

Пайдалану бойынша нұсқаулық

Оверлок
SM-L1300

DEXP

Мазмұны

Құрылғы мақсаты	4
Сақтық шаралары	4
Техникалық сипаттамалары	5
Жинақталым	6
Құрылғы схемасы	6
Аксессуарлар	9
Пайдалану бойынша нұсқаулық	10
Иненің орналасуы.....	10
Инені ауыстыру.....	11
Жіпті жүктеу.....	11
Жоғарғы ілмек жібін жүктеу.....	13
Төменгі ілмек жібін жүктеу.....	14
Оң жақ инені жүктеу А.....	16
Оң жақ инені жүктеу В.....	17
Бұрыннан жүктелген тігін машинасында жіптерді өзгерту.....	18
Қысқыш табан көтергіш.....	18
Қысқыш аяқты бекіту және алу.....	19
Жіп кескіш.....	19
Жоғарғы пышақты ауыстыру.....	19
Кесу енін реттеу.....	20
Конвертерді орнату.....	20
Тігіс енін реттеу.....	21
Басу табанының қысымын орнату.....	21
Дифференциалды мата беру.....	22
«Бос қолдар» функциясы.....	24
Төменгі ілмектің алдын ала созылу параметрі.....	25
Бағдарламалардың сипаттамасы	26
Жіптің керілуін реттеу	30
Оверлок тігісі, 4 жіп.....	30
Оверлок тігісі, 3 жіп.....	32
Кесу тігісі, 3 жіп.....	33
Сәндік тігіс, 3 жіп «Флатлок».....	34
Домаланған тігіс, 3 жіп.....	35
Кесетін орама тігіс, 3 жіп.....	36
Сәндік тігіс, 2 жіп, «Флатлок».....	37
Жіпті тігіс, 2 жіп.....	38
Домаланған тігіс, 2 жіп.....	39
Орамдық тігіс, 2 жіп.....	40
2 тігіс, 2 ине, 3 жіп бар оверлок тігісі.....	41
Құрылғыны тазалау және күту	42
Құрылғыны тазалау.....	42
Төменгі пышақты ауыстыру.....	43
2, 3 және 4 жіптердегі оверлок тігістері үшін жіптерді таңдау	44
Ықтимал проблемалар және олардың шешімі	45
Монтаждау, сақтау, тасымалдау (тасу), өткізу және кәдеге жарату ережелері мен шарттары	47
Қосымша ақпарат	48

Құрметті сатып алушы!

Біздің өнімді таңдағаныңыз үшін алғыс айтамыз.

Біз Сізге сапалы, функционалды және жоғары талаптарға сәйкес әзірленген және жасалған өнімдер мен құрылғыларды ұсынуға қуаныштымыз. Пайдалануды бастамас бұрын, Сіздің қауіпсіздігіңізге қатысты маңызды ақпаратты, сондай-ақ өнімді дұрыс пайдалану және оған күтім жасау бойынша ұсыныстарды қамтитын осы нұсқаулықты мұқият оқып шығыңыз. Осы Нұсқаулықтың сақталуына назар аударыңыз және оны өнімді одан әрі пайдалану кезінде анықтамалық материал ретінде пайдаланыңыз.

Құрылғы мақсаты

Оверлок матаның шеттерін өңдеуге және жиектеуге, сондай-ақ трикотаж бұйымдарын тігуге арналған.

Сақтық шаралары

- Құрылғыны 10–40 °C температурада және 20% және 80% ылғалдылықта пайдаланыңыз.
- Қосылған құрылғыны қараусыз қалдырмаңыз. Пайдаланғаннан кейін, шамды ауыстырған кезде және тазалау кезінде әрқашан құрылғыны желіден ажыратыңыз.
- Шамды ауыстырған кезде қуаты 15 Вт немесе одан аз үйлесімді шамдарды ғана пайдаланыңыз.
- Құрылғыны су көздеріне және қыздыру элементтеріне жақын қоймаңыз. Құрылғыны және қуат сымын ағын суға түсірмеңіз, суға толығымен батырмаңыз. Құрылғыға су түссе, оны дереу электр желісінен ажыратыңыз.
- Құрылғы балалардың немесе физикалық, сенсорлық немесе ақыл-ой қабілеттері шектеулі адамдардың қауіпсіздігіне жауапты басқа адамдардың қадағалауынсыз пайдалануына арналмаған.
- Құрылғыны қоспас бұрын, құрылғыда көрсетілген кернеу жергілікті қуат көзінің кернеуіне сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Құрылғыны тек осы нұсқаулықта сипатталғандай мақсаты бойынша пайдаланыңыз. Құрылғы тұрмыста қолдануға арналған.
- Тек түпнұсқа керек-жарақтарды пайдаланыңыз.
- Құрылғы құлап кетсе, дұрыс жұмыс істемесе немесе құрылғыда немесе қуат сымында көрінетін зақым болса, оны пайдаланбаңыз. Өкілетті қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.
- Құрылғының желдету саңылауларын жаппаңыз, желдету саңылаулары мен аяқ педальын кір, шаң, киім, жіп және т.б. жиналуынан аулақ ұстаңыз.
- Құрылғының әртүрлі саңылауларына бөгде заттарды салмаңыз.
- Құрылғыны тек үй ішінде пайдаланыңыз.
- Құрылғыны аэрозоль диспенсерлерінің жанында пайдаланбаңыз.
- Құрылғыны әрқашан тұрақты, тегіс бетке қойыңыз, желдету тесіктерін бітеп алмау үшін құрылғыны төсек сияқты жұмсақ беттерде қолданбаңыз.

- Құрылғыны желіден ажыратқанда, ашадан ұстаңыз, сымнан тартпаңыз. Орау кезінде қуат сымын ұстаңыз.
- Қате ине тақтасын пайдалану инені зақымдауы мүмкін. Майысқан инелерді пайдаланбаңыз. Тігін кезінде матаны тартпаңыз.
- Құрылғыны пайдалану кезінде қолыңызды инеден және қозғалатын бөліктерден алшақ ұстаңыз.
- Құрылғыны шаңнан, ылғалдан және тікелей күн сәулесінен алыс ұстаңыз.
- Жіпті немесе инені ауыстырғанда, өнімді жылжитқанда, т.б. әрқашан машинаны электр желісінен ажыратыңыз.
- Бұл құрылғыда пайдаланушы қызмет көрсететін элементтер жоқ. Құрылғыны өзіңіз бөлшектемеңіз, қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.
- Қалыпты пайдалану кезінде аяқ педальының кейбір ішкі бөліктерінің температурасы 85 °С дейін жетуі мүмкін; төмен жылдамдықта үздіксіз пайдалану ішкі құрамдастарды зақымдауы мүмкін.
- Оверлоктерді тазалау үшін құрғақ жұмсақ шүберекті пайдаланыңыз, қатты дақтарды кетіріңіз, матаны спиртпен немесе парафинмен сулаңыз. Ешқашан бензин, химиялық ерітінділер және т.б. сияқты агрессивті тазалау құралдарын қолданбаңыз.

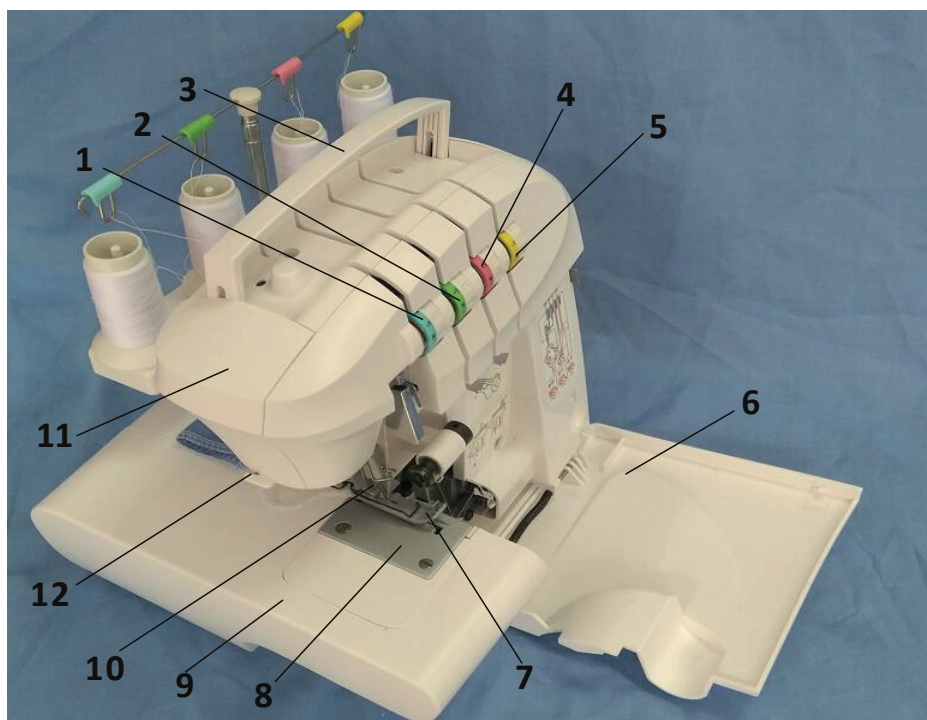
Техникалық сипаттамалары

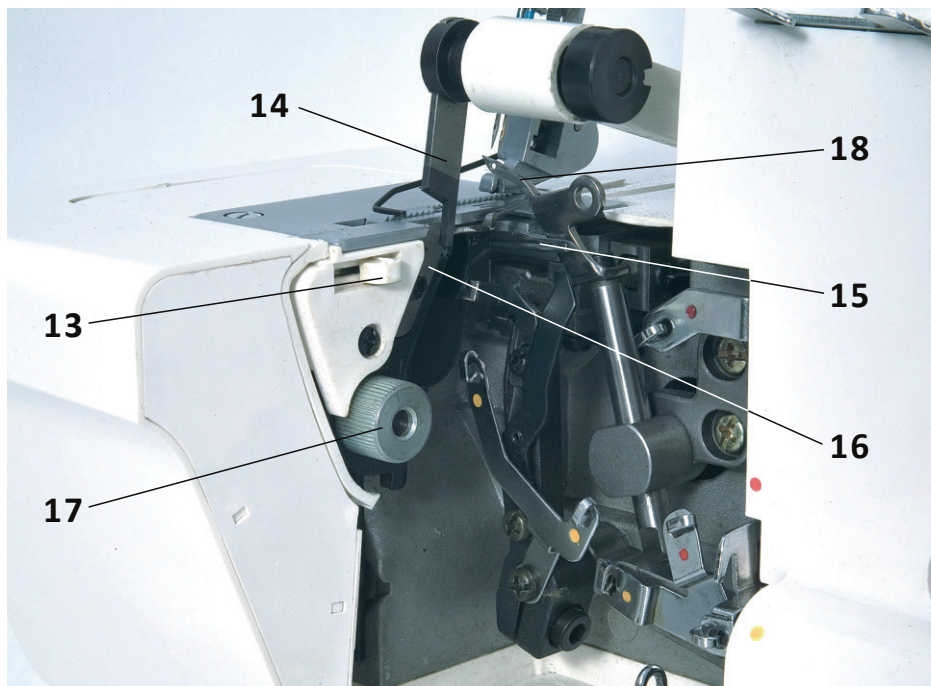
- Үлгісі: SM-L1300.
- Сауда белгісі: DEXP.
- Кернеу: 220–240 В, 50 Гц.
- Қуаты: 90 Вт.
- Тігін операцияларының саны: 16.
- Максималды кесу ені: 4,5 мм.
- Максималды тігу жылдамдығы: 1200 тігіс/мин.
- Максималды тігіс ұзындығы: 4 мм.
- Максималды тігіс ені: 7 мм.
- Майлау әдісі: қолмен.
- Қысқыш табанның максималды биіктігі: 4,5 мм.
- Максималды жиектеп тігу жүрісі: 1,5 мм.
- Жіптердің максималды саны: 4.
- Ине өлшемі: 80/11, 90/14.
- Өлшемдері (Ұ × Е × Б): 420 × 345 × 325 мм.
- Салмағы: 6,5 кг.
- Қолдану саласы: тұрмыстық.

Жинақталым

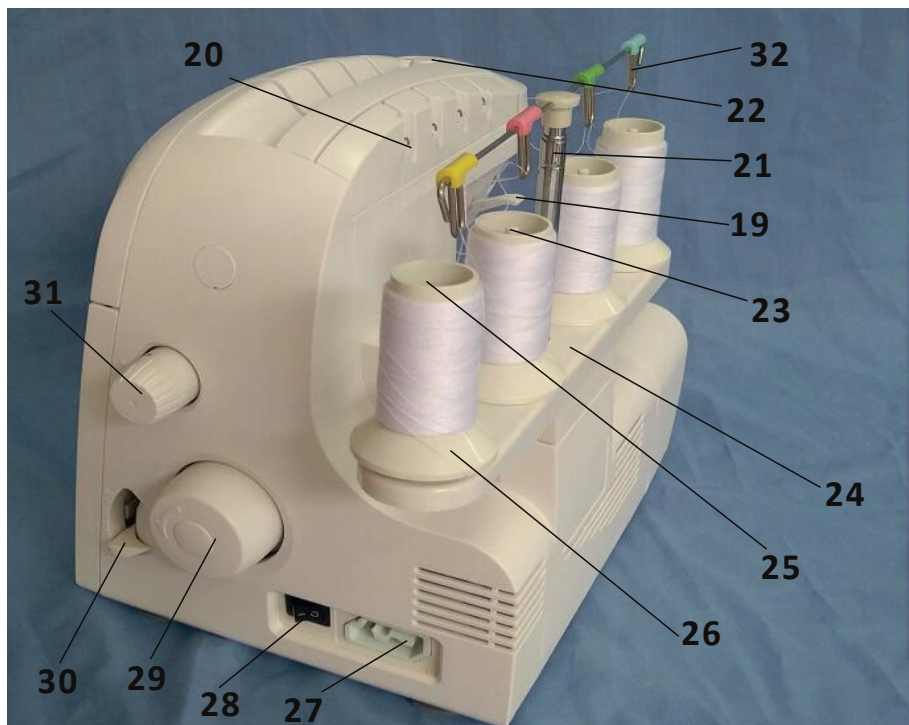
- Құрылғы.
- Аяқ педаль.
- Қап.
- Катушканы ұстағыш қақпақтар (4 дана).
- Тазалау щеткасы.
- Шағын бұрағыш.
- Орташа бұрағыш.
- Үлкен бұрағыш.
- Пинцет.
- Төменгі пышақ.
- Ине өткізгіш.
- Тігін инелерінің жинағы (3 дана).
- Май.
- Пайдалану бойынша нұсқаулық.

