერი, 2 ძაფი (ვიწრო).</p> 	<p>მსუბუქი ქსოვილების გადაფარვა.</p>	
	<p>დეკორატიული კიდეების მორთვა; მსუბუქი ქსოვილების გადაფარვა.</p>	
 <p>კი.</p>	<p>დეკორატიული კიდეების მორთვა; მსუბუქი ქსოვილების გადაფარვა.</p>	
<p>ოვერლოკის ნაკერი ორმაგი ნაკერით, 2 ნემსი, 3 ძაფი.</p> 	<p>მსუბუქი, ელასტიური ქსოვილის ორი ნაჭრის ერთმანეთზე შეკერვა და კიდეების ერთდროულად გადაფარვა.</p>	

ქველა ნაწილის დაძაბულობის რეგულირება <b>საშუალო და ნორმალური სიმკვრივის ქსოვილებისთვის პოლიესტერის ძაფები</b>				სიგრძე ნაკერი	სიგანე ნამსხვრევები	<b>რე-ს პოზიცია</b> რეგულატორის წინასწარი <b>სამზარეულო- დაძაბულობა</b> ქველა მინაური ცხოველი - ლიტელია	გადამყვანი
სინ.	მზანე	როუზი.	ყვითელი				
/	ჩრ	+ 2	+ 3.5	ფ	რ	რ	არა
- 4	/	/	- 2	4	რ	ს	ღიან
/	- 3	/	- 2	4	რ	ს	ღიან
- 2	/	/	- 3	4	რ	ს	ღიან
/	- 2	/	- 2.5	4	რ	ს	ღიან
/	- 1.5	/	+ 1.5	ფ	რ	რ	ღიან
/	- 1	/	ჩრ	ფ	რ	რ	ღიან
- 2	- 2	/	- 2.5	4	რ	ს	ღიან

## დაფის დაჭიმულობის რეგულირება

ეს ნაწილი აღწერს, თუ როგორ უნდა დაარეგულიროთ დაფის დაჭიმულობა ზემოთ წარმოდგენილი ყველა პროგრამისთვის. კონკრეტული დაჭიმულობის მნიშვნელობის დასაყენებლად, მოატრიალეთ შესაბამისი დაფის დაჭიმულობის ციფერბლატი მანამ, სანამ სასურველი მნიშვნელობა წერტილის (მარკერის) მოპირდაპირე მხარეს არ აღმოჩნდება.

ქვემოთ მოცემული მნიშვნელობები მხოლოდ ზოგადი რეკომენდაციებია; ნაკერის ხარისხი დამოკიდებულია მრავალ ფაქტორზე, მათ შორის ქსოვილის ტიპზე, დაფის ხარისხსა და ნემსის სისქეზე. ოპტიმალური შედეგის მისაღწევად, კერვამდე შეამოწმეთ შერჩეული პარამეტრები ქსოვილის პატარა ნაჭერზე და საჭიროების შემთხვევაში შეცვალეთ.

**რჩევა** ქსოვილის ნაჭერზე შერჩეული პარამეტრების შემოწმებისას, მოწყობილობას დაფი გაუკეთეთ ფერადი დაფებით, რომლებიც შეესაბამება თავად ოვერლოკზე არსებულ მარკერებს - ეს გაამარტივებს საჭირო დაფის დაჭიმულობის რეგულირების პროცესს.

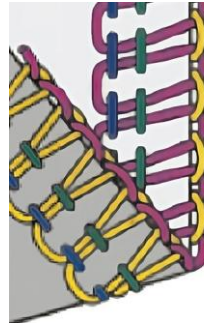
**შენიშვნა:** ნაკერის, ჭრის სიგანის და ა.შ. ყველა საჭირო პარამეტრი) წარმოდგენილია

პროგრამებში.

ლე "აღწერა

### მოდრუბლული ნაკერი, 4 დაფი

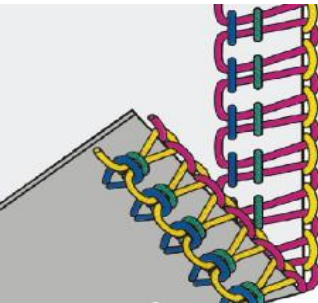
დაფის დაჭიმულობა			
სინ.	მწვანე	როუზი.	ყვითელი
- 2	- 2	- 2	- 2



თუ დაფის დაჭიმულობა სწორად არის დაყენებული, ორი მარყუჟის დაფები

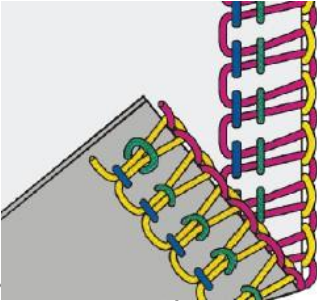
ქსოვილის ჭრილის კიდეზე საკეტს შექმნის.

### მარცხენა ნემსის დაფის დაჭიმულობა (სინ.) ძალიან სუსტია:



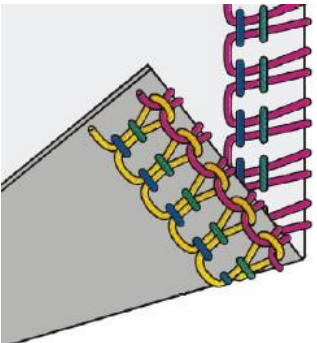
გაზარდეთ მარცხენა ნემსის დაფის დაჭიმულობა.

**მარჯვენა ნემსის ძაფის დაჭიმულობა (მწვანე) ძალიან სუსტია:**



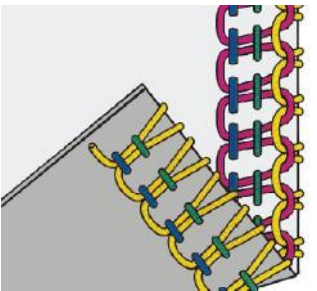
გაზარდეთ მარჯვენა ნემსის ძაფის დაჭიმულობა.

**მარყუები ტანსაცმლის არასწორი მხრიდან ჩანს:**



გაზარდეთ ზედა მარყუეის ძაფის დაჭიმულობა და/ან შეამცირეთ ქვედა მარყუეის ძაფის დაჭიმულობა.