Құрылғы схемасы

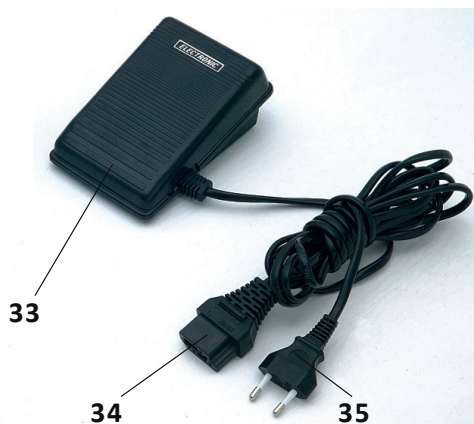




1. Сол жақ иненің жіпті керу дискі.
2. Оң жақ иненің жіпті керу дискі.
3. Құрылғыны тасымалдауға арналған тұтқа.
4. Жоғарғы ілмектегі жіпті керу дискісі.
5. Төменгі ілмектегі жіптің керу дискісі.
6. Ілмектерге арналған қорғаныс қақпағы.
7. Қысқыш табан.
8. Ине пластина.
9. Аксессуарлар қорабы.
10. Ине ұстағыш.
11. Шам бөлімінің қақпағы.
12. Жіп кескіш.
13. Төменгі ілмектің алдын ала созылуын реттегіш.
14. Алынбалы жоғарғы пышақ.
15. Төменгі ілмек.
16. Бекітілген төменгі пышақ.
17. Кесу енін реттегіш.
18. Жоғарғы ілмек.



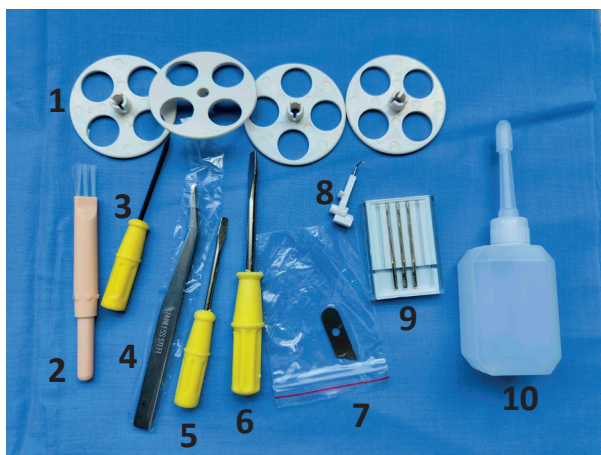
- 19. Қысқыш табан көтергіш.
- 20. Жіп бағыттағыштары.
- 21. Жіпті бағыттаушы антенна.
- 22. Басу табанының қысымын реттеу бұрандасы.
- 23. Каушка ұстағышы.
- 24. Катuşкаға арналған тірек.
- 25. Катuşка.
- 26. Катuşкалық стержень.
- 27. Аяқ педаль сымына арналған қосқыш.
- 28. «Қосу/өшіру» батырамсы.
- 29. Маховик дөңгелек.
- 30. Дифференциалды беру реттегіші.
- 31. Тігіс ұзындығы реттегіші.
- 32. Жіп бағыттағыш.



- 33. Аяқ педаль.
- 34. Аяқ педаль сымының қосқышы.
- 35. Қуат сымының ашасы.

Аксессуарлар

- 1. Катушка ұстағыш қақпақтар (4 дана).
- 2. Тазалау щеткасы.
- 3. Шағын бұрағыш.
- 4. Пинцет.
- 5. Орташа бұрағыш.
- 6. Үлкен бұрағыш.
- 7. Төменгі пышақ.
- 8. Ине өткізгіш.
- 9. Тігін инелерінің жинағы (3 дана).
- 10. Май.



Пайдалану бойынша нұсқаулық

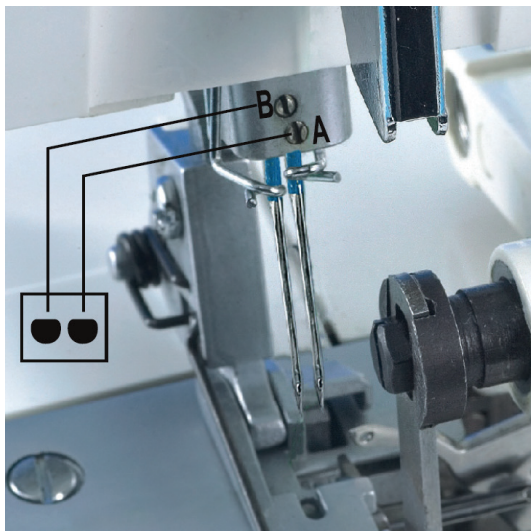
1. Аяқ педальын тігін машинасындағы (27) сәйкес розеткаға салып, екінші ұшын электр желісіне қосыңыз.
2. Қосу/өшіру тетігін (28) «Қосу» күйіне жылжытыңыз («I»), шам жанады.
3. Тігіс жылдамдығы аяқ педальын қаншалықты қатты басқаныңызға байланысты басқарылады.

Назар аударыңыз: бөлшектерді орнату немесе алу алдында, сондай-ақ пайдаланбаған кезде әрқашан құрылғыны өшіріп, розеткадан ажыратыңыз.

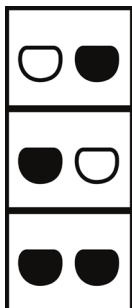
4. Ілмекке арналған қақпақты мүмкіндігінше оңға қарай сырғытып, төмен түсіріңіз. Қорғаныс панелінің астында әрбір ілмек пен әрбір инеге арналған жіптерді тігу реті белгілі бір түспен көрсетілген, сондай-ақ ең көп таралған үш тігіс пен түрлендіргішті орнату үшін жіп тігу үлгілері көрсетіледі.
5. Жіп бағыттаушы антеннаны (21) толық биіктігіне көтеріңіз. Жіпті оңтайлы алу үшін жоғарғы екі тығынды сырт еткен дыбыс естілгенше баяу бұраңыз.
6. Керек-жарақ жинағына кіретін катушка ұстағыш қақпақтары жіптің кішірек катушкаларымен пайдалануға арналған. Катушка ұстағышының қақпағын катушкаға салыңыз және оларды катушка ұстағышына қойыңыз.

Иненің орналасуы

Бұл құрылғы үшін төмендегі суретте көрсетілгендей екі инені орнатуға болады.



Осы нұсқаулықта келесі белгілер пайдаланылады:



Тек оң жақ ине (А).

Тек сол жақ ине (В) жіппен тоқылған.

Екі ине де (А және В) бұрандалы.

Ескертпе: екі инені бір уақытта орнатқанда, сол жақ ине сәл жоғары болады.

Инені ауыстыру

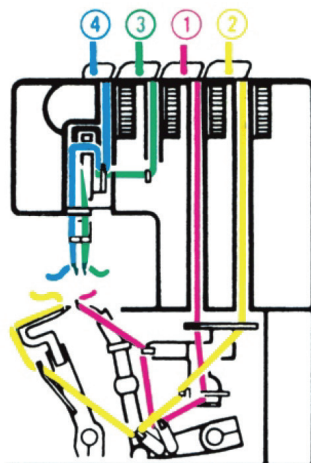
1. Қуат қосқышын «Өшіру» күйіне қойыңыз («О»).
2. Сәйкес тұтқаны пайдаланып, қысқыш табанды төмен түсіріңіз.
3. Қол дөңгелегін ине ең жоғары күйде болатындай етіп бұраңыз.
4. Ине қысқыш бұрандасын құрылғымен бірге берілген шағын бұрағышпен босатыңыз, бұранданы толығымен бұрап алмаңыз.
5. Инені төмен тарту арқылы алыңыз.
6. Жаңа инені тегіс жағын артқа қаратып, толығымен жоғары енгізіңіз.
7. Жаңа инені орнатқаннан кейін бұранданы қатайтыңыз.

Жіпті жүктеу

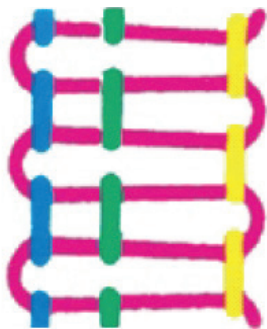
Ілмекті қорғаныс қақпағының ішкі жағында жіптерді тігудің қысқаша схемасы көрсетілген.

Төрт жіптің әрқайсысы белгілі бір түспен белгіленген:

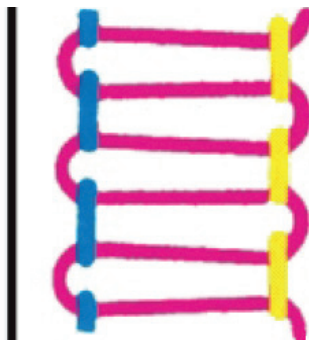
- Жоғарғы ілмек — қызғылт түсті.
- Төменгі ілмек — сары түсті.
- Оң жақ ине — жасыл түсті.
- Сол жақ ине — көк түсті.



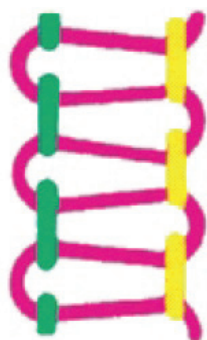
Инерлердің біреуін ғана жіппен тігу кезінде тігіс сәйкесінше өзгереді:



Екі ине де жіппен тігілген

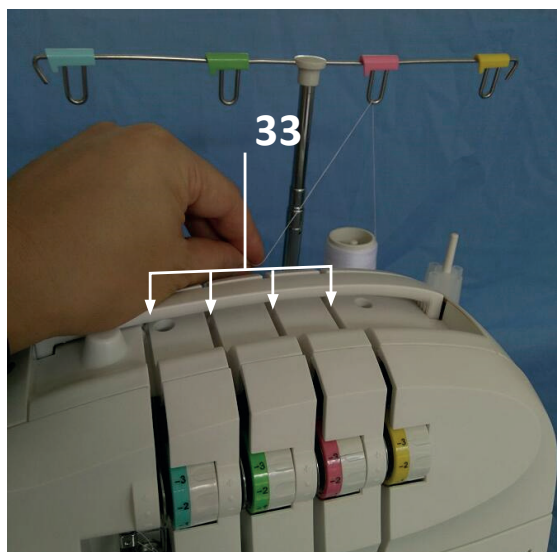


Тек сол жақ ине иілген



Тек оң жақ инені жіппен өткізеді

1. Жіп орамасын катушка ұстағышына (23) салыңыз.
2. Катушка істікшесі (26) конустық орауыштарға/катушкаларға арналған. Кішкентай катушкаларды пайдаланған кезде, катушка ұстағышының арнайы қақпағын (1, керек-жарақтар) катушкаға салыңыз және оларды катушка істікшесіне орнатыңыз.
3. Жіпті сәйкес түсті жіп бағыттағышы арқылы өткізіңіз (32).
4. Құрылғыны тасымалдау тұтқасын (3) тік күйге көтеріңіз. Тұтқа астындағы жіпті бағыттаушы ойықтар (20) арқылы өткізіңіз: жіптің бөлігін қатайтыңыз және оны екі қолмен ұстап, жіп ойықтың ішінде және керу дискісінің астынан өтетіндей етіп төмен қарай итеріңіз.

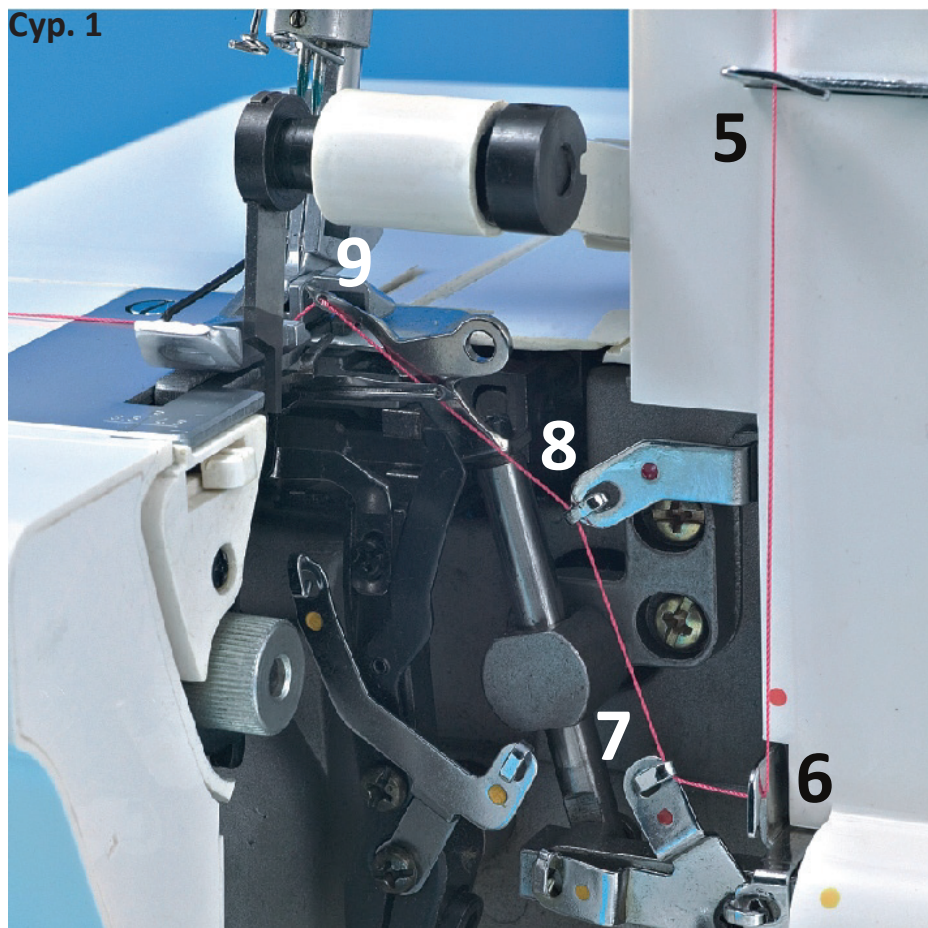


5. Құрылғыны тасымалдау тұтқасын (33) бастапқы орнына қайтарыңыз.

Жоғарғы ілмек жібін жүктеу

Жіптерді тігу процесін жеңілдету үшін құрылғымен бірге келетін арнайы пинцеттерді пайдаланыңыз.

1. Алдыңғы бөлімнің 1–5 қадамдарында сипатталғандай жіп.
2. Ілмекті қорғайтын қақпақты (6) ашыңыз және жіпті жіп бағыттағыш тақтайшасынан өткізіңіз (5, 1-сурет). Жіпті қызғылт түспен белгіленген бағыттаушы саңылаулардан (6–8, 1-сурет) өткізіп, жіпті жоғарғы ілмектің көзінен өткізіңіз (9, 1-сурет).



Сур. 1

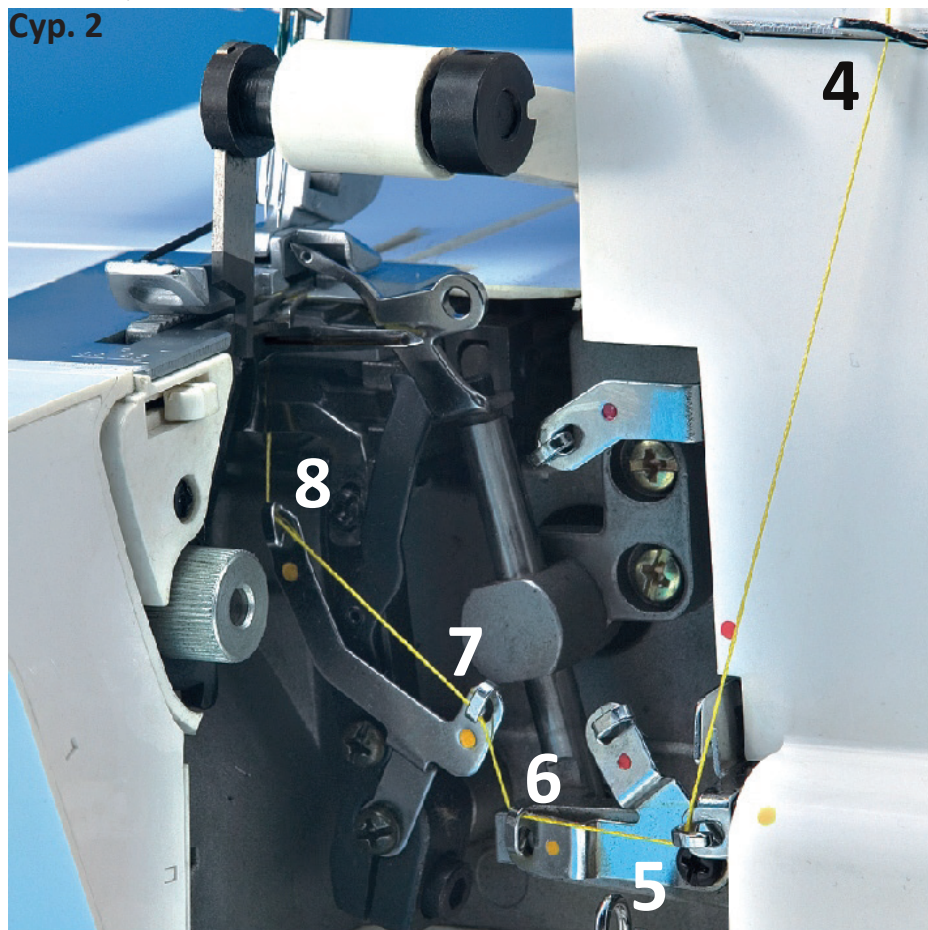
3. Қысқыш табанның астынан кем дегенде 10 см жіп өткізіңіз.

Төменгі ілмек жібін жүктеу

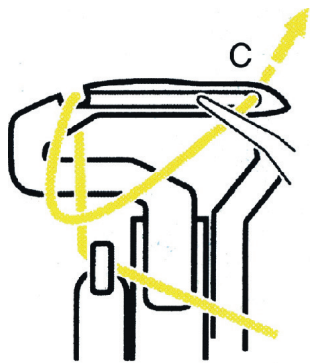
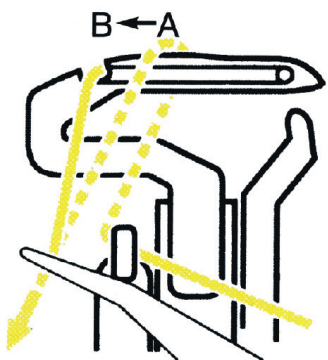
Жіптерді тігу процесін жеңілдету үшін құрылғымен бірге келетін арнайы пинцеттерді пайдаланыңыз.

1. Қол дөңгелегін (29) көрсеткі бағытымен төменгі ілмек (15) ең оң жақ күйге келгенше бұраңыз.
2. «Жіпті бұру» бөлімінің 1–5 қадамдарында сипатталғандай бұраңыз.
3. Ілмекті қорғайтын қақпақты (6) ашыңыз және жіпті жіп бағыттағыш тақтайшасынан өткізіңіз (4, 2-сурет).
4. Сары түспен белгіленген бағыттаушы саңылаулардан (5–8, 2-сурет) жіпті өткізіңіз.

Сур. 2

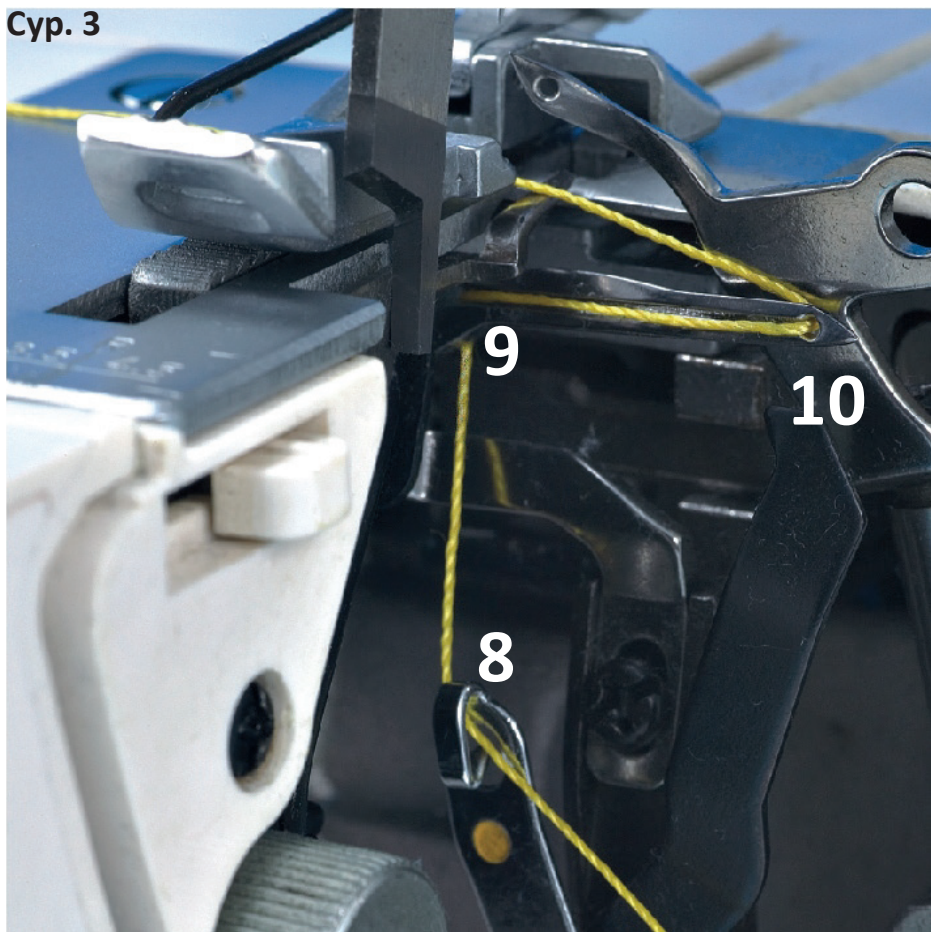


5. Төменгі ілмектің (15) айналасында ілмек жасаңыз: оң жақтағы төменгі ілмекті айналып өтіңіз, жіп оның артынан өтіп, оң жаққа шығуы керек. Жіпті ақырын солға және аздап төмен қарай тартыңыз, сонда ол сәйкес ұяға — А позициясынан В позициясына түседі, содан кейін жіпті ілмек көзіне (С позициясы) тартыңыз.



6. Төменгі ілмектің көзін жіппен өткізіңіз (10, 3-сурет).

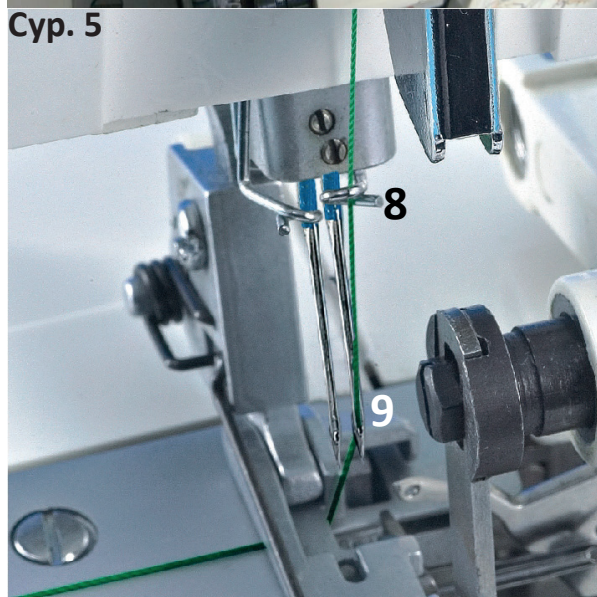
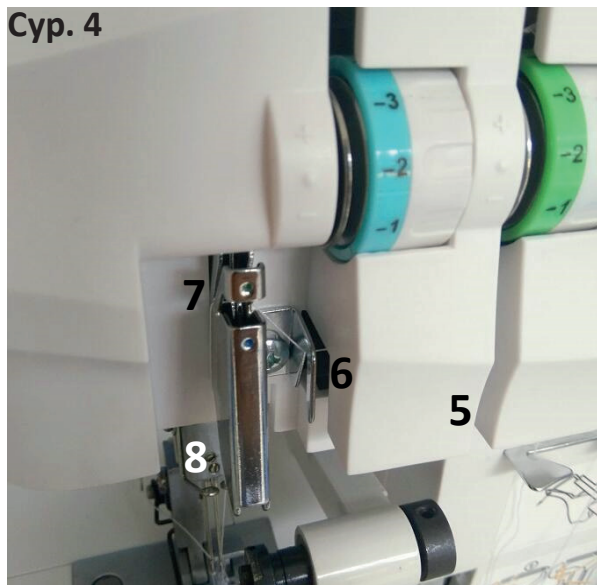
Сур. 3



7. Қысқыш табанның астынан кем дегенде 10 см жіп өткізіңіз.

Оң жақ инені жүктеу А

1. «Жіпті бұру» бөлімінің 1–5 қадамдарында сипатталғандай бұраңыз.
2. Жіпті жіп бағыттағыштары арқылы өткізіңіз (5–8, 4-сурет). Жіпті жіп бағыттағышының жоғарғы бөлігінен (7, 4-сурет) өткізіп, жіпті оң жақ иненің көзінен өткізіңіз (9, 5-сурет).