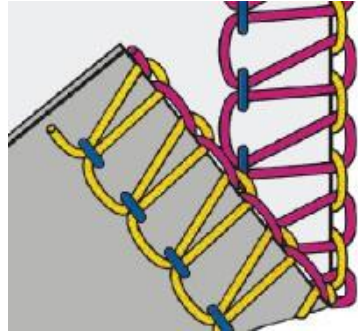
**ქვედა მარყუეის მარყუეები (ყვითელი) ჩანს პროდუქტის წინა მხარეს:**



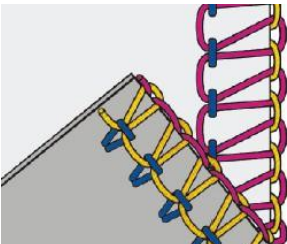
გაზარდეთ ქვედა მარყუეის ძაფის დაჭიმულობა და/ან შეამცირეთ ზედა მარყუეის ძაფის დაჭიმულობა.

**მოდრუბლული ნაკერი, 3 ძაფი**

ძაფის დაჭიმულობა				
<b>ფართო</b>	სინ.	მწვანე	როლზი.	ყვითელი
	- 2	/	- 2	- 2
<b>ვიწრო</b>	სინ.	მწვანე	როლზი.	ყვითელი
	/	- 2	- 2	- 2

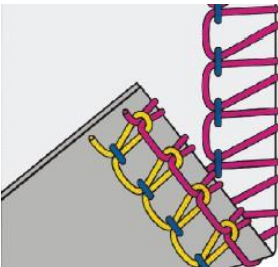


**ნემსის ძაფის დაჭიმულობა (ღურჯი/მწვანე) ძალიან სუსტია:**



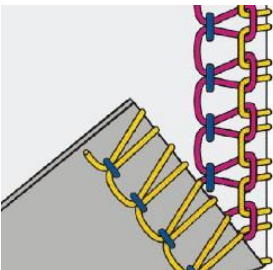
გაზარდეთ შესაბამისი ნემსის ძაფის დაჭიმულობა.

**ზედა საოწყუქის (ჰარდისფერი) მარყუები ტანსაცმლის არასწორი მხრიდან ჩანს:**



გაზარდეთ ზედა მარყუქის ძაფის დაჭიმულობა და /ან შეამცირეთ ქვედა მარყუქის ძაფის დაჭიმულობა.

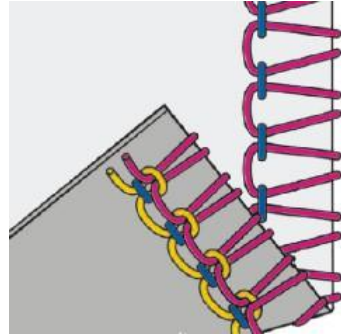
**ქვედა საოწყუქის საოწყუქები (ყვითელი) ჩანს პროდუქტის წინა მხარეს:**



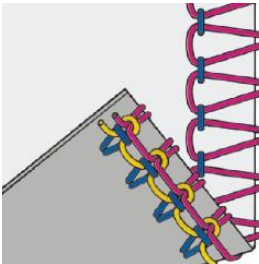
გაზარდეთ ქვედა მარყუქის ძაფის დაჭიმულობა და/ან შეამცირეთ ზედა მარყუქის ძაფის დაჭიმულობა.

**მოდრუბლული ნაკერი, 3 ძაფი**

ძაფის დაჭიმულობა				
<b>ფართო</b>	სინ.	მწვანე	როუზი.	ყვითელი
	- 2	/	- 5	ჩრ
<b>ვიწრო</b>	სინ.	მწვანე	როუზი.	ყვითელი
	/	- 2	- 4.5	ჩრ

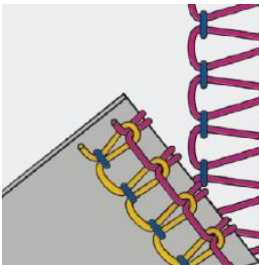


**ნემსის ძაფის დაჭიმულობა (ღურჯი/მწვანე) ძალიან სუსტია:**



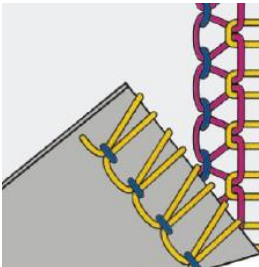
გაზარდეთ შესაბამისი ნემსის ძაფის დაჭიმულობა.

ზედა მარყუჟის (ვარდისფერი) მარყუჟები მხოლოდ ნაწილობრივ შემოიფარგლება პროდუქტის კიდეზე:



შეამცირეთ ზედა მარყუჟის ძაფის დაჭიმულობა და/ან გაზარდეთ ქვედა მარყუჟის ძაფის დაჭიმულობა.

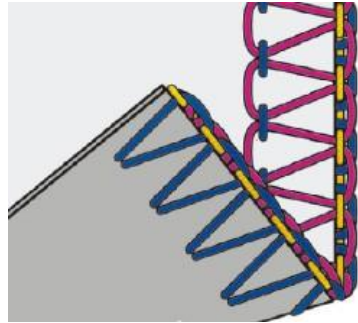
**ქვედა მარყუჟის მარყუჟები (ყვითელი) ჩანს პროდუქტის წინა მხარეს:**



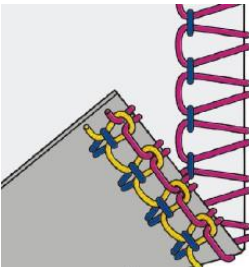
გაზარდეთ ქვედა მარყუჟის ძაფის დაჭიმულობა და/ან შეამცირეთ ზედა მარყუჟის ძაფის დაჭიმულობა.

**დეკორატიული ნაკერი, 3 ძაფი, "ბრტყელი ლოკი"**

ძაფის დაჭიმულობა				
<b>ფართო</b>	სინ.	მწვანე	როუზი.	ყვითელი
	- 4.5	/	- 3	- 1.5
<b>ვიწრო</b>	სინ.	მწვანე	როუზი.	ყვითელი
	/	- 3	- 1	+ 0.5

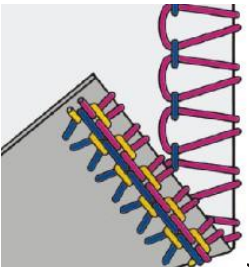


**ნემსის ძაფის დაჭიმულობა (ღურჯი/მწვანე) ძალიან მჭიდროა:**



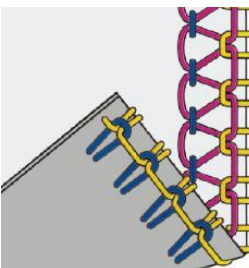
შეამცირეთ შესაბამისი ნემსის ძაფის დაჭიმულობა.