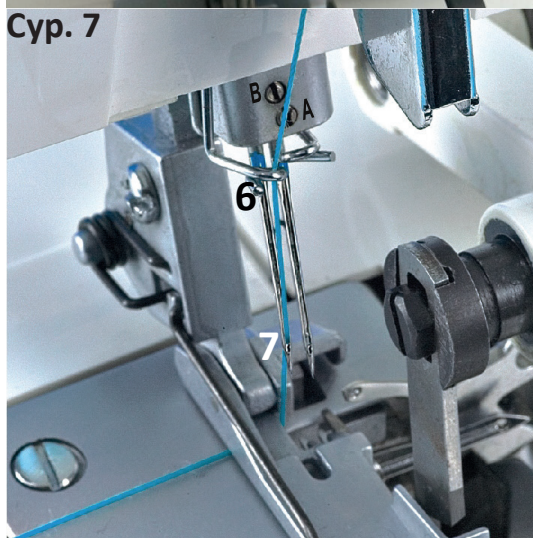
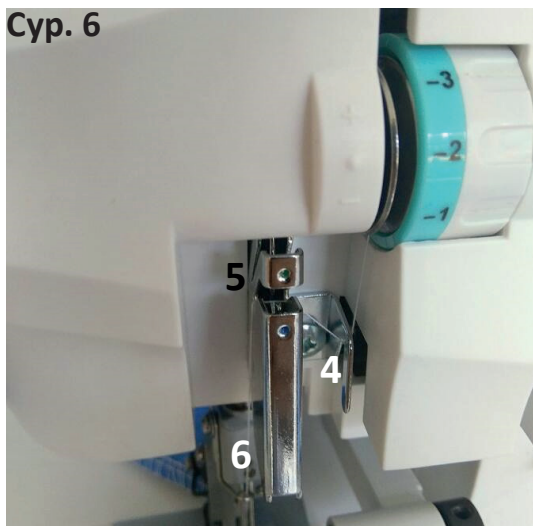


3. Қысқыш табанның астынан кем дегенде 10 см жіп өткізіңіз.

Ескертпе: жіпті тігу процесін жеңілдету үшін құрылғымен бірге келетін арнайы пинцеттерді пайдаланыңыз және табанды төмен түсіріңіз.

Оң жақ инені жүктеу В

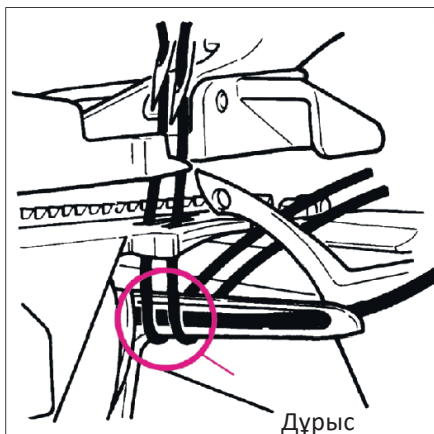
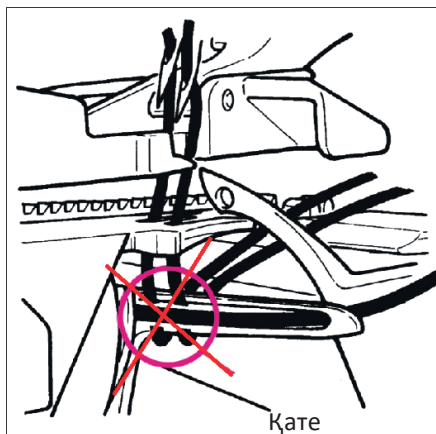
1. «Жіпті бұру» бөлімінің 1–5 қадамдарында сипатталғандай бұраңыз.
2. Жіпті жіп бағыттағыштары арқылы өткізіңіз (4–6, сурет 6). Көк түспен белгіленген бағыттаушының 5 төменгі бөлігінен жіпті өткізіңіз (6-сурет) және жіпті сол жақ иненің көзінен өткізіңіз (7, 7-сурет).



3. Қысқыш табанның астынан кем дегенде 10 см жіп өткізіңіз.

Назар аударыңыз:

- Сол және оң жақ инелерді тігу соңғы орындалу керек.
- Төменгі ілмек жібін қайта тігу немесе ілгектің өзін ауыстыру қажет болған жағдайда, оң және сол инелерден жіптерді алып тастау, ілмекті жіп алу/ алмастыру, содан кейін оң және сол инелерді жіп алу керек.
- Оң және сол жақ инелердің жіптерінің төменгі ілмектің жібіне қатысты дұрыс орналасуы төменде көрсетілген:



Бұрыннан жүктелген тігін машинасында жіптерді өзгерту

Жүктелген катушкалардың негіздеріндегі жіптерді кесіңіз. Жаңа катушкаларды орнатыңыз, жіптерді босатыңыз және оларды антенна жіп бағыттағыштары арқылы өткізіңіз. Барлық керілген дискілерді «-5» күйіне қойыңыз. Жаңа жіптердің ұштарын тиісінше бұрап қойғандарға байлаңыз. Қысқыш табаны көтеріп, түйіндер иненің көзіне жеткенше жіптерді тартыңыз. Түйіндерді кесіп, инелерді жіппен бекітіңіз.

Қысқыш табан көтергіш

1. Басу табанының көтерілуі сәйкес рычаг (19) арқылы реттеледі.
2. Қалың, ауыр маталарды тігу үшін осы тұтқаны өзіңізден бұру арқылы табанды көтеріңіз. Қысқыш табанның максималды биіктігі — 6 мм.

Ескертпе: бірдей табанмен және бұрандалы жіптермен тігу кезінде рычагпен (19) табанды көтеру қажет емес, аяқтың алдыңғы жағын сәл көтеріп, оның астына жұмыс аймағын қою керек. Аяқ педальының жұмысы басталған кезде өнім механизммен автоматты түрде басып алынады. Қысқыш табаны немесе жіптерді ауыстыру қажет болған жағдайда иінтіректі (19) пайдаланыңыз.

Қысқыш аяқты бекіту және алу

1. Қуат батырмасын «Өшіру» күйіне қойыңыз («О») және иненің мүмкіндігінше жоғары екеніне көз жеткізіңіз. Басу табағын тұтқасымен (19) көтеріңіз.
2. Қысқыш табан ұстағышының артында орналасқан тұтқаны басу арқылы оны ажыратыңыз (Сурет 8).

Сур. 8



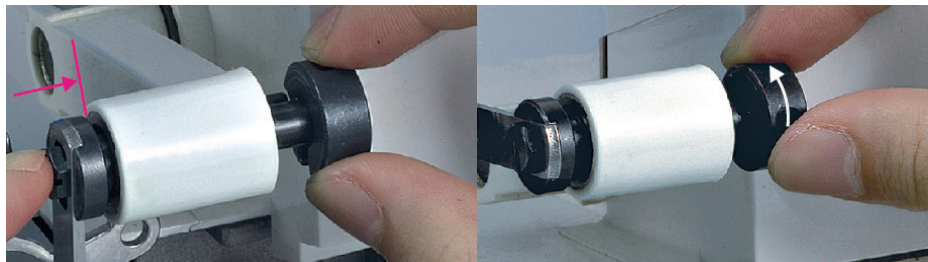
3. Басу табағын орнату үшін табан ұстағышын қысқыш табанның түйреуіш тікелей ұстағыш ойығының астында болатындай етіп төмендетіңіз. Аяқты орнына бекіту үшін қысқыш жолақты төмендетіңіз. Қысқыш табанның дұрыс орнатылғанын рычагпен (19) жоғары көтеру арқылы тексеріңіз.

Жіп кескіш

Тігіс біткеннен кейін, 15–20 см шынжыр құру үшін жіптерді тігуді жалғастырыңыз, содан кейін оны жіп кескішпен (12) кесіңіз, тізбекті өзіңізге қарай тартыңыз.

Жоғарғы пышақты ауыстыру

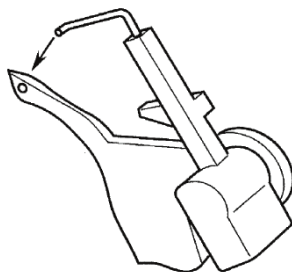
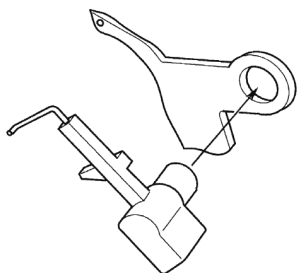
1. Құрылғының өшірілгеніне және желіден ажыратылғанына көз жеткізіңіз.
2. Жоғарғы пышақты (14) ең жоғарғы орнына жылжыту үшін қол дөңгелегін (29) бұраңыз.
3. Ілмектердің қорғаныс қақпағын ашыңыз (6).
4. Жоғарғы пышақ ұстағышын мүмкіндігінше оңға қарай жылжытыңыз және жоғарғы пышақ көлденең күйде бекітілгенше оны өзіңізден бұрыңыз.
5. Жоғарғы пышақты ауыстырыңыз.



6. Үстіңгі пышақ ұстағышын мүмкіндігінше оңға қарай жылжытыңыз және жоғарғы пышақ орнына түскенше оны өзіңізге қарай бұрыңыз.
7. Ілмектердің қорғаныс қақпағын жабыңыз.

Конвертерді орнату

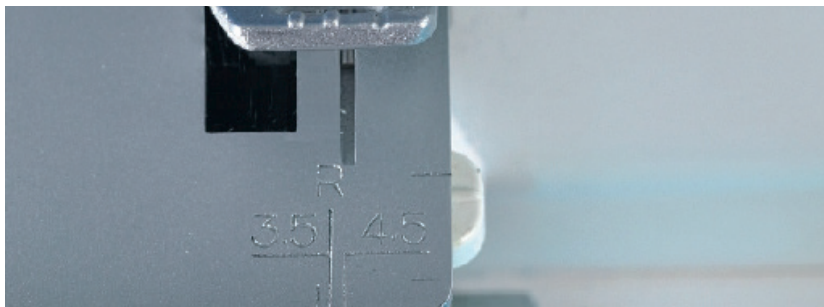
1. Құрылғының өшірілгеніне және желіден ажыратылғанына көз жеткізіңіз.
2. Түрлендіргішті орнату барлық 2 жіп және 2 инелі тігістер үшін қажет.
3. Ілмектердің қорғаныс қақпағын ашыңыз (6).
4. Түрлендіргіш құрылғының алдыңғы панелінде орналасқан. Оны шығарып алыңыз.
5. Жоғарғы ілмек алынбалы жоғарғы пышақтың оң жағында орналасқанша қол дөңгелегін (29) бұраңыз.
6. Түрлендіргішті жоғарғы ілмектің саңылауына салыңыз. Түрлендіргішті солға қарай түрлендіргіштің ұшы жоғарғы ілмектің көзіне сәйкес келгенше бұраңыз, содан кейін қосылымды бекіту үшін оларды аздап басыңыз.
7. Түрлендіргішті ажырату үшін мына қадамдарды кері ретпен орындаңыз.



Кесу енін реттеу

1. Құрылғының өшірілгеніне және желіден ажыратылғанына көз жеткізіңіз.
2. Кесу енін реттеу үшін сәйкес тұтқаны (17) бұраңыз, кесу ені 3 мм-ден 4,5 мм-ге дейін өзгереді.
3. Кесу енін реттеуді жеңілдету үшін жоғарғы пышақ ұстағышын оң жақ шетке жылжытыңыз.

4. Кесу ені белгілері ине тақтасында көрсетілген: «R» — орам тігістері үшін кесу енінің мәні.



Ескертпе: кесу ені параметрі тек оң жақ ине үшін қолданылады, сол жақ иненің жағдайы 2,2 мм айырмашылықпен оң жақ иненің жағдайымен бір уақытта өзгереді; басқаша айтқанда, сол жақ инеге қатысты кесу ені 5,2 мм-ден 6,7 мм-ге дейін өзгереді.

Тігіс енін реттеу

1. Тігіс енінің мәні 1 мм («F») мен 4 мм аралығында өзгереді.
2. Тиісті тұтқаны (31) пайдаланып қажетті мәнді орнатыңыз.
3. Көптеген тігістер үшін қажетті тігіс ұзындығы 3 мм.
4. Қалың тоқылған матамен тігу кезінде тігіс ұзындығын 4 мм етіп орнатыңыз.

Басу табанының қысымын орнату

Басу табанының қысымының зауыттық параметрі орташа салмақты маталар үшін қолайлы, сондықтан көп жағдайда қысқыш табан қысымын қосымша реттеу қажет емес. Дегенмен, кейбір жеңіл немесе өте ауыр маталар үшін қысқыш табанның қысымын арттыру немесе азайту қажет болуы мүмкін.

Бұл жағдайда машинамен бірге келген шағын бұрағышты алыңыз да, табанның қысымын реттейтін бұранданы (22) солға немесе оңға бұраңыз:

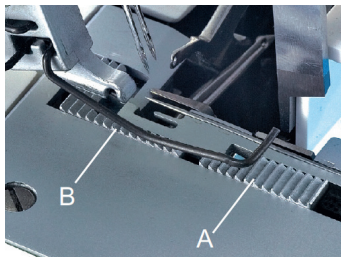
- Жеңіл маталар үшін: матаға қысым түсіру үшін бұранданы солға бұраңыз.
- Ауыр маталар үшін: матаға қысымды арттыру үшін бұранданы оңға бұраңыз.

Ескертпе: стандартты қысқыш табан қысымына оралу үшін бұранданы толығымен оңға бұраңыз, содан кейін оны 6 рет солға толық бұраңыз.

Дифференциалды мата беру

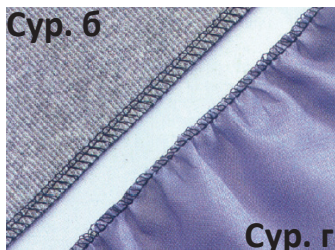
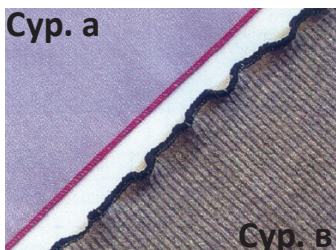
Дифференциалды беру жүйесі бірінің артында орналасқан екі механизмнен (А және В) тұрады және жұмыс кезінде өнімді алға жылжытуға арналған. Дифференциалды беру реттегіші (30) А (негізгі беру) алдыңғы механизмі арқылы өнімнің алға жылжуын реттейді.

Реттегіштегі сандар негізгі және қосымша беру арасындағы қатынасты көрсетеді. Реттелетін мән 0,7 мен 2,0 аралығында болады. «1,0» мәні бейтарап, яғни негізгі (А) және қайталама (В) тіндердің қоректену механизмдері синхронды түрде қозғалады, тіндердің бірдей мөлшерін жылжытады.



Ескертпе: дифференциалды мата берудің тиімділігі таңдалған тігіс ұзындығына және пайдаланылатын матаның түріне де байланысты.

1. Егер дифференциалды мата беру тұтқасы (30) «0,7» күйіне қойылса, онда негізгі беру механизмі (А) екінші беру механизміне (В) қарағанда екі есе баяу қозғалады, нәтижесінде мата созылады. Дифференциалды мата берудің бұл мәні тегіс, тығыз емес тігіс алу үшін жинау немесе жұқа маталармен жұмыс істегенде қажет (а-сурет).
2. Егер дифференциалды мата беру тұтқасы (30) «2,0» күйіне орнатылса, онда негізгі беру механизмі (А) екінші беру механизміне (В) қарағанда екі есе жылдам қозғалады, нәтижесінде мата қысқарады. Дифференциалды берудің бұл мәні тегіс, тығыз емес тігіс алу үшін жоғары созылатын маталармен жұмыс істегенде қажет (б-сурет).
3. Сондай-ақ әртүрлі сәндік әсерлерге қол жеткізу үшін матаның дифференциалды беру мәнін өзгертуге болады:
 - Аяқталған жиек бойымен толқын әсерін алу үшін созылатын маталар үшін «0,7» мәнін орнатыңыз (в-сурет).
 - Аяқталған жиек бойымен жинау әсерін алу үшін жұқа маталар үшін мәнді «2,0» мәніне орнатыңыз (г-сурет).



Төмендегі кестеде матаның әртүрлі түрлері үшін ықтимал дифференциалды беру мәндері көрсетілген. Дегенмен, жұмысты бастамас бұрын, таңдалған параметрлерді матаның кішкене бөлігінде тексеру ұсынылады.

Матаның түрі / Әсері	Дифференциалды беріліс мәні		
	Құрастыру 2,0	Бейтарап 1,0	Созылу 0,7
Өте жұқа маталар: жібек, атлас, поплин, тафта, астарлы маталар	/	●	●
Қалыпты маталар: жеңіл және орташа салмақты, мақта маталары, шнурлы мата, термикалық мақта	/	●	/
Жұқа тоқылған маталар: Джерси, пике, Джерси, тығыз серпімді манжеттер	●	●	/
Қалың тоқылған маталар: мақта трикотаж, Джерси, тығыз серпімді манжеттер	●	/	/
Толқын әсері: жеңіл және орташа салмақты жейделер, Джерси, мақтадан жасалған жейде, жеңдер мен жағалар, юбка жиектері	/	/	●
Жинақ: жеңіл және ажурлы маталардан жасалған өрімдер, дөңгелек аппликацияларға арналған тігістер, блузкаларға, юбкаларға немесе жейделерге бүктемелер, дөңгелек қалталар, қамыттар, жамаулар, тоқыма немесе иығы бар жеңдер, жеңге манжет тігу	●	/	/

«Бос қолдар» функциясы

1. Қосымша қорапты (9) ажыратыңыз (Сурет 9).



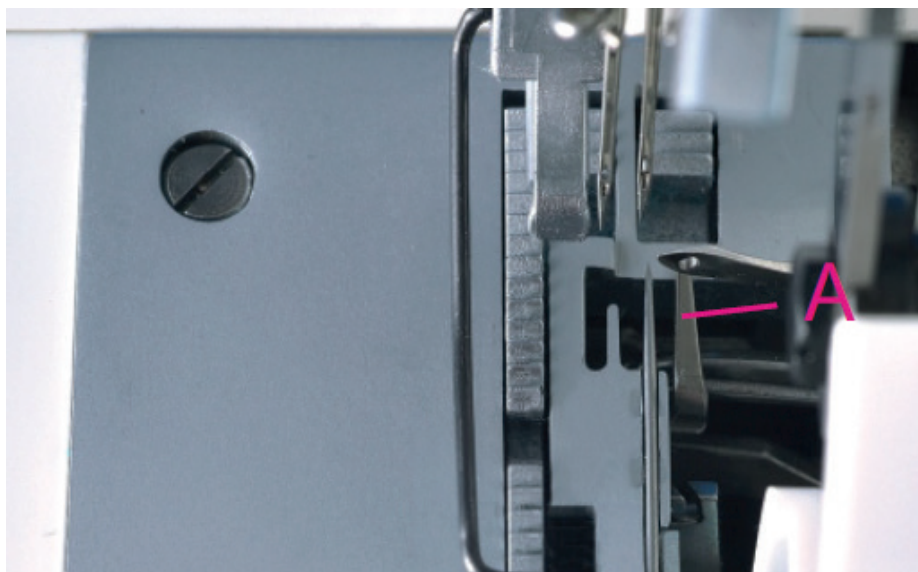
2. Бұл құлақшаны өнімнің жеңдер, аяқтар және т.б. сияқты цилиндрлік бөліктерінде жұмыс істеу үшін пайдаланыңыз (Сурет 10).



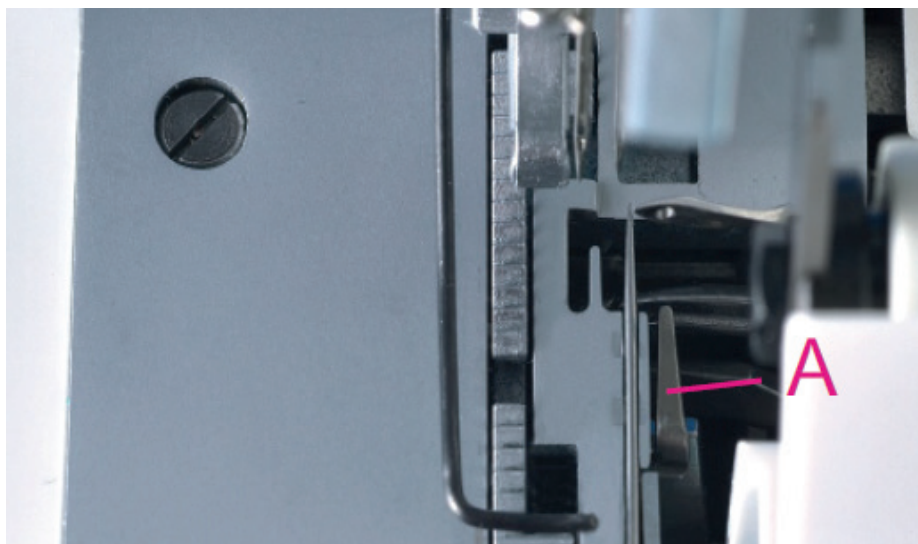
3. Керек-жарақ тартпасын (9) құрылғының корпусымен бірдей етіп орналастырыңыз және оны орнына бекіту үшін оңға сырғытыңыз.

Төменгі ілмектің алдын ала созылу параметрі





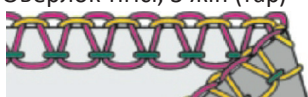










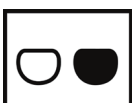
1. Стандартты қабаттастыру үшін төменгі ілмектің алдын ала тарту тұтқасын (13) «S» күйіне орнатыңыз.
2. Төменгі ілмек (A) алға жылжиды:



3. Кесу (ролик) тігістерін өңдеу үшін реттегішті (13) «R» күйіне жылжытыңыз.
4. Төменгі ілмек (A) артқа жылжиды.


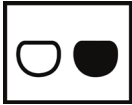




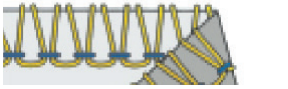




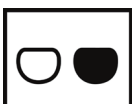
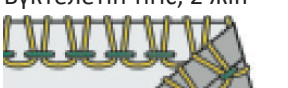
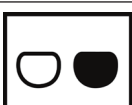
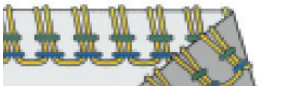



Бағдарламалардың сипаттамасы

Бағдарлама	Қолдану	Ине орналасуы
<p>Оверлок тігісі, 4 жіп</p> 	<p>Екі матаны (әсіресе серпімді) бір уақытта жиегін жабады</p>	
<p>Оверлок тігісі, 3 жіп (кең)</p> 	<p>Тығыз борпылдақ маталарды жабу</p>	
<p>Оверлок тігісі, 3 жіп (тар)</p> 	<p>Жеңіл (оңай ұсақталатын) маталарды жабу</p>	
<p>Жіпті тігіс, 3 жіп (кең)</p> 	<p>Тығыз, ыдырайтын емес маталарды қаптау</p>	
<p>Жіпті тігіс, 3 жіп (тар)</p> 	<p>Жеңіл (оңай ұсақталатын) маталарды жабу</p>	
<p>Сәндік тігіс, 3 жіп (кең), «Флатлок».</p> 	<p>Шеттің сәндік әрлеуі; орташа тығыздықтағы маталарды үстемелеу; серпімді матаның екі бөлігін тігу</p>	
<p>Сәндік тігіс, 3 жіп (тар), «Флатлок»</p> 	<p>Шеттің сәндік әрлеуі; орташа тығыздықтағы маталарды үстемелеу; серпімді матаның екі бөлігін тігу</p>	
<p>Роликті тігіс, 3 жіп</p> 	<p>Шеттің сәндік әрлеуі; орташа салмақтағы маталарды үстемелеу</p>	

Орташа салмақты маталар мен қалыпты полиэфир жіптері үшін жіптің тартылуын реттеу				Тігіс ұзындығы	Кесу ені	Төменгі ілмектің алдын ала тартылуын реттегіш орны	Конвертер
Көк	Жас.	Қыз.	Сары				
-2	-2	-2	-2	4	R	S	Жоқ
-2	/	-2	-2	4	R	S	Жоқ
/	-2	-2	-2	4	R	S	Жоқ
-2	/	-5	N	4	R	S	Жоқ
/	-2	-4,5	N	4	R	S	Жоқ
-4,5	/	-3	-1,5	4	R	S	Жоқ
/	-3	-1	+0,5	4	R	S	Жоқ
/	-1	+3,5	-1	F	R	R	Жоқ

Бағдарламалардың сипаттамасы

Бағдарлама	Қолдану	Ине орналасуы
<p>Кесетін роликті тігіс, 3 жіп</p> 	<p>Жеңіл және орташа салмақты маталарды жабу, жиектерді сәндік өңдеу</p>	
<p>Оверлок тігісі, 2 жіп (кең), «Флатлок»</p> 	<p>Орташа салмақты маталарды үстемелеу, созылған матаның екі бөлігін біріктіру</p>	
<p>Оверлок тігісі, 2 жіп (тар), «Флатлок»</p> 	<p>Жеңіл маталарды жабу, серпімді матаның екі бөлігін біріктіру</p>	
<p>Жіпті тігіс, 2 жіп (кең)</p> 	<p>Жеңіл маталарды қаптау</p>	
<p>Жіпті тігіс, 2 жіп (тар)</p> 	<p>Жеңіл маталарды қаптау</p>	
<p>Роликті тігіс, 2 жіп.</p> 	<p>Шеттің сәндік әрлеуі; жеңіл маталарды қаптау</p>	
<p>Бүктелетін тігіс, 2 жіп</p> 	<p>Шеттің сәндік әрлеуі; жеңіл маталарды қаптау</p>	
<p>Қос тігіс бар оверлок тігісі, 2 ине, 3 жіп</p> 	<p>Жеңіл және серпімді матаның екі бөлігін бір-біріне тігу кезінде жиегін жабу</p>	

Орташа салмақты маталар мен қалыпты полиэфир жіптері үшін жіптің тартылуын реттеу				Тігіс ұзындығы	Кесу ені	Төменгі ілмектің алдын ала тартылуын реттегіш орны	Конвертер
Көк	Жас.	Қыз.	Сары				
/	N	+2	+3,5	F	R	R	Жоқ
-4	/	/	-2	4	R	S	Иә
/	-3	/	-2	4	R	S	Иә
-2	/	/	-3	4	R	S	Иә
/	-2	/	-2,5	4	R	S	Иә
/	-1,5	/	+1,5	F	R	R	Иә
/	-1	/	N	F	R	R	Иә
-2	-2	/	-2,5	4	R	S	Иә

Жіптің керілуін реттеу

Бұл бөлім жоғарыда аталған барлық бағдарламалар үшін жіптің тартылуын реттеу жолын сипаттайды. Белгілі бір созылу мәнін орнату үшін қажетті мән нүктеге (маркерге) қарама-қарсы келгенше сәйкес жіпті тарту дискін бұраңыз.