**ზედა მარყუჟის (ვაოდიფერი) მარყუჟები ტანსაცმლის არასწორი მხრიდან ჩანს:**



გაზარდეთ ზედა მარყუჟის ძაფის დაჭიმულობა.

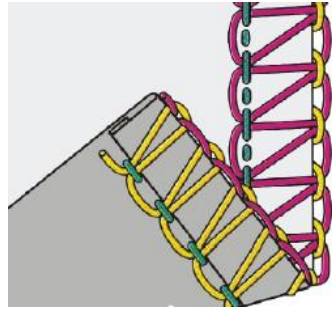
**ვერცხლის მარყუჟის ძაფის დაჭიმულობა (ყვითელი) ძალიან სუსტია:**



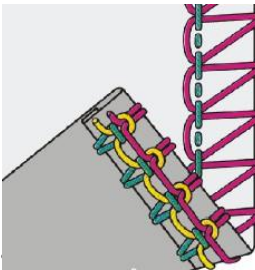
გაზარდეთ ქვედა მარყუჟის ძაფის დაჭიმულობა.

# რულონი, 3 ძაფი

ძაფის დაჭიმულობა			
სინ.	მწვანე	როფზი.	ყვითელი
/	- 1	+ 3.5	- 1

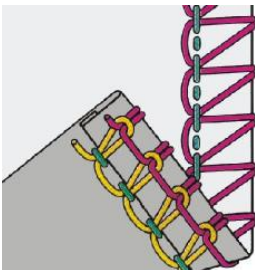


**მარჯვენა ნემსის ძაფის დაჭიმულობა (მწვანე) ძალიან სუსტია:**



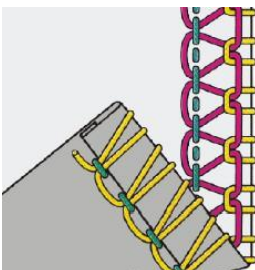
გაზარდეთ მარჯვენა ნემსის ძაფის დაჭიმულობა.

**ფერი) მარყუები ტანსაცმლის არასწორი მხრიდან ჩანს:**



გაზარდეთ ზედა მარყუეის ძაფის დაჭიმულობა და /ან შეამცირეთ ქვედა მარყუეის ძაფის დაჭიმულობა.

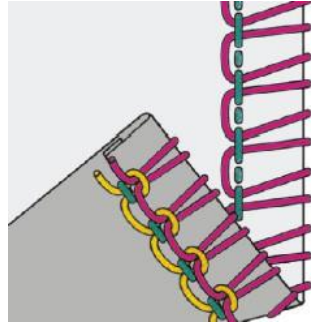
**ქვედა მარყუეის ძაფი (ყვითელი) ჩანს პროდუქტის წინა მხარეს:**



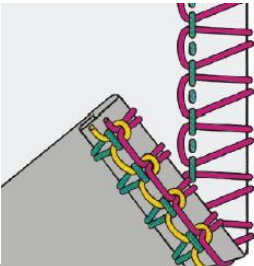
გაზარდეთ ქვედა მარყუეის ძაფის დაჭიმულობა და/ან შეამცირეთ ზედა მარყუეის ძაფის დაჭიმულობა.

# რულონი, 3 ძაფი

ძაფის დაჭიმულობა			
სინ.	მწვანე	როფზი.	ყვითელი
/	ჩრ	+ 2	+ 3.5

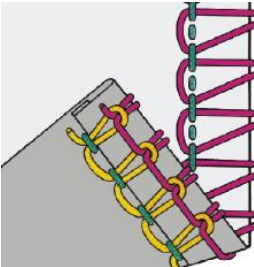


## მარჯვენა ნემსის ძაფის დაჭიმულობა (მწვანე) ძალიან სუსტია:



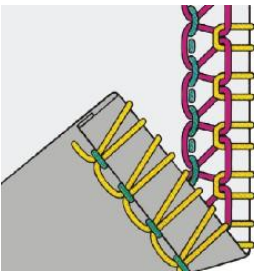
გაზარდეთ მარჯვენა ნემსის ძაფის დაჭიმულობა.

სულ მარცხენის (ყვითელი) მარყუები მხოლოდ ნაწილობრივ შემოესხვა ტანსაცმლის ნაკერს:



შეამცირეთ ზედა მარყუეის ძაფის დაჭიმულობა და/ან გაზარდეთ ქვედა მარყუეის ძაფის დაჭიმულობა.

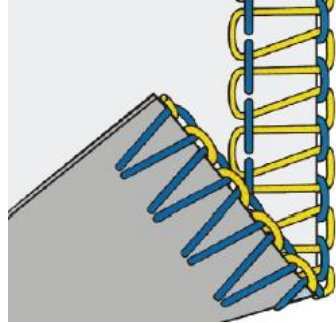
## ქვედა მარყუეის (ყვითელი) მარყუები წინა მხარეს ჩანს:



გაზარდეთ ქვედა მარყუეის ძაფის დაჭიმულობა და/ან შეამცირეთ ზედა მარყუეის ძაფის დაჭიმულობა.

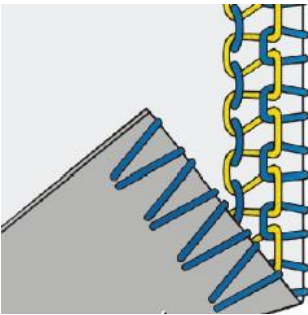
**დეკორატიული ნაკერი, 2 ძაფი, "ბრტყელი ლოკი"**

ძაფის დაჭიმულობა				
<b>ფართო</b>	სინ.	მწვანე	როზი.	ყვითელი
	- 4	/	/	- 2
<b>ვიწრო</b>	სინ.	მწვანე	როზი.	ყვითელი
	/	- 3	/	- 2



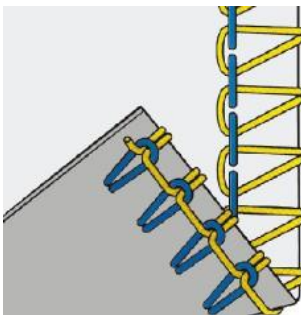
**შენიშვნა:** გამოიყენეთ გადამყვანი.