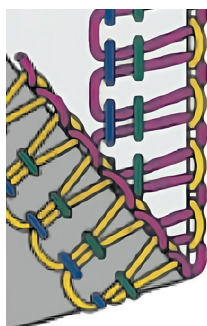
Төменде келтірілген мәндер тек пайдалану нұсқаулары болып табылады, тігістің сапасы көптеген факторларға байланысты: матаның түрі, жіп сапасы, ине өлшемі. Ең жақсы нәтижеге қол жеткізу үшін алдымен өніммен жұмыс жасамас бұрын таңдалған параметрлерді матаның кішкене бөлігінде сынап көріңіз және қажет болған жағдайда оларды реттеңіз.

Кеңес: таңдалған параметрлерді матаның бір бөлігінде сынау кезінде құрылғыны оверлоктың өзінде маркерлерге сәйкес келетін түсті жіптермен жіп салыңыз — бұл қажетті жіптің керілуін реттеу процесін жеңілдетеді.

Ескертпе: төменде сипатталған бағдарламалардың барлық қажетті параметрлері (тігіс ұзындығы, кесу ені және т.б.) алдыңғы «Бағдарламаларды сипаттама-сы» бөлімінде берілген.

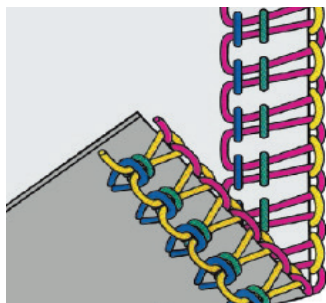
Оверлок тігісі, 4 жіп

Жіптің кернеуі			
Көк	Жас.	Қыз.	Сары
-2	-2	-2	-2



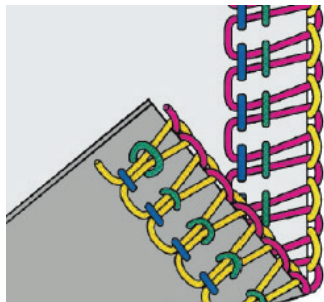
Егер жіптің керілуі дұрыс орнатылса, екі ілмектің жіптері матаның кесілген жерінің ең шетінде құлыпты құрайды.

Сол жақ ине жіптің тартылуы (Көк) тым бос:



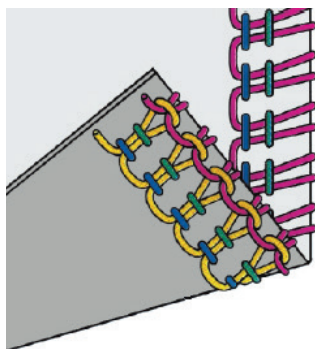
Сол жақ иненің жіп керілуін арттырыңыз.

Оң жақ ине жіпінің тартылуы (Жас.) тым бос:



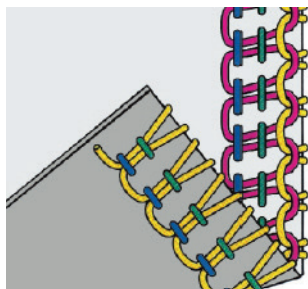
Оң жақ ине жіпінің керілуін арттырыңыз.

Жоғарғы ілмек ілмектер (Қыз.) өнімнің дұрыс емес жағынан көрінеді:



Жоғарғы ілмек жібінің керілуін арттырыңыз және/немесе төменгі ілмектің жіп керілуін азайтыңыз.

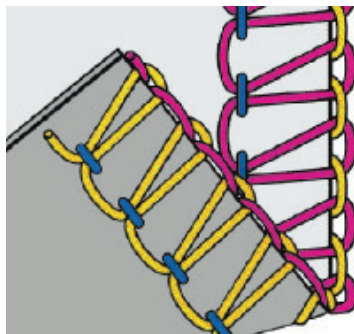
Төменгі ілмек ілмектер (Сары) өнімнің алдыңғы жағында көрінеді:



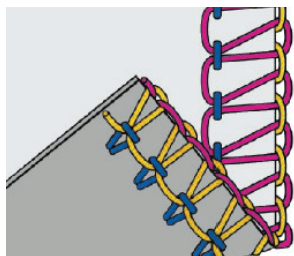
Төменгі ілмектің жіп керілуін арттырыңыз және/немесе үстіңгі ілмектің жіп керілуін азайтыңыз.

Оверлок тігісі, 3 жіп

Жіптің кернеуі				
Кең	Көк	Жас.	Қыз.	Сары
	-2	/	-2	-2
Тар	Көк	Жас.	Қыз.	Сары
	/	-2	-2	-2

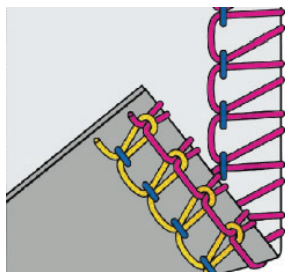


Ине жіпінің тартылуы (Көк/Жас.) тым бос:



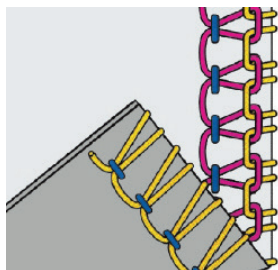
Сәйкес иненің жіп керілуін арттырыңыз.

Жоғарғы ілмек ілмектер (Қыз.) өнімнің дұрыс емес жағынан көрінеді:



Жоғарғы ілмек жібінің керілуін арттырыңыз және/немесе төменгі ілмектің жіп керілуін азайтыңыз.

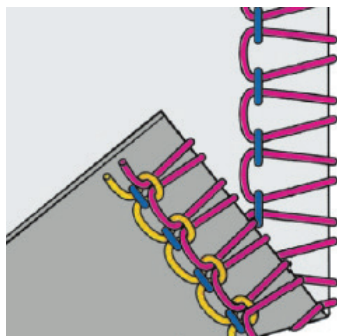
Төменгі ілмек ілмектер (Сары) өнімнің алдыңғы жағында көрінеді:



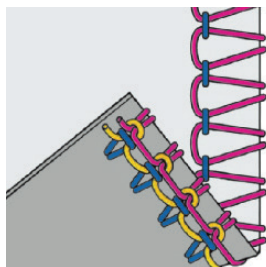
Төменгі ілмектің жіп керілуін арттырыңыз және/немесе үстіңгі ілмектің жіп керілуін азайтыңыз.

Кесу тігісі, 3 жіп

Жіптің кернеуі				
Кең	Көк	Жас.	Қыз.	Сары
	-2	/	-5	N
Тар	Көк	Жас.	Қыз.	Сары
	/	-2	-4,5	N

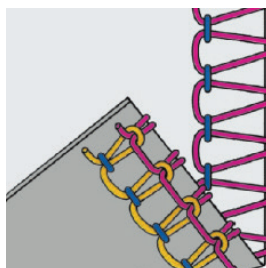


Ине жіпінің тартылуы (Көк/Жас.) тым бос:



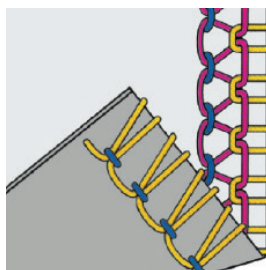
Сәйкес иненің жіп керілуін арттырыңыз.

Жоғарғы ілмектің (Қыз.) ілмектері өнімнің шетінен жартылай ғана айналады:



Жоғарғы ілмек жібінің керілуін азайтыңыз және/немесе төменгі ілмектің жіп керілуін арттырыңыз.

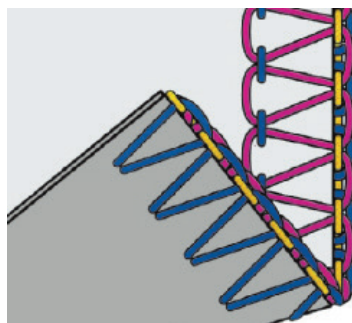
Төменгі ілмек ілмектер (сары) өнімнің алдыңғы жағында көрінеді:



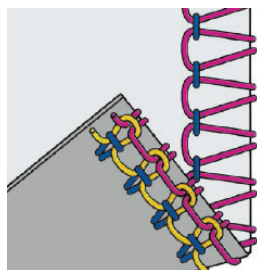
Төменгі ілмектің жіп керілуін арттырыңыз және/немесе үстіңгі ілмектің жіп керілуін азайтыңыз.

Сәндік тігіс, 3 жіп «Флатлок»

Жіптің кернеуі				
Кең	Көк	Жас.	Қыз.	Сары
	-4,5	/	-3	-1,5
Тар	Көк	Жас.	Қыз.	Сары
	/	-3	-1	+0,5

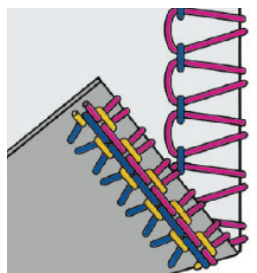


Ине жіпінің тартылуы (Көк/Жас.) тым тығыз:



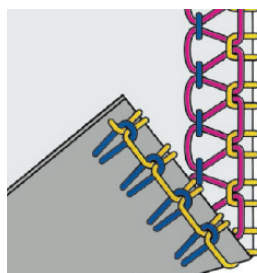
Сәйкес иненің жіп керілуін азайтыңыз.

Жоғарғы ілмек ілмектер (Қыз.) өнімнің дұрыс емес жағынан көрінеді:



Жоғарғы ілмек жіпінің керілуін арттырыңыз.

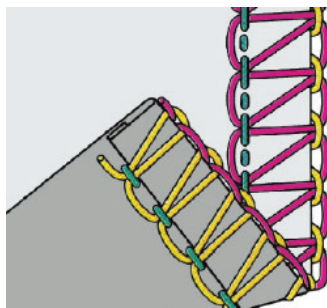
Төменгі ілмектің жіп керілуі (Сары) тым бос:



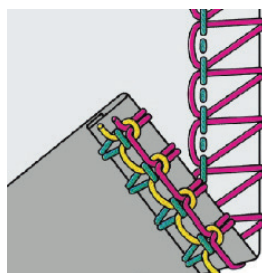
Төменгі ілмек жіпінің керілуін арттырыңыз.

Домаланған тігіс, 3 жіп

Жіптің кернеуі			
Көк	Жас.	Қыз.	Сары
/	-1	+3,5	-1

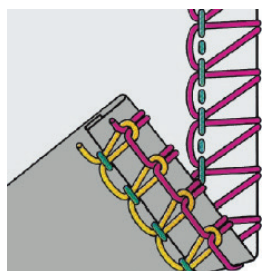


Оң жақ ине жіпінің тартылуы (Жас.) тым бос:



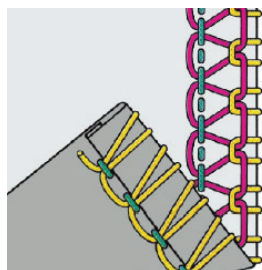
Оң жақ ине жіпінің керілуін арттырыңыз.

Жоғарғы ілмек ілмектер (Қыз.) өнімнің дұрыс емес жағынан көрінеді:



Жоғарғы ілмек жібінің керілуін арттырыңыз және/немесе төменгі ілмектің жіп керілуін азайтыңыз.

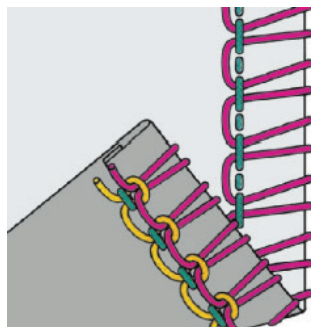
Төменгі ілмек ілмектер (Сары) өнімнің алдыңғы жағында көрінеді:



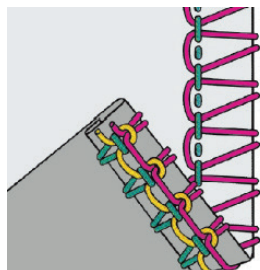
Төменгі ілмектің жіп керілуін арттырыңыз және/немесе үстіңгі ілмектің жіп керілуін азайтыңыз.

Кесетін орама тігіс, 3 жіп

Жіптің кернеуі			
Көк	Жас.	Қыз.	Сары
/	N	+2	+3,5

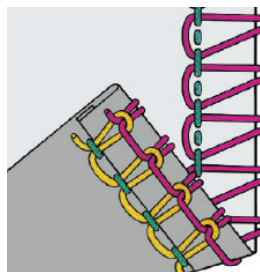


Оң жақ ине жіпінің тартылуы (Жас.) тым бос:



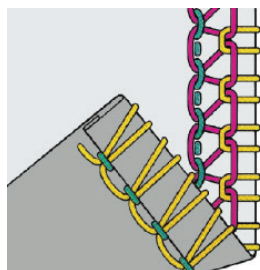
Оң жақ ине жіпінің керілуін арттырыңыз.

Жоғарғы ілмектің (Қыз.) ілмектері өнімнің тігісін ішінара ғана айналып өтеді:



Жоғарғы ілмек жібінің керілуін азайтыңыз және/немесе төменгі ілмектің жіп керілуін арттырыңыз.

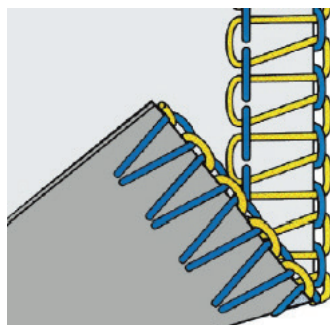
Төменгі ілмек ілмектері (Сары) алдыңғы жағында көрінеді:



Төменгі ілмектің жіп керілуін арттырыңыз және/немесе үстіңгі ілмектің жіп керілуін азайтыңыз.

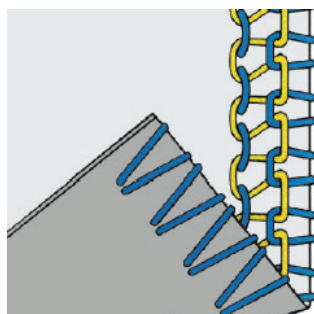
Сәндік тігіс, 2 жіп, «Флатлок»

Жіптің кернеуі				
Кең	Көк	Жас.	Қыз.	Сары
	-4	/	/	-2
Тар	Көк	Жас.	Қыз.	Сары
	/	-3	/	-2



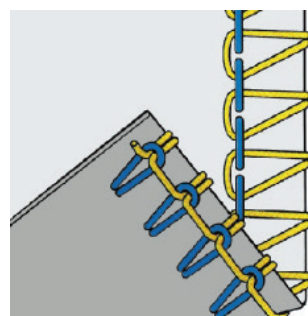
Ескертпе: конвертер пайдаланыңыз.

Ине жіпінің тартылуы (Көк/Жас.) тым бос немесе төменгі ілмек жіпінің керілуі тым тығыз:



Сәйкес иненің жіп керілуін арттырыңыз және/немесе төменгі ілмектің жіп керілуін босатыңыз.

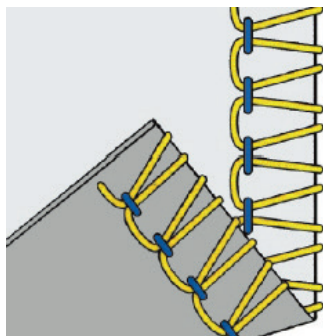
Төменгі ілмектің ілмектері (Сары) өнімнің дұрыс емес жағынан көрінеді:



Төменгі ілмектің жіп керілуін арттырыңыз және/немесе сәйкес иненің жіп керілуін азайтыңыз.

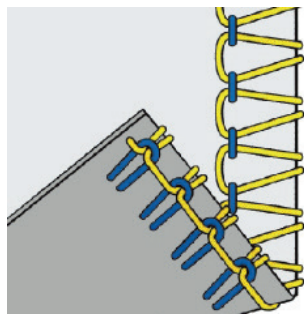
Жіпті тігіс, 2 жіп

Жіптің кернеуі				
Кең	Көк	Жас.	Қыз.	Сары
	-2	/	/	-3
Тар	Көк	Жас.	Қыз.	Сары
	/	-2	/	-2,5



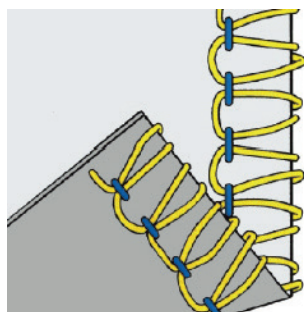
Ескертпе: конвертер пайдаланыңыз.

Ине жіпінің тартылуы (Көк/Жас.) тым бос:



Сәйкес иненің жіп керілуін арттырыңыз және/немесе төменгі ілмектің жіп керілуін босатыңыз.

Төменгі ілмектің жіп керілуі (Сары) тым бос:

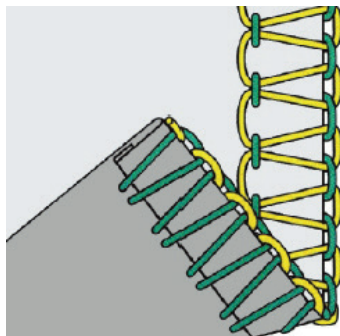


Төменгі ілмек жіпінің керілуін арттырыңыз.

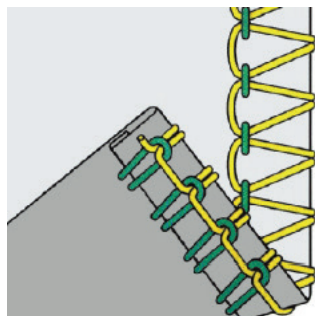
Домаланған тігіс, 2 жіп

Жіптің кернеуі			
Көк	Жас.	Қыз.	Сары
/	-1,5	/	+1,5

Ескертпе: конвертер пайдаланыңыз.

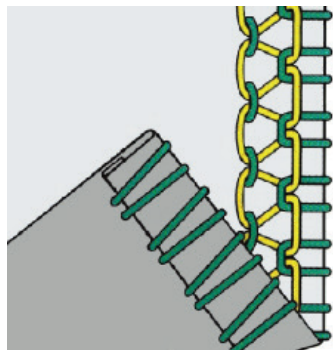


Оң жақ ине жіпінің тартылуы (Жас.) тым тығыз:



Оң жақ ине жібінің тартылуын азайтыңыз және/немесе төменгі ілмек жіптің керілуін арттырыңыз.

Жоғарғы ілмектегі жіптің тартылуы (Сары) тым тығыз:

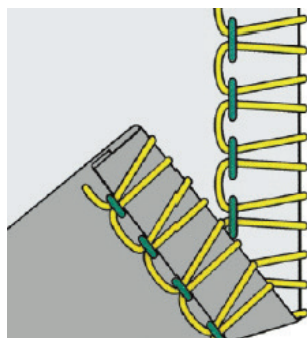


Төменгі ілмек жібінің керілуін азайтыңыз және/немесе оң жақ ине жібінің керілуін арттырыңыз.

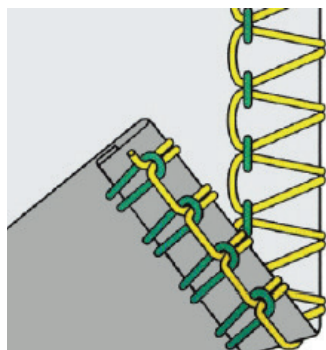
Орамдық тігіс, 2 жіп

Жіптің кернеуі			
Көк	Жас.	Қыз.	Сары
/	-1	/	N

Ескертпе: конвертер пайдаланыңыз.

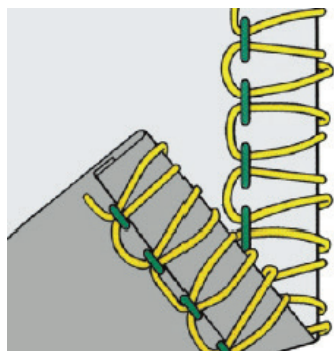


Оң жақ ине жіпінің тартылуы (Жас.) тым тығыз:



Оң жақ ине жібінің тартылуын азайтыңыз және/немесе төменгі ілмек жіптің керілуін арттырыңыз.

Жоғарғы ілмектегі жіптің тартылуы (Сары) тым тығыз:

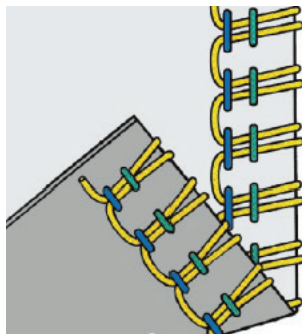


Төменгі ілмек жіпінің керілуін азайтыңыз және/немесе оң жақ ине жіпінің керілуін арттырыңыз.

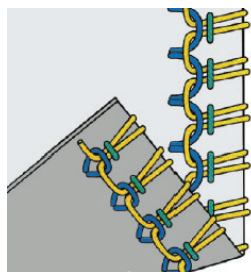
2 тігіс, 2 ине, 3 жіп бар оверлок тігісі

Жіптің кернеуі			
Көк	Жас.	Қыз.	Сары
-2	-2	/	-2,5

Ескертпе: конвертер пайдаланыңыз.

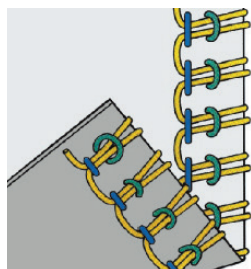


Сол жақ ине жіптің тартылуы (Көк) тым бос:



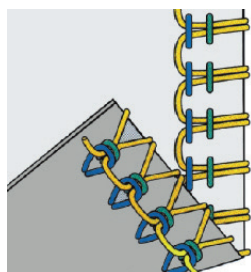
Сол жақ иненің жіп керілуін арттырыңыз.

Оң жақ ине жіпінің тартылуы (Жас.) тым бос:



Оң жақ ине жіпінің керілуін арттырыңыз.

Төменгі ілмектегі жіптің тартылуы (Сары) тым тығыз:

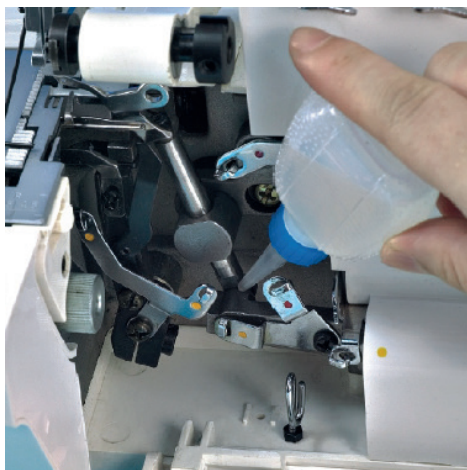


Төменгі ілмек жіптерінің керілуін азайтыңыз.

Құрылғыны тазалау және күту

Құрылғыны тазалау

- Техникалық қызмет көрсетуді орындамас бұрын қуат қосқышын «Өшіру» күйіне қойыңыз. («О») батырмасын басып, құрылғыны желіден ажыратыңыз.
- Инені және табанды ең жоғары күйге көтеріңіз.
- Алынатын үстіңгі пышақты (14) ажыратыңыз.
- Құрылғымен бірге берілген арнайы щетканы пайдаланып, үстіңгі және астыңғы пышақтардың аймақтарын, сондай-ақ ине тақтайшасын түйіршіктерден, жіптерден және шаңнан тазалаңыз.
- Ілмек механизмін тігін машинасының майымен майлаңыз (1–2 тамшы).

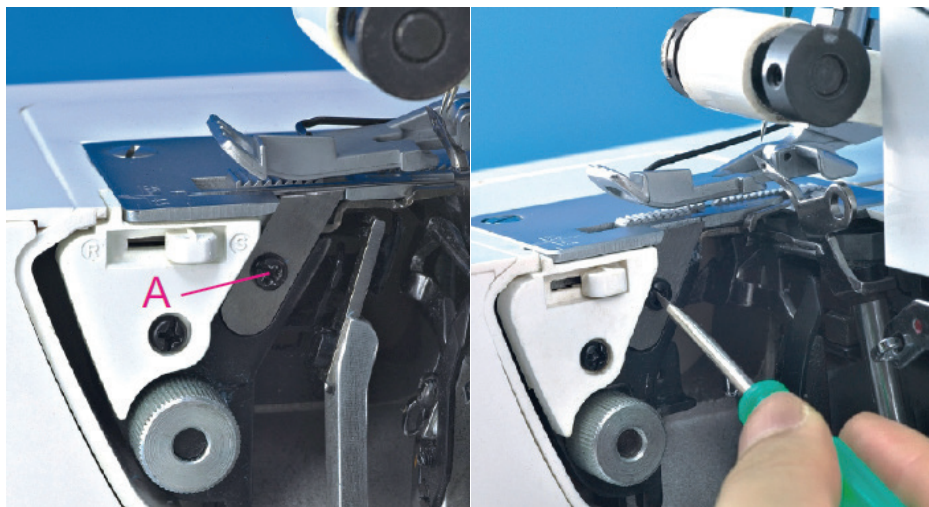


Ескертпе: құрылғының басқа бөліктері майлауды қажет етпейді.

- Құрылғының корпусын құрғақ жұмсақ шүберекпен сүртіңіз.
- Тұрақтылығын арттыру үшін құрылғының резеңке аяқтарын мезгіл-мезгіл спиртпен сүртіңіз.

Төменгі пышақты ауыстыру

1. Құрылғының өшірілгеніне және желіден ажыратылғанына көз жеткізіңіз.
2. Ілмектердің қорғаныс қақпағын ашыңыз (6).
3. Алынатын үстіңгі пышақты шешіп, екі инені де ең жоғары орнына жылжытыңыз.
4. Құрылғымен бірге берілген үлкен бұрағышты пайдаланып, төменгі пышақ бұрандасын (A) босатыңыз және төменгі жүзді ажыратыңыз.
5. Жаңа пышақты тиісті тесікке салып, бекіту бұрандасын бұраңыз.



2, 3 және 4 жіптердегі оверлок тігістері үшін жіптерді таңдау

Матаның түрі / тігіс түрі	Жіптер	Тігіс ұзындығы
Жеңіл маталар: органди, жеңіл жейде, тафта, жібек, астарлы маталар	Мақта: №50–70 Синтетикалық: №70–140	2,0–4,0 мм
Орташа салмақты маталар: мақта мата, трикотаж, зығыр мата, көйлек мата	Мақта: №40–60 Синтетикалық: №70–140	2,0–4,0 мм
Қалың маталар: твид, костюм, джинсы	Мақта: №30–50. Синтетикалық: №70–140	2,0–4,0 мм
Трикотаж	Мақта: №40–60 Синтетикалық: №70–140	2,0–4,0 мм
2 және 3 жіптерге оралған тігістер	Мерсеризацияланған, Полиэстер: №120–140	1,0–2,0 мм

Ықтимал проблемалар және олардың шешімі

Құрылғыны пайдаланған кезде дұрыс пайдаланбау немесе дұрыс емес параметрлер құрылғының дұрыс жұмыс істемеуіне әкелуі мүмкін.