**ნემსის ძაფის დაჭიმულობა (ლურჯი/მწვანე) ძალიან სუსტია ან ქვედა მარყუჯის ძაფის დაჭიმულობა ძალიან ძლიერია:**



გაზარდეთ შესაბამისი ნემსის ძაფის დაჭიმულობა და/ან შესუსტეთ ქვედა მარყუჯის ძაფის დაჭიმულობა.

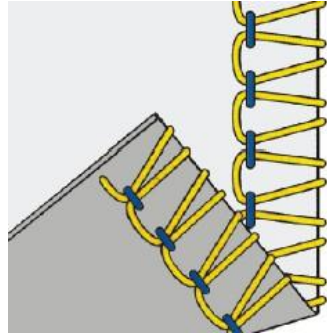
**ქვედა მარყუჯის (ყვითელი) მარყუჯები ჩანს პროდუქტის არასწორი მხრიდან:**



გაზარდეთ ქვედა მარყუჯის ძაფის დაჭიმულობა და/ან შეამცირეთ შესაბამისი ნემსის ძაფის დაჭიმულობა.

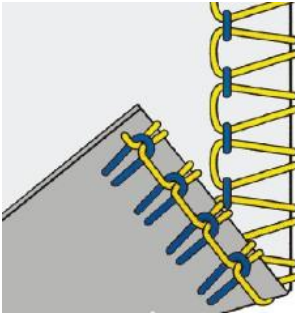
**მოდრუბული ნაკერი, 2 ძაფი**

ძაფის დაჭიმულობა				
ფართო	სინ.	მწვანე	როლზი.	ყვითელი
	- 2	/	/	- 3
ვიწრო	სინ.	მწვანე	როლზი.	ყვითელი
	/	- 2	/	- 2.5



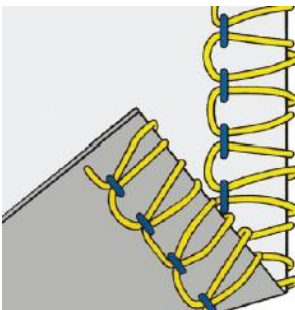
**შენიშვნა:** გამოიყენეთ გადამყვანი.

**ნემსის ძაფის დაჭიმულობა (ღურჯი/მწვანე) ძალიან სუსტია:**



გაზარდეთ შესაბამისი ნემსის ძაფის დაჭიმულობა და/ან შესუსტეთ ქვედა მარყუჯის ძაფის დაჭიმულობა.

**ქვედა მარყუჯის ძაფის დაჭიმულობა (ყვითელი) ძალიან სუსტია:**

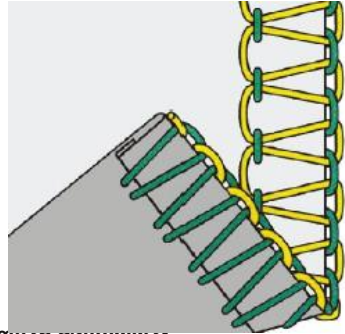


გაზარდეთ ქვედა მარყუჯის ძაფის დაჭიმულობა.

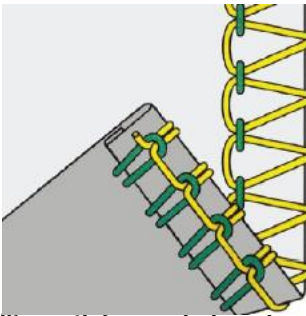
# რულონი, 2 ძაფი

ძაფის დაჭიმულობა			
სინ.	მწვანე	როფზი.	ყვითელი
/	- 1.5	/	+ 1.5

**შენიშვნა:** გამოიყენეთ გადამყვანი.

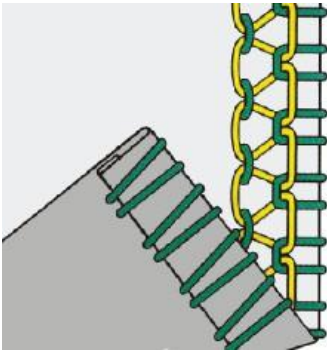


**მარჯვენა ნემსის ძაფის დაჭიმულობა (მწვანე) ძალიან ხშილია:**



შეამცირეთ მარჯვენა ნემსის ძაფის დაჭიმულობა და/ან გაზარდეთ ქვედა მარყუჟის ძაფის დაჭიმულობა.

**ზედა მარყუჟის ძაფის დაჭიმულობა (ყვითელი) ძალიან მჭიდროა:**

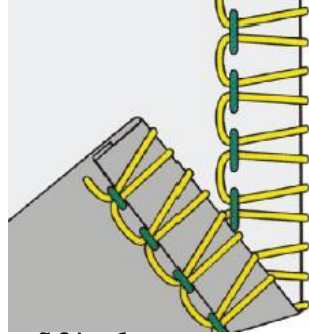


შეამცირეთ ქვედა მარყუჟის ძაფის დაჭიმულობა და/ან გაზარდეთ მარჯვენა ნემსის ძაფის დაჭიმულობა.

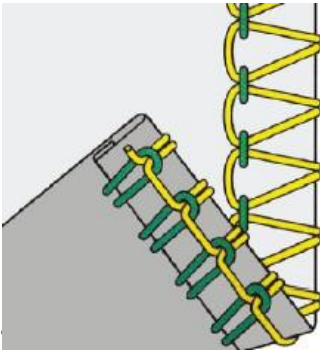
# რულონი, 2 ძაფი

ძაფის დაჭიმულობა			
სინ.	მწვანე	როფზი.	ყვითელი
/	- 1	/	ჩრ

**შენიშვნა:** გამოიყენეთ გადამყვანი.

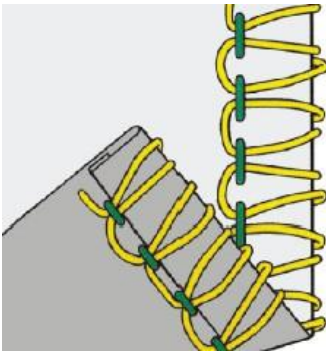


**მარჯვენა ნემსის ძაფის დაჭიმულობა (მწვანე) ძალიან მჭიდროა:**



შეამცირეთ მარჯვენა ნემსის ძაფის დაჭიმულობა და/ან გაზარდეთ ქვედა მარჯულის ძაფის დაჭიმულობა.

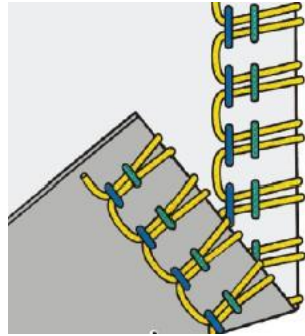
**ჭიმულობა (ყვითელი) ძალიან მჭიდროა:**



შეამცირეთ ქვედა მარჯულის ძაფის დაჭიმულობა და/ან გაზარდეთ მარჯვენა ნემსის ძაფის დაჭიმულობა.

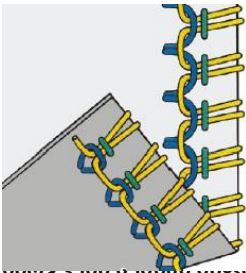
**ოვერლოკის ნაკერი ორი საზით, 2 ნემსით, 3 ძაფით**

ძაფის დაჭიმულობა			
სინ.	მწვანე	როფზი.	ყვითელი
- 2	- 2	/	- 2.5



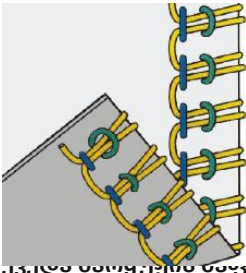
**შენიშვნა:** გამოიყენეთ გადამყვანი.

**მარცხენა ნემსის ძაფის დაჭიმულობა (სინ.) ძალიან სუსტია:**



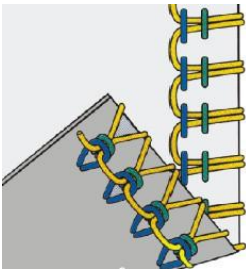
გაზარდეთ მარცხენა ნემსის ძაფის დაჭიმულობა.

**მარჯვენა ნემსის ძაფის დაჭიმულობა (მწვანე) ძალიან სუსტია:**



გაზარდეთ მარჯვენა ნემსის ძაფის დაჭიმულობა.

**ქვედა მარყუჟის ძაფის დაჭიმულობა (ყვითელი) ძალიან მჭიდროა:**



შეამცირეთ ქვედა მარყუჟის ძაფის დაჭიმულობა.

# მოწყობილობის გაწმენდა და მოვლა

## მოწყობილობის გაწმენდა

- სერვისამდე, ჩართვის ჩამრთველი დააყენეთ „გამორთვის“ („O“) პოზიციაზე და გამორთეთ მოწყობილობა დენის წყაროდან.
- ნემსი და საჭრელი ფეხი ასწიეთ უმაღლეს პოზიციაზე.
- ამოიღეთ მოსახსნელი ზედა დანა (14).
- მოწყობილობასთან ერთად მოწოდებული სპეციალური ჯაგრისის გამოყენებით, ზედა და ქვედა დანების ადგილები, ასევე ნემსის ფირფიტა გაწმინდეთ კოჭების, ძაფებისა და მტვრისგან.
- შეზეთეთ შატლის მექანიზმი საკერავი მანქანის ზეთით (1–2 წვეთი).

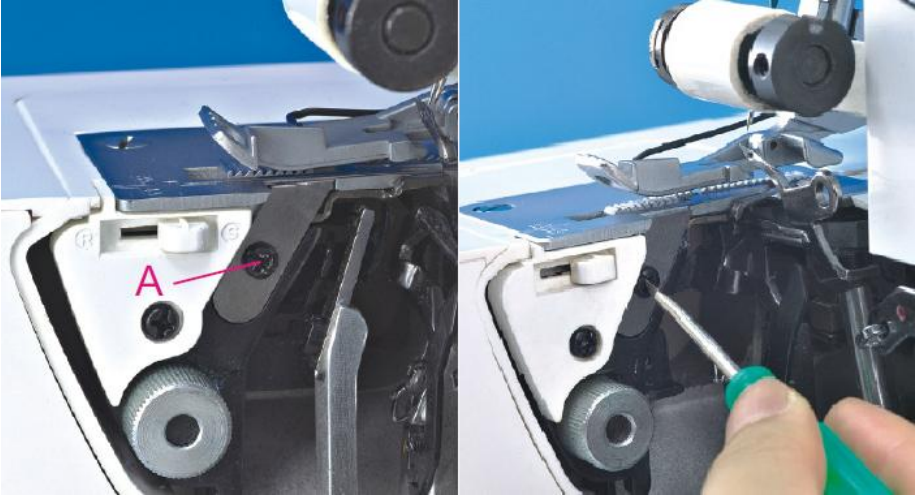


## შენიშვნა მოწყობილობის დარჩენილი ნაწილები არ საჭიროებს შეზეთვას.

- მოწყობილობის კორპუსი გაწმინდეთ მშრალი, რბილი ქსოვილით.
- მოწყობილობის რეზინის ფეხები დროდადრო სპირტით გაწმინდეთ მათი სტაბილურობის გასაუმჯობესებლად.

## ქვედა დანის შეცვლა

1. დარწმუნდით, რომ მოწყობილობა გამორთულია და დენის წყაროდან ამოღებულია.
2. გახსენით მარჯულის დამცავი საფარი (6).
3. მოხსენით მოსახსნელი ზედა დანა და ორივე ნემსი ყველაზე მაღალ პოზიციაზე გადაიტანეთ.
4. მოწყობილობასთან ერთად მოწოდებული დიდი ხრახნის გამოყენებით, მოხსენით ქვედა პირის ხრახნი (A) და ამოიღეთ ქვედა პირი.
5. ჩადეთ ახალი დანა შესაბამის ხვრელში და გამკაცრეთ დამაგრების ხრახნი.