Проблема	Себеп	Шешім
Иненің сынуы	Ине зақымдалған	Жаңа инені орнатыңыз
	Ине дұрыс орнатылмаған	Инені дұрыс енгізіңіз (жалпақ жағы артқа)
	Матаның керілуі тым тығыз	Матаның керілуін босатыңыз
Жіп үзілуі	Жіп дұрыс салынбаған	Қайтадан жіп
	Жіптің керілуі тым күшті	Кернеуді босатыңыз
	Жіп кептеліп қалды	Жіптің кез келген элементте ұсталғанын тексеріңіз
	Ине дұрыс емес немесе бос салынған	Инені мықтап орнатыңыз (жалпақ жағы артқа)
	Дұрыс емес ине қолданылған	Инені ауыстырыңыз
Тігістерді өткізіп жіберіңіз	Ине дұрыс емес немесе бос салынған	Инені мықтап орнатыңыз (жалпақ жағы артқа)
	Ине бүгілген немесе ұшы зақымдалған	Инені ауыстырыңыз
	Ине нөмірі қате таңдалды	Жіп пен матаға сәйкес инені таңдаңыз
	Жіп дұрыс салынбаған	Жіптің дұрыс бұралғанын тексеріңіз
Тігістің дұрыс емес қалыптасуы	Жіптің керілуін дұрыс емес орнату	Жіптің керілуін қайта реттеңіз
3 және 4 жіптердегі оверлок тігісі дұрыс емес көрінеді, үстіңгі ілмек ілмегі тігістерге ілінбейді	Конвертер қосылды	Конвертер өшіріңіз

Проблема	Себеп	Шешім
Құрылғы желіге қосылғанына қарамастан жұмыс істемейді	Электр қуатының бұзылу.	Қуат көзінің функционалдығын тексеріңіз
	Ілмек қақпағы ашық немесе мықтап жабылмаған	Ілмектердің қорғаныс қақпағын мықтап жабыңыз
Мата ұқыпты өңделмеген	Жоғарғы және төменгі пышақтар арасында бөгде зат (жіп, катушкалар және т.б.) бар	Пышақтарды тазалаңыз
	Төменгі пышақ түтіккен	Төменгі пышақты ауыстырыңыз
Тігіс жүріп жатыр	Жіп кептеліп қалды, себебі машина дұрыс бұрылмаған	Жіпті тексеру
	Қате дифференциалды беру параметрі	Дифференциалды беруді дұрыс орнатыңыз
	Жіптің тартылуы тым тығыз	Кернеуді босатыңыз
Өнім біркелкі емес тігілген	Тым қысқа тігістер	Тігіс ұзындығын ұлғайту
	Қысқыш табанның қысымы мұндай ауыр мата үшін тым жеңіл	Басу табанының қысымын арттырыңыз
	Басу табанының қысымы мұндай жеңіл мата үшін тым жоғары	Басу табанының қысымын төмендетіңіз

Осы бөлімдегі шешімдер мәселені шешпесе, уәкілетті қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.

Монтаждау, сақтау, тасымалдау (тасу), өткізу және кәдеге жарату ережелері мен шарттары

- Құрылғы қандай да болмасын монтаждауды немесе бекітуді талап етпейді.
- Құрылғыны қаптамада, өндірушінің және тұтынушының жылытылатын үй-жайларында ауаның 5 және 40 °С аралығындағы температурада және ауаның 80%-дан аспайтын салыстырмалы ылғалдылығында сақтау керек. Үй-жайда жемірілуді тудыратын жегі қоспалар (қышқылдардың, сілтілердің булары) болмауы тиіс.
- Құрылғының тасымалдануы құрғақ ортада жүзеге асырылуы тиіс.
- Құрылғыны сату жергілікті заңнамасына сәйкес жүргізілуі керек.
- Құрылғы ұқыпты өңдеуді талап етеді, оны шаң, кір, соққы, ылғал, от және т.б. әсерінен қорғаңыз.
- Құрылғыны сату жергілікті заңнамасына сәйкес жүргізілуі керек.
- Бұйымның қызмет ету мерзімі аяқталғаннан кейін оны қарапайым тұрмыстық қоқыспен бірге тастауға болмайды. Оның орнына, ол федералды немесе жергілікті заңнамаға сәйкес қайта өңдеу және қайта өңдеу үшін электрлік және электронды жабдықты тиісті қабылдау бекетіне қайта өңдеуге жіберіледі. Осы бұйымды дұрыс жоюды қамтамасыз ете отырып, сіз табиғи ресурстарды үнемдеуге және қоршаған ортаға және адамдардың денсаулығына зиян келтірмеуге көмектесесіз. Бұл бұйымды қабылдау және жою бекеттері туралы қосымша ақпаратты жергілікті муниципалды органдардан немесе тұрмыстық қалдықтарды шығаратын кәсіпорыннан алуға болады.
- Құрылғының ақаулығы анықталған жағдайда, тез арада авторландырылған сервистік орталыққа хабарласу немесе құрылғыны кәдеге жарату керек.

Қосымша ақпарат

Өндіруші: Чжэцзян Винвэй Машинэри Ко., ЛТД.

Чжуншань тас жолы 11, Хучжэнь, Цзиньюнь, Чжэцзян пров., Қытай.

Қытайда жасалған.

Импортер / юр. лицо, принимающее претензии в Республике Казахстан:

ТОО «ДНС КАЗАХСТАН», г. Астана, р-н Сарыарқа, пр-т Сарыарқа, зд. 12, Республика Казахстан.

Импорттаушы / Қазақстан Республикасында талаптар қабылдайтын заңды тұлға: «DNS QAZAQSTAN (ДНС КАЗАХСТАН)» ЖШС, Астана қ-ы, Сарыарқа ауданы, Сарыарқа д-лы, 12 Ғ-т, Қазақстан Республикасы.

Адрес электронной почты / электронды пошта мекен-жайы: info@dns-shop.kz

Өнім Кеден одағының техникалық регламентінің талаптарына сәйкес келеді:

- «Төмен вольтты жабдықтың қауіпсіздігі туралы» КО ТР 004/2011;
- «Техникалық құралдардың электромагниттік үйлесімділігі» КО ТР 020/2011.

Тауар Еуразиялық экономикалық одақтың «Электртехника және радиоэлектроника бұйымдарында қауіпті заттарды қолдануды шектеу туралы» ЕАЭО ТР 037/2016 техникалық регламентінің талаптарына сәйкес келеді.

Өнімнің сапасын жақсарту үшін ерекшеліктер, өнім туралы ақпарат және оның сыртқы түрі пайдаланушыға алдын ала ескертусіз өзгертілуі мүмкін.

Интернеттегі мекен-жайы: www.dexp.club



Өндіріс күні пайдаланушы нұсқаулығының орыс тіліндегі нұсқасында көрсетілген. V.1

Кепілдік талоны

SN/IMEI: _____

Кепілдікке қойылған күні: _____

Өндіруші бүкіл кепілдік мерзімі ішінде құрылғының үздіксіз жұмыс істеуіне, сондай-ақ материалдар мен жинақтарда ақаулардың болмауына кепілдік береді. Кепілдік кезеңі бұйымды сатып алған сәттен басталады және тек қана жаңа өнімдерге қолданылады.

Кепілдік қызмет көрсетуге пайдаланушы нұсқаулығына сәйкес бұйымды пайдалану шартымен кепілдік мерзімі ішінде тұтынушының кесірінен істен шықпаған элементтерді тегін жөндеу немесе ауыстыру кіреді. Элементтерді жөндеу немесе ауыстыру уәкілетті сервистік орталықтардың аумағында жүргізіледі.

Кепілдік мерзімі: 12 ай.

Пайдалану мерзімі: 24 ай.

Сервистік орталықтардың өзекті тізімі келесі мекенжай бойынша:

<https://www.dns-shop.kz/service-center/>

Кепілдік міндеттемелер және тегін сервистік қызмет көрсету, егер оларды ауыстыру бұйымды бөлшектеуге байланысты болмаса, тауардың жиынтықтылығына кіретін, төменде аталған керек-жарақтарға қолданылмайды:

- ҚБП (Қашықтан басқару пультіне) арналған қуат элементтері (батареялар).
- Жалғағыш кәбілдер, антенналар және оларға арналған жалғастырғыш тетіктер, құлаққаптар, микрофондар, «HANDS-FREE» құрылғылары; жиынтықта жеткізілетін әртүрлі типтегі ақпарат тасымалдағыштар, бағдарламалық құрал (БҚ) және драйверлер (бұйымның қатты магниттік дискілердегі жинақтағышқа алдын ала орнатылған БҚ-ны қоса алғанда, бірақ онымен шектелмей), сыртқы енгізу-шығару құрылғылары және манипуляторлар.
- Қаптар, сөмкелер, белдіктер, тасымалдауға арналған баулар, монтаждық керек-жарақтар, құрал-саймандар, бұйымға қоса берілетін құжаттама.
- Табиғи тозуға ұшырайтын шығын материалдары мен бөлшектер.



Өндіруші келесі жағдайларда кепілдік міндеттемелерге ие болмайды:

- Кепілдік мерзімі аяқталды.
- Егер жеке (тұрмыстық, отбасылық) қажеттіліктерге арналған бұйым кәсіпкерлік қызметті жүзеге асыру үшін, сондай-ақ оның тікелей міндетіне сәйкес келмейтін басқа мақсаттарда пайдаланылған болса.
- Өндіруші бұйымды пайдалану кезінде пайдаланушы нұсқаулығының талаптарын бұзу, бұйымды орнату және оған қызмет көрсету жөніндегі ұсынымдарды, қосу ережелерін (бұйымның өзіне де, онымен байланысты бұйымдарға да сәйкес келмейтін желілік кернеудің әсері нәтижесінде туындаған қысқа тұйықталулар), бұйымды сақтау және тасымалдау кезінде өнім иесі және/немесе үшінші тұлғалар шеккен ықтимал материалдық, моральдық және өзге де зиян үшін жауапты болмайды.
- Механикалық зақымданудың барлық жағдайлары: өнімді пайдалану кезінде алынған сызаттар, жарықтар, деформациялар, соққы іздері, майысулар, кептелістер және т.б.
- Түрлендірулерді, рұқсат етілмеген жөндеулерді осындай жұмыстарды жүргізуге уәкілетті емес адамдар жүргізген жағдайлар. Егер ақаулық конструкцияны немесе бұйымның схемасын өзгерту, Өндіруші қарастырмаған сыртқы құрылғыларды қосу, Қазақстан Республикасының заңнамасына сай сәйкестік сертификаты жоқ құрылғыны пайдалану салдарынан туындаған болса.
- Егер бұйымның ақауы еңсерілмейтін күштің әсерінен (табиғи элементтер, өрт, су тасқыны, жер сілкінісі, тұрмыстық факторлар және Өндірушіге тәуелді емес басқа жағдайлар) немесе Өндіруші болжай алмаған үшінші тұлғалардың әрекеттерінен туындаса. Бұйымның толық немесе ішінара істен шығуына алып келген бұйымның ішіне бөгде заттардың, өзге денелердің, заттектердің, сұйықтықтардың, жәндіктердің немесе жануарлардың түсуінен, агрессивті ортаның әсерінен, жоғары ылғалдылықтан, жоғары температуралардан туындаған ақау.
- Бұйымды сәйкестендіру (сериялық нөмірі) жоқ немесе сәйкес келмейді. Егер зақымданулар (кемшіліктер) зиянды бағдарламалық қамтаманың; БҚ ұсынушысының осы қызметті ұсынбауына байланысты мүмкіндігінсіз бұйымның бағдарламалық ресурстарына қолжетімділіктің болмауына әкеп соққан құпиясөздерді (кодтарды) оларды жинау/қалпына келтіру мүмкіндігінсіз орнату, ауыстыру немесе жою әсерінен туындаса.
- Егер жұмыстың ақаулықтары қуат беруші, кәбілдік, телекоммуникациялық желілердің, радиосигнал қуатының стандарттарға немесе техникалық регламенттеріне сәйкес келмеуінен, оның ішінде бедер ерекшеліктерінен және басқа да осыған ұқсас сыртқы факторлардан, бұйымның желі әрекет ететін шекарада немесе аймақтан тыс жерде пайдаланылуынан туындаған болса.
- Егер зақымданулар стандартты емес (түпнұсқалық емес) және/немесе сапасыз (зақымданған) шығыс материалдарын, керек-жарақтарды, қосалқы бөлшектерді, қуат беру элементтерін, әртүрлі үлгідегі ақпарат тасымалдағыштарды (CD, DVD дискілерді, жад карталарын, SIM карталарын, картридждерді қоса алғанда) пайдаланудан туындаса.
- Егер кемшіліктер үйлесімсіз контентті (әуендерді, графиканы, бейне және басқа файлдарды, Java қосымшаларын және оларға ұқсас бағдарламаларды) алуға, орнатуға және пайдалануға байланысты туындаған болса.
- Осы бұйыммен жанасып жұмыс істейтін басқа жабдыққа келтірілген залалға.