**2, 3 და 4 დაფიანი ოვერლოკის ნაკერებისთვის დაფების შერჩევა**

ქსოვილის ტიპი/ნაკერის ტიპი	თემები	ნაკერის სიგრძე
მსუბუქი ქსოვილები:ორგანოდი, მსუბუქი ნაქსოვი ტანსაცმელი, ტაფტა ეს, აბრეშუმის, უგულეხელი ქსოვილები.	ბამბა: №50–70. სინთეტიკა: №70–140.	2.0–4.0 მმ.
საშუალო სიმკვრივის ქსოვილები <b>სტილი:ბამბა</b> ქსოვილები, ნაქსოვი ტანსაცმელი, თეთრული კაბის ქსოვილი ტექსტილი.	ბამბა: № 40–60. სინთეტიკა : № 70–140.	2.0–4.0 მმ.
მკვრივი ქსოვილები:ტვიდი, კოსტუმის ქსოვილი, ჯინსი ბუს ქსოვილი.	ბამბა: №. 30–50. სინთეტიკა: №. 70–140.	2.0–4.0 მმ.
ნაქსოვი ტანსაცმელი.	ბამბა: № 40–60. სინთეტიკა : № 70–140.	2.0–4.0 მმ.
ნაქსოვი ნაკერი 2 და 3 დაფში.	მერსერიზებული, პოლიესტერი: № 120–140.	1.0–2.0 მმ.

## შესაძლო პრობლემები და მათი გადაწყვეტილებები

მოწყობილობის გამოყენებისას, არასწორმა გამოყენებამ ან პარამეტრებმა შეიძლება გამოიწვიოს მოწყობილობის გაუმართაობა.

პრობლემა	მიზეზი	გადაწყვეტა
ნემსის გატეხვა.	ნემსი დაზიანებულია.	დააინსტალირეთ ახალი ნემსი.
	ნემსი სწორად არ არის დამონტაჟებული.	ნემსი სწორად ჩადეთ ( ბრტყელი მხარე უკანა მხარეს).
	ძალიან ძლიერი ქსოვილის ქსოვა. <small>დაძაბულობა -</small>	ქსოვილზე დაჭიმულობა მოაღუნეთ.
დაფის გაწყვეტა.	დაფი სწორად არ არის გაყვანილი. ვილნო.	ნემსში დაფი ხელახლა გატარეთ.
	ძალიან ბევრი ძლიერი დაძაბულობა დაფი.	დაძაბულობა მოაღუნეთ.
	დაფი გაიჭედა.	შეხედეთ, არა გატაცებული მიმაგრებულია თუ არა დაფი რომელიმე ელემენტზე.
	ნემსი არასწორად არის ჩასმული ან მჭიდროდ არ არის ჩასმული.	ნემსი მჭიდროდ ჩადეთ (ბრტყელი მხარე უკანა მხარეს).
	არასწორი ნემსი იყო გამოყენებული.	ნემსი შეცვალეთ.
ნაკერების გამოტოვება.	ნემსი არასწორად არის ჩასმული ან მჭიდროდ არ არის ჩასმული.	ნემსი მჭიდროდ ჩადეთ (ბრტყელი მხარე უკანა მხარეს).
	ნემსი მოხრილია ან წვერი დაზიანებულია.	ნემსი შეცვალეთ.
	ნემსის ნომერი არასწორია შერჩეული.	ნემსი შეარჩიეთ დაფისა და ქსოვილის მიხედვით.
	დაფი სწორად არ არის გაყვანილი. ვილნო.	შეამოწმეთ, სწორად არის თუ არა დაფი გაყვანილი.
არასწორი ფორმირება კერვა.	დაფის დაჭიმულობის არასწორი პარამეტრი.	ხელახლა დაარეგულირეთ დაფის დაჭიმულობა.
3 და 4 დაფით გადაფარებული ნაკერი არასწორად გამოიყურება. ნეგატიური გაგებით, შინაური ცხოველი- <b>ზედა ლუპერისთვის</b> ნაკერი არ არის დაჭერილი კამი.	კონვერტერია ჩართული.	გამორთეთ კონვერტორი.

<b>პრობლემა</b>	<b>მიზეზი</b>	<b>გადაწყვეტა</b>
<p>მონყობილობა არ მუშაობს, მიუხედავად იმისა, რომ დაკავშირებულია.</p> <p>ქსელთან კავშირი.</p>	ელექტროენერჯის გათიშვა.	შეამოწმეთ თქვენი ელექტრო ქსელის ფუნქციონირება.
	ლუპერის საფარი ღიაა ან მჭიდროდ არ არის დახურული.	საიმედოდ დახურეთ ლუპერის საფარი.
<p>ქსოვილი უყურადღებოდ არის მოჭრილი.</p>	ზედა და ქვედა დანებს შორის უცხო სხეულია ( ძაფი, გრანული და ა.შ.).	დანები გაწმინდეთ.
	ქვედა დანა მოსაწყენი გახდა.	შეცვალეთ ქვედა დანა.
<p>ნაკერის შევსება მიმდინარეობს.</p>	ძაფი გაიჭედა, რადგან მანქანა სწორად არ იყო გადებული.	შეამოწმეთ ძაფისებრი შეერთება.
	არასწორია გარემო დიფერენციალური კვება.	დიფერენციალური მიწოდება სწორად დააყენეთ.
	ძაფის დაჭიმულობა ძალიან მჭიდროა ძლიერი.	დაძაბულობა მოაღწეთ.
<p>პროდუქტი ნაკერიანია არათანაბრად.</p>	ნაკერი ძალიან მოკლეა.	ნაკერის სიგრძის გაზრდა.
	საწნეხი ფეხის წნევა ასეთი მძიმე ქსოვილისთვის ძალიან მცირეა.	გაზარდეთ პრესის ფეხის წნევა.
	საწნეხი ფეხის წნევა ძალიან მაღალია ასეთი მსუბუქი ქსოვილისთვის.	შეამცირეთ საჭის ფეხზე წნევა.

თუ ამ ნაწილში აღწერილი გადაწყვეტილებები პრობლემას ვერ გადაჭრის, გთხოვთ, დაუკავშირდეთ ავტორიზებულ სერვის ცენტრს.

## **მონტაჟის, შენახვის, ტრანსპორტირების (ტრანსპორტირების), გაყიდვისა და განადგურების წესები და პირობები**

- მოწყობილობა არ საჭიროებს რაიმე სახის მონტაჟს ან მუდმივ ფიქსაციას.
- მოწყობილობა უნდა ინახებოდეს შეფუთვაში, მწარმოებლისა და მომხმარებლის საკუთრებაში არსებულ გამთბარ შენობაში, 5°C-დან 40°C-მდე ჰაერის ტემპერატურაზე და არაუმეტეს 80%-იანი ფარდობითი ტენიანობის პირობებში. შენობა არ უნდა შეიცავდეს კოროზიის გამომწვევ აგრესიულ მინარევებს (მჟავა, ორთქლი, ტუტეები).
- მოწყობილობა უნდა გადაიტანოს მშრალ გარემოში.
- მოწყობილობა უნდა გაიყიდოს რუსეთის ფედერაციის მოქმედი კანონმდებლობის შესაბამისად.
- მოწყობილობას სჭირდება ფრთხილად მოპყრობა, დაიცავით იგი მტვრისგან, ჭუჭყისგან, დარტყმებისგან, ტენიანობისგან, ხანძრისგან და ა.შ.
- მოწყობილობა უნდა გაიყიდოს ადგილობრივი კანონმდებლობის შესაბამისად.
- ამ პროდუქტის ექსპლუატაციის ვადის ამოწურვის შემდეგ, არ გადააგლოთ იგი ჩვეულებრივ საყოფაცხოვრებო ნარჩენებთან ერთად. ამის ნაცვლად, მიიტანეთ ელექტრო და ელექტრონული მოწყობილობების გადამუშავების შესაბამის შეგროვების პუნქტში, ფედერალური, შტატის ან ადგილობრივი კანონმდებლობის შესაბამისად სათანადო განადგურების მიზნით. ამ პროდუქტის სწორად განადგურების უზრუნველყოფით, თქვენ ხელს შეუწყობთ ბუნებრივი რესურსების შენარჩუნებას და თავიდან აიცილებთ გარემოსა და ადამიანის ჯანმრთელობისთვის პოტენციურ ზიანს, რაც შეიძლება წარმოიშვას პროდუქტის არასათანადო დამუშავების შედეგად. ამ პროდუქტის შეგროვების პუნქტისა და გადამუშავების შესახებ დამატებითი ინფორმაციისთვის, გთხოვთ, დაუკავშირდეთ თქვენს ადგილობრივ საქალაქო ოფისს ან საყოფაცხოვრებო ნარჩენების გადამუშავების სამსახურს.
- თუ მოწყობილობის გაუმართაობას აღმოაჩენთ, დაუყოვნებლივ დაუკავშირდით ავტორიზებულ სერვის ცენტრს ან გადააგდეთ მოწყობილობა.

# დამატებითი ინფორმაცია

მწარმოებელი: Zhejiang Winway Machinery Co., LTD.  
No.11, Zhongshan Rd., Huzhen, Jinyun, Zhejiang, ჩინეთი.

მწარმოებელი: ჟუჯიანგ ვინვეი მანქანების კომპანია, შპს

Zhongshan Highway 11, Huzhen, Jinyun, Zhejiang Province, ჩინეთი.

დამზადებულია ჩინეთში.

იმპორტიორი რუსეთში / მწარმოებლის უფლებამოსილი წარმომადგენელი: შპს „ატლასი“, 690068, რუსეთი, პრიმორსკის ტერიტორია, ვლადივოსტოკი, ვლადივოსტოკის გამზირის 100 წლისთავი, შენობა 155, შენობა 3, ოფისი 5.

ელექტრონული ფოსტის მისამართი: atlas.llc@ya.ru

პროდუქტი შეესაბამება საბაჟო კავშირის ტექნიკური რეგლამენტის მოთხოვნებს:

- TR CU 004/2011 „დაბალი ძაბვის მოწყობილობების უსაფრთხოების შესახებ“;
- TR CU 020/2011 „ტექნიკური აღჭურვილობის ელექტრომაგნიტური თავსებადობა“.

პროდუქტი შეესაბამება ევრაზიის ეკონომიკური კავშირის ტექნიკური რეგლამენტის TR EAEU 037/2016 მოთხოვნებს „ელექტრო და ელექტრონულ პროდუქტებში საშიში ნივთიერებების გამოყენების შეზღუდვის შესახებ“.

სპეციფიკაციები, პროდუქტის ინფორმაცია და გარეგნობა შეიძლება შეიცვალოს მომხმარებლისთვის წინასწარი შეტყობინების გარეშე, ჩვენი პროდუქციის ხარისხის გაუმჯობესების მიზნით.

ინტერნეტ მისამართი: www.dexp.club



წარმოებული პროდუქტი (mm.yyyy) / Tauar zhasalghan kyni (aa.zhzhzh): \_\_\_\_\_ მუხლი 1

# საგარანტიო ბარათი

ს/IMEI: \_\_\_\_\_

გარანტიის თარიღი: \_\_\_\_\_

მწარმოებელი გარანტიას იძლევა მოწყობილობის შეუფერხებელ მუშაობაზე მთელი საგარანტიო პერიოდის განმავლობაში, ასევე მასალებისა და დამზადების დეფექტების არარსებობაზე. საგარანტიო პერიოდი იწყება შეძენის დღიდან და ვრცელდება მხოლოდ ახალ პროდუქტებზე. გარანტიის მომსახურება მოიცავს იმ კომპონენტების უფასო შეკეთებას ან შეცვლას, რომლებიც გარანტიის პერიოდში მომხმარებლის ბრალის გარეშე გაფუჭდა, იმ პირობით, რომ პროდუქტი გამოყენებული იქნება მომხმარებლის ინსტრუქციის შესაბამისად. კომპონენტების შეკეთება ან შეცვლა ხორციელდება ავტორიზებულ სერვის ცენტრებში.

გარანტიის პერიოდი: 12 თვე.  
მომსახურების ვადა: 24 თვე.

სერვის ცენტრების მიმდინარე სია ხელმისაწვდომია შემდეგ ბმულზე: <https://www.dns-shop.ru/service-center/>

## გარანტიის ვალდებულებები და უფასო სერვისი არ ვრცელდება პროდუქტის კომპლექტში შემავალ შემდეგ აქსესუარებზე, თუ მათი ჩანაცვლება არ გულისხმობს პროდუქტის დაშლას:

- დისტანციური მართვის კვების ელემენტები (აკუმულატორები).
- შემაერთებელი კაბელები, ანტენები და მათთვის ადაპტერები, ყურსასმენები, მიკროფონები, ხელების გარეშე მოწყობილობები; სხვადასხვა ტიპის შენახვის საშუალებები, პროგრამული უზრუნველყოფა და დრაივერები, რომლებიც მოყვება კომპლექტს (მათ შორის, მაგრამ არა მხოლოდ, პროდუქტის მყარ დისკზე წინასწარ დაინსტალირებული პროგრამული უზრუნველყოფა), გარე შეყვანის/გამოყვანის მოწყობილობები და მანიპულატორები.
- პროდუქტს მოყვება ჩანთები, ჩანთები, ქამრები, სატარებელი კაბელები, სამონტაჟო აქსესუარები, ხელსაწყოები, დოკუმენტაცია.
- ბუნებრივი ცვთისადმი დაქვემდებარებული სახარჯი მასალები და ნაწილები.



## მწარმოებელი არ იღებს გარანტიის ვალდებულებებს შემდეგ შემთხვევებში:

- გარანტიის ვადა ამოიწურა.
- თუ პირადი (საყოფაცხოვრებო, ოჯახური) საჭიროებებისთვის განკუთვნილი პროდუქტი გამოყენებული იყო სამეწარმეო საქმიანობისთვის, ასევე სხვა მიზნებისთვის, რომლებიც არ შეესაბამება მის დანიშნულებას.
- მწარმოებელი არ არის პასუხისმგებელი პროდუქტის მფლობელის და/ან მესამე მხარის მიერ მიყენებულ ნებისმიერ შესაძლო მატერიალურ, მორალურ ან სხვა ზიანზე, რომელიც გამოწვეულია გამოყენების დროს მომხმარებლის სახელმძღვანელოს მოთხოვნების დარღვევით, პროდუქტის მონტაჟისა და მოვლა-პატრონობის რეკომენდაციების მუხსრულებლობით, შეერთების წესებით ( მოკლე ჩართვის შემთხვევები, რომლებიც ასევე წარმოიქმნება არასათანადო ქსლების ძაბვის ზემოქმედების შედეგად, როგორც თავად პროდუქტზე, ასევე მასთან დაკავშირებულ პროდუქტებზე), პროდუქტის შენახვისა და ტრანსპორტირების შედეგად.
- პროდუქტის ექსპლუატაციის დროს მიღებული მექანიკური დაზიანების ყველა შემთხვევა: ნაკარები, ბზარები, დეფორმაციები, დაარტყმის კვალი, ჩადრმავებები, ნაოჭები და ა.შ.
- არსებობს მესამე მხარის მიერ მოდიფიკაციის კვალი, არავტორიზებული შეკეთება იმ პირების მიერ, რომლებსაც არ აქვთ უფლებამოსილება განახორციელონ ასეთი სამუშაოები  
. თუ დევექტი გამოწვეულია პროდუქტის დიზაინის ან სქემის ცვლილებით, მწარმოებლის მიერ არ მოწოდებული გარე მოწყობილობების შეერთებით ან ისეთი მოწყობილობის გამოყენებით, რომელსაც არ გააჩნია შესაბამისობის სერტიფიკატი რუსეთის ფედერაციის კანონმდებლობის შესაბამისად.
- თუ პროდუქტის დევექტი გამოწვეულია დაუძლეველი ძალის (სტიქიური უბედურებები, ნაძარი, წყალდიდობა, მიწისძვრა, საყოფაცხოვრებო ფაქტორები და მწარმოებლის კონტროლის მიღმა არსებული სხვა სიტუაციები) ან მესამე მხარეების ქმედებით, რომელთა წინასწარ განჭვრეტა მწარმოებელს არ შეეძლო.
- დევექტი გამოწვეულია პროდუქტში უცხო საგნების, უცხო სხეულების, ნივთიერებების, სითხეების, მწერების ან ცხოველების მოხვედრით, აგრესიული გარემოს ზემოქმედებით, მაღალი ტენიანობით, მაღალი ტემპერატურით, რამაც გამოიწვია პროდუქტის სრული ან ნაწილობრივი გაუმართაობა.
- პროდუქტის იდენტიფიკაცია (სერიული ნომერი) აკლია ან არ ემთხვევა ( დევექტები) გამოწვეულია მავნე პროგრამული უზრუნველყოფის ზემოქმედებით; პაროლების (კოდების) ინსტალაცია, შეცვლა ან წაშლა, რამაც გამოიწვია პროდუქტის პროგრამულ რესურსებზე წვდომის არარსებობა, მათი გადატვირთვის/აღდგენის შესაძლებლობის გარეშე, პროგრამული უზრუნველყოფის მიმწოდებლის მიერ ამ სერვისის მიწოდების არარსებობის გამო.
- თუ ექსპლუატაციის დევექტები გამოწვეულია ელექტროენერგიის მიწოდების, საკაბელო, სატელეკომუნიკაციო ქსელების, რადიოსიგნალის სიმძლავრის სტანდარტების ან ტექნიკური რეგულაციების მუხსრულებლობით, მათ შორის რელიევის მახასიათებლებისა და სხვა მსგავსი გარე ფაქტორების გამო, პროდუქტის საზღვარზე ან ქსელის დაფარვის ზონის გარეთ გამოყენებით.
- თუ დაზიანება გამოწვეულია არასტანდარტული (არაორიგინალი) და/ან დაბალი ხარისხის ( დაზიანებული) სახარჯი მასალების, აქსესუარების, სათადარიგო ნაწილების, აკუმულატორების, სხვადასხვა ტიპის შენახვის საშუალებების (მათ შორის CD, DVD, მუსიკის ბარათების, SIM ბარათების, კარტიჩების) გამოყენებით.
- თუ დევექტები გამოწვეულია მუხსრულებული კონტენტის (ზარის მელიოები, გრაფიკა, ვიდეოები და სხვა ფაილები, JAVA აპლიკაციები და მსგავსი პროგრამები) მიღებით, ინსტალაციით და გამოყენებით.
- ამ პროდუქტთან ერთად მომუშავე სხვა აღჭურვილობის დაზიანებისთვის.





[www.dexp.club](http://www.dexp.club)